

**PARAIŠKA TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI
PAKEISTI**

[1] [5] [6] [6] [6] [7] [3] [9] [9]
(Juridinio asmens kodas)

AB „ACHEMA“, Jonalaukio k. 1, Ruklos sen., LT-55550 Jonavos r; 8-349-56237

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

AB „ACHEMA“, Jonalaukio k. 1, Ruklos sen., LT-55550 Jonavos r; 8-349-56237

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „ACHEMA“ laboratorinės kontrolės centro viršininkas Marius Brazlauskas, tel. Nr. 8-349-56327,
m.brazlauskas@achema.com

(kontaktnio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 2 / 152 |

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Įmonė yra 2,2 km atstumu šiaurės - rytų kryptimi nuo Jonavos miesto. Pietinėje pusėje įmonę gaubia miškų masyvai, šiaurėje ir rytuose - Neries upė. Specialios paskirties teritorijų įmonės poveikio zonoje nėra.

Foninis aplinkos oro užterštumo lygis, įmonės vykdomos ūkinės veiklos išmetami teršalai aprašyti AB „Achema“ gamyklos formalinio gamybos agregato statybos ir veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje (AAA patvirtinta 2017-09-26 dokumentu Nr.(28.1)-A4-9841 „Sprendimas dėl AB „Achema“ formalinio gamybos agregato statybos ir veiklos galimybių“ pateikiama **priede Nr.4**).

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar scheme su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

AB „Achema“ ūkinės veiklos vietos schema



AB „Achema“ ūkinės veiklos objekto sklypo planas (schema) su pažymėtais taršos šaltiniais, pažymėtais ir sunumeruotais vandens šaltiniais, pažymėtais ir sunumeruotais nuotekų išleistuvais, laboratorinės kontrolės vietomis pateikiama **priede Nr.1**

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 3 / 152 |

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

| AB „Achema“ įrenginyje vykdomos veiklos pavadinimas | Veiklos pradžia |
|---|---|
| Formalino gamyba | Vietoje nuo 1979 metų veikiančios gamybos, 2018 m. planuojama pastatyti ir pradėti eksploatuoti naują formalino gamybos agregatą 2017-12-04 Leidimo statybai Nr.LSNS-25-171204-00084 kopija pateikiama priede Nr. 2 |
| Karbamido-formaldehidinių dervų gamyba | 1999 metais |
| Priedų trąšoms gamyba | 2001 metai |
| Amoniako gamyba AM-70 | 1978 metai |
| Amoniako gamyba AM-80 | 2006 metais |
| Azoto, deguonies ir argono gamyba | 1964 metais; modernizuota 2015 metais |
| Azoto rūgšties gamyba GP | 2003 metais |
| Azoto rūgšties gamyba GP-2 | 2015 metais |
| Azoto rūgšties gamyba UKL7 | UKL7 Nr.1; 2; 3 pradėti eksploatuoti 1972 m., UKL7 Nr. 4 pradėtas eksploatuoti 1975 m., UKL7 Nr. 5 pradėtas eksploatuoti 1977 m., UKL7 Nr. 6 pradėtas eksploatuoti 1985 m., UKL7 Nr. 7 pradėtas eksploatuoti 2003 m.; UKL7 Nr. 8 pradėtas eksploatuoti 2004 m. UKL7 Nr. 9 pradėtas eksploatuoti 2008 m. |
| Amoniako vandens gamyba | 1965 metais |
| Aliuminio sulfato gamyba | 1999 metais |
| Amonio nitrato gamyba | 1972 metais |
| Skystų azoto trąšų (KAS) gamyba | 1995 metais |
| Karbamido gamyba | 1970 metais |
| Kalcio-amonio nitrato gamyba | 2003 metais |
| Skystų kompleksinių trąšų gamyba | 1987 metais |
| Kogeneracinė jėgainė Nr.1 | 2004 metais |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | 2011 metais |
| Garų ir šilumos gamybos baro katilinė | 1965 metais |
| Paleidimo katilinė Nr.1 | 1978 metais |
| Paleidimo katilinė Nr.2 | 2006 metais |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 4 / 152 |

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

AB „Achema“ technikos direktorius

Juozas Tunaitis

j.tunaitis@achema.com

+370-349-56242

AB „Achema“ laboratorinės kontrolės centro viršininkas

Marius Brazlauskas

m.brazlauskas@achema.com

+370-349-56327

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonėje 2000 m. įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti LST EN ISO 14001 standarto reikalavimus. Sertifikato kopija pateikiama **priede Nr.3**

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

AB „Achema“ vykdoma ūkinė veikla: elektros ir šiluminės (garo) energijos gamyba, organinių cheminių medžiagų (formalino, karbamido-formaldehidinių dervų ir priedų trąšoms) gamyba, neorganinių cheminių medžiagų (amoniako, azoto rūgšties, amoniako vandens, azoto, deguonies ir argono, aliuminio sulfato) gamyba, azoto trąšų (amonio nitrato, skystų azoto trąšų (KAS), karbamido, kalcio-amonio nitrato ir skystų kompleksinių trąšų) gamyba, paviršinio ir geriamo vandens tiekimas, paviršinių (lietaus) ir gamyboje susidarančių nevalytinų nuotekų išleidimas į paviršinius vandenis, buitinių ir gamybinių nuotekų išleidimas į UAB „Jonavos vandenys“ nuotekų valymo įrenginius, atliekų tlaikinasis laikymas (įmonės veikloje susidariusių atliekų rūšiavimas, laikymas susidarymo vietoje (pavojingos atliekos laikomos ne ilgiau kaip 6 mėn., nepavojingos – ne ilgiau kaip 1 metus) ir perdavimas atliekas tvarkančioms įmonėms) ir kitos su neorganinių azoto trąšų gamyba susijusios veiklos.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 5 / 152 |

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

| AB „Achema“ įrenginyje vykdomos veiklos pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|--|--|
| 1 | 2 |
| 1. Energetikos pramonė: | |
| Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba – kogeneracinė jėgainė Nr. 2 (elektros našumas 46,35 MW, šiluminis našumas 69,70 MW) | 1.1. kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendra vardinė (nominali) šiluminė galia lygi arba didesnė kaip 50 MW |
| 4.1. Organinių cheminių medžiagų gamyba: | |
| Formalino gamyba | 4.1.2. deguonies turinčių organinių junginių: alkoholio, aldehydų, ketonų, karboksirūgščių, esterių ir esterių mišinių, acetatų, eterių, peroksidų, epoksidinių dervų |
| Karbamido-formaldehidinių dervų gamyba | 4.1.8. plastinių medžiagų (polimerų, sintetinio pluošto ir pluošto, turinčio celiuliozės) |
| Priedų trąšoms gamyba | |
| 4.2. Neorganinių cheminių medžiagų gamyba: | |
| Amoniako gamyba AM-70 | 4.2.1. dujų - amoniako, chloro arba vandenilio chlorido, fluoro arba vandenilio fluorida, anglies oksido, sieros turinčių junginių, azoto oksidų, vandenilio, sieros dioksido, karbonilo chlorido (fosgeno) |
| Amoniako gamyba AM-80 | |
| Azoto, deguonies ir argono gamyba | |
| Azoto rūgšties gamyba GP | 4.2.2. rūgščių - chromo rūgšties, fluoro vandenilio rūgšties, fosforo rūgšties, azoto rūgšties, druskos rūgšties, sieros rūgšties, oleumo, sulfitinių rūgščių |
| Azoto rūgšties gamyba GP-2 | |
| Azoto rūgšties gamyba UKL7 | |
| Amoniako vandens gamyba | 4.2.3. bazių – amonio hidroksido, kalio hidroksido, natrio hidroksido |
| Aluminio sulfato gamyba | 4.2.4. druskos - amonio chlorido, kalcio chlorato, kalio karbonato, natrio karbonato, perborato, sidabro nitrato |
| 4.3. Fosforo, azoto arba kalio trąšų (paprastų ar kompleksinių) gamyba: | |
| Amonio nitrato gamyba | 4.3. fosforo, azoto arba kalio trąšų (paprastų ar kompleksinių) gamyba |
| Skystų azoto trąšų (karbamido-amonio salietra KAS) gamyba | |
| Karbamido gamyba | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 6 / 152 |

| AB „Achema“ įrenginyje vykdomos veiklos pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|---|---|
| 1 | 2 |
| Kalcio-amonio nitrato gamyba | |
| Skystų kompleksinių trąšų gamyba | |
| KITA TIESIOGIAI SUSIJUSI VEIKLA (nepriskiriama veiklos rūšims pagal Taisyklių 1 priedą) | |
| Upės vandens paėmimas ir tiekimas įrenginiams | Vandens paėmimas iš paviršinių ir požeminių vandens telkinių |
| Geriamo vandens tiekimas | |
| Paviršinių (lietaus) ir gamyboje susidarančių nevalytinų (nereikalaujančių valymo) nuotekų surinkimas iš įrenginių į bendragamyklinius paviršinių nuotekų kolektorius ir išleidimas į gamtinę aplinką | Išleidžiama (planuojama išleisti) į aplinką (paviršinius vandens telkinius) 5 m ³ /per parą ir daugiau gamybinių (nereikalaujančių valymo) nuotekų ir išleidžiama ar planuojama išleisti į aplinką paviršines nuotekas |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 1. Elektros našumas 24,444 MW. Šiluminis našumas 38,3 MW | Naudojamas stacionarus degimo šaltinis, kurio nominalus šiluminis našumas yra lygus arba didesnis negu 20,0 MW, bet nesiekia 50 MW |
| Garų ir šilumos gamybos baro katilinė (garo katilas – 1 vnt.). Šiluminis našumas 45 MW | Naudojamas stacionarus degimo šaltinis, kurio nominalus šiluminis našumas yra lygus arba didesnis negu 20,0 MW, bet nesiekia 50 MW |
| Paleidimo katilinė Nr. 1. Šiluminis našumas 40 MW | Naudojamas stacionarus degimo šaltinis, kurio nominalus šiluminis našumas yra lygus arba didesnis negu 20,0 MW, bet nesiekia 50 MW |
| Paleidimo katilinė Nr. 2. Šiluminis našumas 45,9 MW | Naudojamas stacionarus degimo šaltinis, kurio nominalus šiluminis našumas yra lygus arba didesnis negu 20,0 MW, bet nesiekia 50 MW |
| Atliekų rūšiavimas, laikymas susidarymo vietoje (pavojingos atliekos laikomos ne ilgiau kaip 6 mėn., nepavojingos – ne ilgiau kaip 1 metus) ir perdavimas atliekas tvarkančioms įmonėms. | Atliekų laikymas susidarymo vietoje neviršija Atliekų tvarkymo įstatyme nustatytą laikino laikymo laikotarpį |
| Gamybinių nuotekų ir buitinių nuotekų surinkimas iš įrenginių į bendragamyklinius nuotekų kolektorius ir išleidimas į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius | |
| Kuro kolonėlės eksploatavimas | |
| Dažymo darbai | |
| Suvirinimo darbai | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 7 / 152 |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

| AB „Achema“ įrenginyje vykdomos veiklos pavadinimas 1 | Gamybinis (projektinis) pajėgumas /vardinė (nominali) šiluminė galia 2 |
|--|--|
| Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba–kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | |
| Elektros energija | 399500 tūkst. kWh / 46,35 MW |
| Šiluminė energija | 510000 tūkst. kWh / 69,70 MW |
| Formalino gamyba | Dabar -39,55 tūkst. t/m, po naujos gamybos paleidimo - 100 tūkst.t/metus |
| Karbamido-formaldehidinių dervų gamyba | 75,00 tūkst. t/m |
| Priedų trąšoms gamyba: | |
| Prekas | 7,92 tūkst. t/m |
| Cordon | 7,92 tūkst. t/m |
| Praminas | 6,60 tūkst. t/m |
| Amoniako gamyba AM-70 | 573,05 tūkst. t/m |
| Amoniako gamyba AM-80 | 573,05 tūkst. t/m |
| Azoto, deguonies ir argono gamyba: | |
| Azotas (dujinis ir skystas) | 9,636 tūkst. t/m |
| Deguonis (dujinis ir skystas) | 9,636 tūkst. t/m |
| Argonas (skystas) | 2,628 tūkst. t/m |
| Azoto rūgšties gamyba GP | 350,00 tūkst. t/m |
| Azoto rūgšties gamyba GP-2 | 239,25 tūkst. t/m |
| Azoto rūgšties gamyba UKL7 | 1080,0 tūkst. t/m |
| Amoniako vandens gamyba | 999,94 tūkst. t/m |
| Aluminio sulfato gamyba | 12,00 tūkst. t/m |
| Amonio nitrato gamyba: | |
| Amonio nitratas (amonio salietra) | 630,000 tūkst. t/m |
| Amonio nitrato tirpalas (100 %) | 1074,560 tūkst. t/m |
| Skystų azoto trąšų gamyba: | 2336,00 tūkst. t/m |
| Karbamido-amonio salietra (KAS) | 1336,00 tūkst. t/m |
| Karbamido tirpalas (AUS 32; AUS 40) | 64,00 tūkst. t/m |
| Karbamido gamyba | 883,30 tūkst. t/m |
| Kalcio-amonio nitrato gamyba | 540,00 tūkst. t/m |
| Skystų universalių trąšų (SUT) gamyba | 2,0 tūkst. t/m |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 8 / 152 |

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

Kuro ir energijos vartojimas gamybos įrenginiuose, kuro saugojimas

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) | | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|---|----------------------|--|------------------------------|---|
| | | 2018 metai | nuo 2019 metų | |
| 1 | 2 | 3 ¹ | 3 ² | 4 |
| ENERGIJOS GAMYBA | | | | |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 3060 MWh | 3060 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 24250 MWh | 24250 MWh | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 124950 tūkst. m ³ | 124950 tūkst. m ³ | X |
| FORMALINO GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 11267 MWh | 5500 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 14280 Gcal | - | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 9660 tūkst. m ³ | - | X |
| KARBAMIDO - FORMALDEHIDINIŲ DERVŲ GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 5250 MWh | 5250 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 37500 Gcal | 37500 Gcal | X |
| PRIEDŲ TRĄŠOMS GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 2945 MWh | 2945 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 7682 Gcal | 7682 Gcal | X |
| AMONIAKO GAMYBA AM 70 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 68788,066 MWh | 68788,066 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 2464426 Gcal | 2464426 Gcal | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 16370 tūkst. m ³ | 16370 tūkst. m ³ | X |
| AMONIAKO GAMYBA AM 80 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 51000 MWh | 51000 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 2291367 Gcal | 2291367 Gcal | X |
| d) gamtinės dujos | vamzdynai | 23000 tūkst. m ³ | 23000 tūkst. m ³ | X |
| AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 9 / 152 |

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) | | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|---|----------------------|--|------------------------------|---|
| | | 2018 metai | nuo 2019 metų | |
| 1 | 2 | 3 ¹ | 3 ² | 4 |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 38482 MWh | 38482 MWh | X |
| AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA UKL7 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 61560 MWh | 61560 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 333493 Gcal | 333493 Gcal | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 107163 tūkst. m ³ | 107163 tūkst. m ³ | X |
| AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA GP | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 4515 MWh | 4515 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 2936 Gcal | 2936 Gcal | X |
| AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA GP2 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 2160 MWh | 2160 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 2936 Gcal | 2936 Gcal | X |
| AMONIAKO VANDENS GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 3950 MWh | 3950 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 31050 Gcal | 31050 Gcal | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 60 tūkst. m ³ | 60 tūkst. m ³ | X |
| ALIUMINIO SULFATO GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 350 MWh | 350 MWh | X |
| b) šiluminė energija, garas | vamzdynai | 698 Gcal | 698 Gcal | X |
| AMONIO NITRATO GAMYBA | | | | |
| Amonio nitrato (amonio salietros) gamybai: | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 18780 MWh | 18780 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 133333 Gcal | 133333 Gcal | X |
| Amonio nitrato tirpalo (100 %) gamybai: | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 167 MWh | 167 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 22111 Gcal | 22111 Gcal | X |
| SKYSTŲ AZOTO TRAŠŲ (KAS) GAMYBA | | | | |
| KAS gamybai: | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 9624 MWh | 9624 MWh | X |
| Karbamido tirpalo (AUS) gamybai: | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 230 MWh | 230 MWh | X |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 10 / 152 |

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) | | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|--|----------------------|--|-----------------------------|--|
| | | 2018 metai | nuo 2019 metų | |
| 1 | 2 | 3 ¹ | 3 ² | 4 |
| b) šiluminė energija | vamzdynai | 1643 Gcal | 1643 Gcal | X |
| KARBAMIDO GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 83936 MWh | 83936 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 954491 Gcal | 954491 Gcal | X |
| KALCIO AMONIO NITRATO GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 30564 MWh | 30564 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 86400 Gcal | 86400 Gcal | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 810 tūkst. m ³ | 810 tūkst. m ³ | X |
| SKYSTŲ UNIVERSALIŲ TRAŠŲ GAMYBA | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 169 MWh | 169 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 126 Gcal | 126 Gcal | X |
| KITA VEIKLA | | | | |
| ENERGIJOS GAMYBA: | | | | |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 1 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 2952 MWh | 2952 MWh | X |
| b) šiluminė energija (garas) | vamzdynai | 23757 MWh | 23757 MWh | X |
| c) gamtinės dujos | vamzdynai | 64770 tūkst. m ³ | 64770 tūkst. m ³ | X |
| Garų, šilumos gamybos ir komunikacijų baro katilinė (GŠGKB) | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 350 MWh | 350 MWh | X |
| b) gamtinės dujos | vamzdynai | 2500 tūkst. m ³ | 2500 tūkst. m ³ | X |
| c) mazutas | vamzdynai | 0,600 tūkst. t. | 0,600 tūkst. t. | Mazuto rezervuarai V-1000 m ³ -3 vnt; V-5000 m ³ – 1 vnt, pagaminti iš anglinio plieno, izoliuoti mineralinės vatos dembliais ir apvilkti aliuminio arba cinkuotos plieninės skardos lakštais |
| Paleidimo katilinė A-1 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 3402 MWh | 3402 MWh | X |
| b) gamtinės dujos | vamzdynai | 31920 tūkst. m ³ | 31920 tūkst. m ³ | X |
| Paleidimo katilinė A-2 | | | | |
| a) elektros energija | AB „Achema“ tinklai | 1400 MWh | 1400 MWh | X |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 11 / 152 |

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , kWh ir kt.) | | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|--|----------------------|--|-----------------------------|---|
| | | 2018 metai | nuo 2019 metų | |
| 1 | 2 | 3 ¹ | 3 ² | 4 |
| b) gamtinės dujos | vamzdynai | 36550 tūkst. m ³ | 36550 tūkst. m ³ | X |
| DEGALINĖS EKSPLOATAVIMAS | | | | |
| a) dyzelinis kuras | Autotransportu | 500 t | 500 t | 2 požeminiai plieniniai horizontalūs rezervuarai, kurių kiekvieno tūris V=25 m ³ |
| b) benzinas | Autotransportu | 300 t | 300 t | Požeminis plieninis horizontalus rezervuaras, V=25 m ³ |

Energijos gamyba

AB „Achema“ eksploatuojamas kurą deginantis įrenginys pagal Taisyklių 1 priedą (šiluminis galingumas didesnis kaip 50 MW) elektros energiją ir šiluminę energiją (garą) gaminanti kogeneracinė jėgainė Nr. 2, kurios elektros našumas 46,35 MW, šiluminis našumas 69,70 MW. Kiti eksploatuojami kurą deginantys įrenginiai, kurių šiluminis galingumas mažesnis kaip 50 MW (nepatenkantys į energetikos įmones pagal Taisyklių 1 priedą) yra dujinį kurą deginantys įrenginiai elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamybos įrenginys – kogeneracinė jėgainė Nr.1 (elektros našumas 24,444 MW, šiluminis našumas 38,3 MW), šiluminės energijos (garo) gamybos įrenginiai - paleidimo katilinė Nr.1 (šiluminis našumas 40 MW) ir paleidimo katilinė Nr.2 (šiluminis našumas 45,9 MW) bei gamtines dujas, gamtines dujas - mazutą ar mazutą galintis deginti šiluminės energijos (garo) gamybos įrenginys - garų ir šilumos gamybos baro katilinė (vienas garo katilas) (šiluminis našumas 45 MW). Kiekvienas kurą deginantis įrenginys turi atskirus kaminus, kuriais išmetamos dujos išleidžiamos į aplinkos orą. Detali informacija III skyriuje.

3 lentelė. Energijos gamyba

| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
|--|---------------------|----------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | | |
| Elektros energija, kWh | 393975000 | 393975000 |
| Šiluminė energija, kWh | 592450000 | 592450000 |
| Kogeneracinė jėgainė Nr. 1 | | |
| Elektros energija, kWh | 393975000 | 393975000 |
| Šiluminė energija, kWh | 592450000 | 592450000 |
| Garų, šilumos gamybos ir komunikacijų baro katilinė (GŠGKB) | | |
| Šiluminė energija, kWh | 382500000 | 382500000 |
| Paleidimo katilinė A-1 | | |
| Šiluminė energija, kWh | 285475000 | 285475000 |
| Paleidimo katilinė A-2 | | |
| Šiluminė energija, kWh | 325550000 | 325550000 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 12 / 152 |

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

ELEKTROS ENERGIJOS IR ŠILUMINĖS ENERGIJOS GAMYBA – KOGENERACINĖ JĖGAINĖ Nr. 2

Kogeneracinio tipo dujų jėgainėje Nr. 2 nepertraukiamame gamybos procese gaminama elektros energija ir perkaitintus 4,5 MPa slėgio vandens garus. Taip pat jėgainėje galima pašildyti ir termofikacinį vandenį.

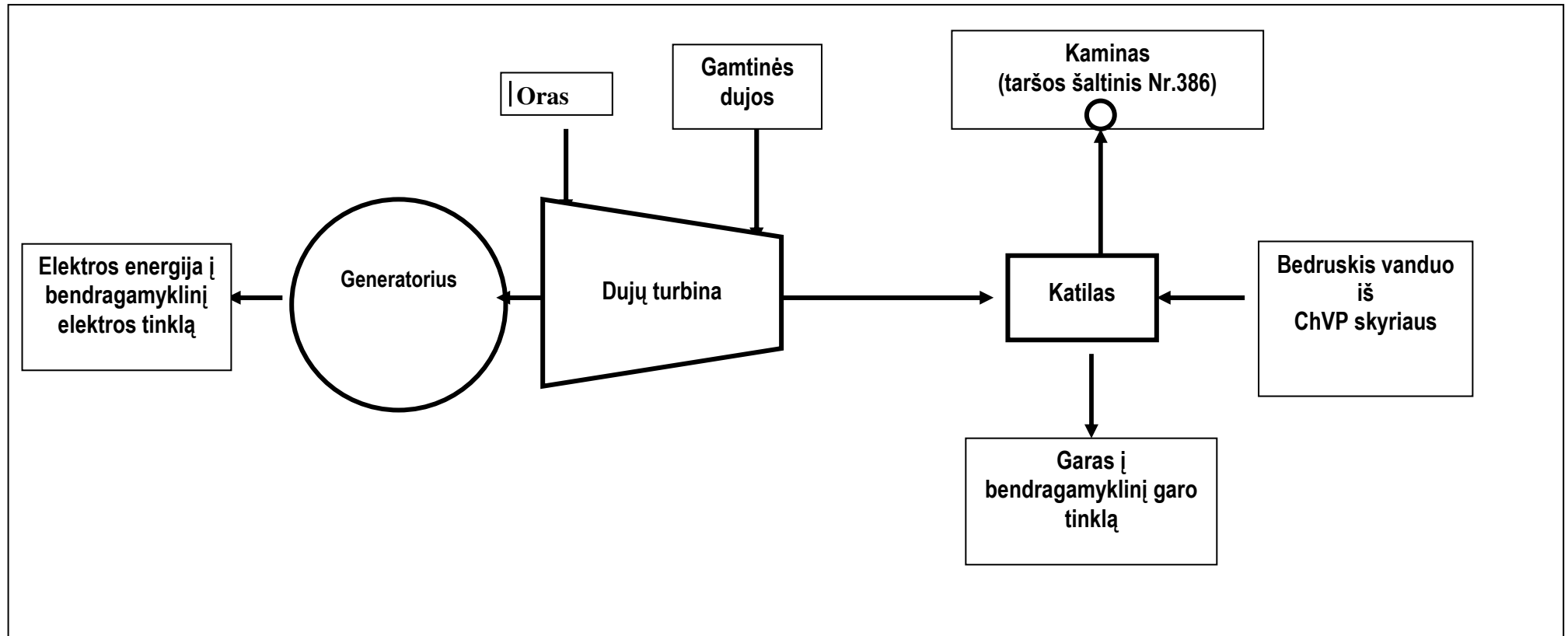
Kogeneracinio tipo dujų jėgainę sudaro šie pagrindiniai įrenginiai: dujų turbina, generatorius, katilas – utilizatorius. Dujų turbinoje degimo proceso energija paverčiama į mechaninę ir šiluminę. Į dujų turbinos degimo kamerą yra paduodamos gamtinės dujos iš įmonės tinklų ir oras. Degimo proceso metu iš degimo kameros dideliu greičiu išeinantys besiplečiantys degimo produktai suteikia dujų turbina sukamąjį judesį. Sukimo momentas per reduktorių perduodamas elektros generatoriui, kuris gamina elektros energiją. Iš turbinos išeinantys karšti gamtinių dujų degimo produktai nukreipiami į katilą - utilizatorių 4,5 MPa garo gamybai. Degimo procese susidarę teršalai anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas išmetami per kaminą (iš t.š. Nr. 386 išmetamų teršalų dydžiai – 11 lentelėje). Garo gamybai naudojamas bedruskis vanduo, tiekiamas iš amoniako cecho Nr. 2 cheminio vandens paruošimo skyriaus. Katilo utilizatoriaus viršutinėje dalyje sumontuotas termofikacinis kontūras, skirtas dujų liekamajai šilumai sunaudoti bei pašildyti bendrovės tinklų termofikacinį vandenį.

Kogeneracinio tipo dujų jėgainėje Nr. 2 susidaro:

- energijos gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII);
- energijos gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: nebetinkama naudoti elektros ir elektroninė (EEI) įranga, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 13 / 152 |

ELEKTROS IR ŠILUMINĖS ENERGIJOS GAMYBOS SCHEMA:



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 14 / 152 |

FORMALINO GAMYBA

Aukštos koncentracijos formalino, sudėtyje turinčio mažą kiekį metanolio, planuojama gamyba paremta katalitinio metanolio oksidavimo ir formaldehidą su sekancia formaldehido absorbcija vandeniu, formalino 55% gavimui, metodu. Formalino gamybą sudaro šios pagrindinės stadijos:

- spirito dujų mišinio gavimas;
- metanolio oksidavimas;
- formaldehido absorbcija gaunant formaliną;
- katalitinis dujinių išlakų nukenksminimas

Filtruotas aplinkos oras suspaudžiamas turbokompresoriuje, kurį suka išeinančios iš sudegintuvo karštos dujos, iki 0,35 bar ir sumaišomas su išlakomis, išeinančiomis iš absorbcinės kolonos. Susidaręs oro-išlakų mišinys tiekiamas į dujopūčių įsiurbimo vietą. Dujopūčių įsiurbimo linijoje sumontuoti separatoriai, kuriuose atskirta skysta fazė nukreipiama į talpą, iš kurios siurbliu perpumpuojama į absorberio cirkuliacinį kontūrą.

Metanolis atvežamas geležinkelio transportu ir supilamas į požemines saugyklas (t. š. Nr.126, 127, 128, 129, 130, 131), iš kur perpumpuojamas gamybai reikalingas kiekis į saugyklas (t. š. Nr. 054, 055). Iš saugyklų metanolis per išgarintuvus tiekiamas į oro-išlakų mišinio vamzdį. Susidaręs spirito-dujų mišinys, sudėtyje turintis 6,5-8,9% metanolio, per rekuperatorius, kur pašildomas iki 140-170 °C, tiekiamas į reaktorių metanolio oksidavimui.

Metanolio oksidavimas iki formaldehido vykdomas vamzdelinės konstrukcijos reaktoriuose, kurie užpildyti geležies-molibdeno katalizatoriumi. Reakcinės dujos iš reaktoriaus tiekiamos į rekuperatorių kuriame ataušinamos iki 150-180°C šilumos mainų su spirito-dujų mišiniu sąskaita. Egzoterminės reakcijos metu išsiskyrusi šiluma atvėsinama verdančiu difenilo (DFM) mišiniu, kuris cirkuliuoja tarpvamzdinėje reaktorių dalyje. Aušinimo sistema užpildoma DFM iš statinių siurbliais.

DFM garai iš tarpvamzdinės reaktorių dalies tiekiami į kondensatorius, aušinamus demineralizuotu vandeniu. Aušinimo metu susidarantis garas tiekiamas į gamyklos tinklus. Kondensatorių tarpvamzdinės dalies prapūtimo dujos (difenilio mišinio garai ir jo skilimo produktai) prieš išmetant į atmosferą valomos anglies filtruose ir išmetamos į atmosferą (t. š. Nr. 302, 303).

Atvėsintos rekuperatoriuje reakcinės dujos tiekiamos į absorbcijos koloną, kur formalino gamybai į kolonos viršutinę dalį tiekiamas demineralizuotas vanduo formaldehido absorbcijai. Susidaręs formalinas iš kubinės absorberio dalies nepertraukiamai tiekiamas į formalino standartizacijos talpas. Pildymo metu formaldehidu ir metanolium užterštas oras per žvakes (t. š. Nr. 059) išmetamas į aplinkos orą. Iš talpų formalinas tiekiamas KFD gamybai arba vartotojams autotransportu. Pildant autocisternas į aplinkos orą išmetami teršalai formaldehidais ir metanolis per autocisternų liukus (t. š. Nr. 061).

Iš absorbcijos kolonos išėjusių neabsorbuotų dujų pagrindinė dalis grąžinama pakartotiniam naudojimui į dujopūčių įsiurbimą. Likusi dalis per dujų išlakų katalitinio nukenksminimo aparatą (sudegintoją), išmetamos į atmosferą (t. š. Nr. 301).

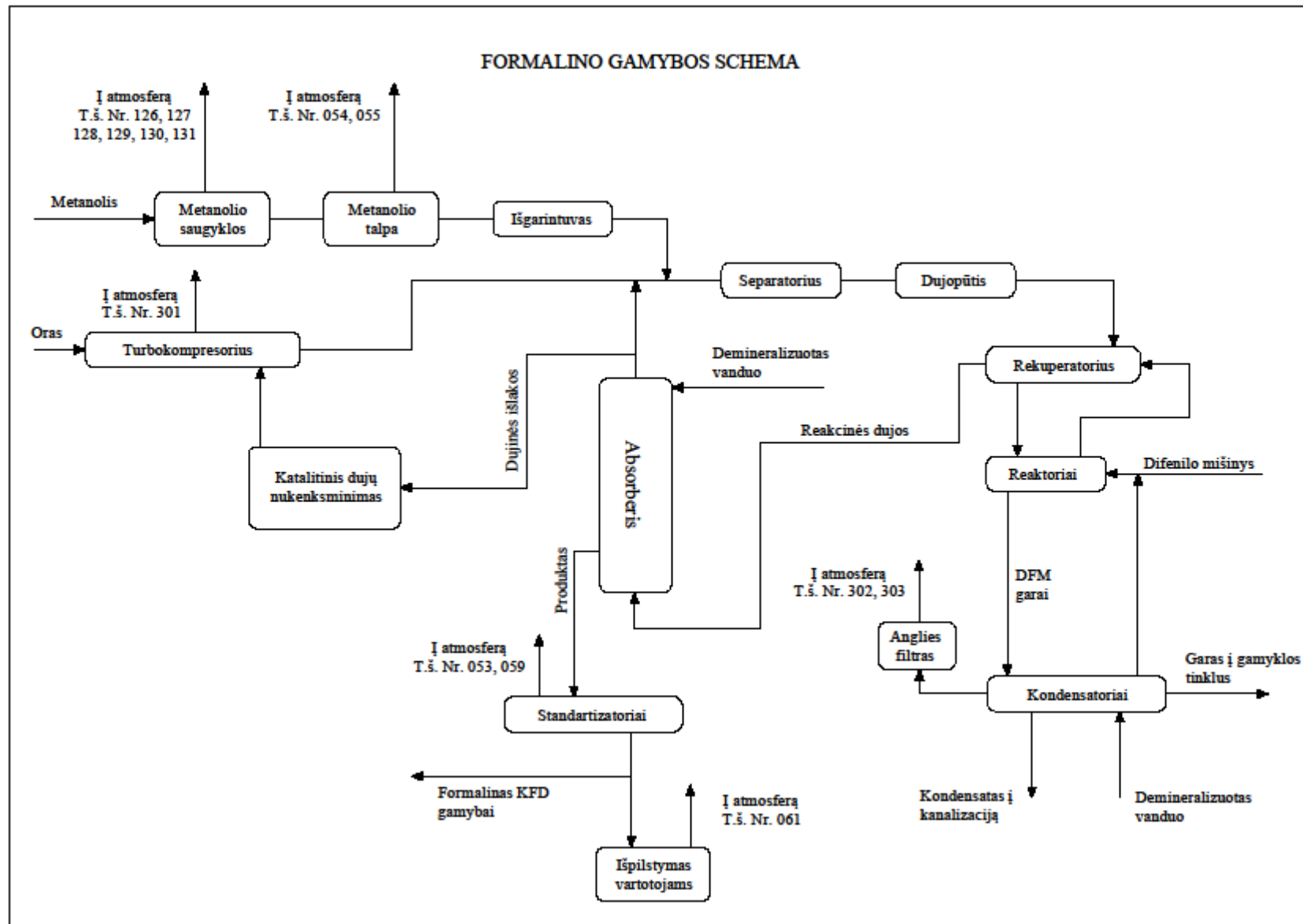
Orapūčių ir siurblinės patalpose per armatūros ir vamzdynų nesandarumus išsiskyrę teršalai ventiliavimo sistemomis išmetami į aplinkos orą (K101 - t. š. Nr. 304, 305, 306; K-102 – t. š. Nr. 307, 308, 309; K-103 – t. š. Nr. 310, 311).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 15 / 152 |

Formalino gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytina nuoteka nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką. Buitinė nuoteka ir veiklos metu susidaranti sąlyginai švarios gamybinės nuoteka (katilų prapūtimo vanduo, kuris bus skiedžiamas su upės vandeniu, kad sumažinti temperatūrą), nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII).

Planuojama, kad objekto normalios veiklos metu pastovūs atliekų kiekiai nesusidarys. Sudeginimo aparato katalizatoriaus keitimas vykdomas nedemontuojant aparato kartą per 1-2 metus, planinio remonto metu. Atidurbęs geležies molibdeno katalizatorius bus siunčiamas regeneracijai į gamyklą-gamintoją arba atiduodamas atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose. Kitos formalino gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: panaudota aktyvuota anglis, panaudota alyva) rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI). Objekto statybos ir įrengimo metu gali susidaryti tam tikri kiekiai buitinių ir statybinių atliekų. Minėtos atliekos bus tvarkomos vadovaujantis LR atliekų įstatymo Nr.VIII-787 31 str. nustatyta tvarka ir Statybinių atliekų tvarkymo taisyklėmis (Žin. 2007 Nr.10-403, pakeitimas 2014 m. rugpjūčio 28 d. Nr. D1-698) [16] reikalavimais. Atliekos bus rūšiuojamos ir kaupiamos specialiai tam skirtuose konteneriuose. Išrūšiuotos atliekos turi būti perduodamos įmonėms, turinčioms teisę tvarkyti tokias atliekas.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 16 / 152 |



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 17 / 152 |

KARBAMIDO-FORMALDEHIDO DERVŲ (KFD) GAMYBA

KFD gaminama periodiniu būdu. Gamybą sudaro šios pagrindinės stadijos:

- žaliavų tiekimas į reaktorius;
- šarminė polikondensacija
- rūgštinė polikondensacija;
- dervos kondensato koncentravimas vakuumu;
- dervos standartizacija.

Karbamido-formaldehido derva yra karbamido ir formaldehido arba (jei gaminama MKFD – melamino karbamido formaldehidinė derva) karbamido, melamino ir formaldehido polikondensacijos polimerinis produktas.

KFD gamybai karbamidas iš hoperių kraunamas į bunkerį, iš kurio į aplinkos orą išmetami teršalai amoniakas ir karbamidas per žvakę (t. š. Nr. 406). Iš bunkerio transportuojamas į reaktorių, kur tiekiamas formalinas iš formalino gamybos talpų. Gaminant MKFD, į reaktorių pilamas ir melaminas. Esant reaktoriuose neutraliai arba šarminei terpei bei (85÷90)°C temperatūrai, vyksta žaliavų polikondensacija susidarant metiloliniais dariniais. Reikalingas reakcijai pH reguliuojamas natrio šarmo dozavimu. Toliau rūgštinėje terpėje esant (85÷100)°C dervų gamyboje vyksta polikondensacijos reakcijos, metilolinių junginių jungimasis tarpusavyje išsiskiriant vandeniui ir susidarant dervų kondensatui. Reakcijos mišinio pH palaikomas tiekiant į reaktorius skruzdžių rūgštį. Reaktoriuje vykstančio proceso metu susidarantys garai su teršalais – formaldehidu, metanolio, skruzdžių rūgštimi ir amoniaku (gaminant KF-LE markės dervą) nukreipiami į formalino gamybos orapūčių įsiurbimo vamzdyną.

Dervos kondensatas, pasiekus reikiamus gaminamai markei rodiklius, atšaldomas ir supilamas į talpas. Iš talpų dervos kondensatas nepertraukiamai tiekiamas į garintuvą, kur vyksta vakuumavimo procesas. Vykstant vakuumavimui, iš dervos kondensato dalinai pašalinamas vanduo. Iš garintuvo vakuumuota derva pumpuojama į standartizatorius. Vakuumavimo proceso metu susidaręs kondensatas - dervinis distiliatas surenkamas distiliato rinktuve ir išpumpuojamas į vandenų talpą, esančią formalino gamybos įrenginyje. Nesusikondensavę vandens, metanolio, formaldehido ir amoniako (gaminant KF-LE markės dervą) garai nusiurbiami vakuuminiais siurbliais ir nukreipiami į formalino gamybos orapūčių įsiurbimo kolektorių. Iš garintuvų šaldytuvuose atšaldyta iki (18÷25)°C derva renkama dervos standartizatoriuose. Standartizavimo metu išsiskiriančios dujos su formaldehidu ir amoniaku (gaminant KF-LE markės dervą) nukreipiami į formalino gamybos orapūčių įsiurbimo vamzdyną. Standartizatoriuose derva maišoma, atliekama analizė. Pasiekus reikiamus produkcijos rūšiai rodiklius, derva išpumpuojama į dervų sandėlio talpas, iš kurių per žvakes formaldehidu užterštas oras išmetamas į aplinką (t. š. 069, 070). Pagaminus partiją KFD, gamybos įrenginiai, vamzdynai išplaunami pašildytu formalino tirpalu, kuris po plovimo sugražinamas į tą pačią talpą (t. š. Nr. 228), iš kur panaudojamas dervų gamybai.

Gaminant KFD, kai neveikia formalino gamyba, teršalai į aplinkos orą išmetami per žvakes (t. š. Nr. 222, 233, 225).

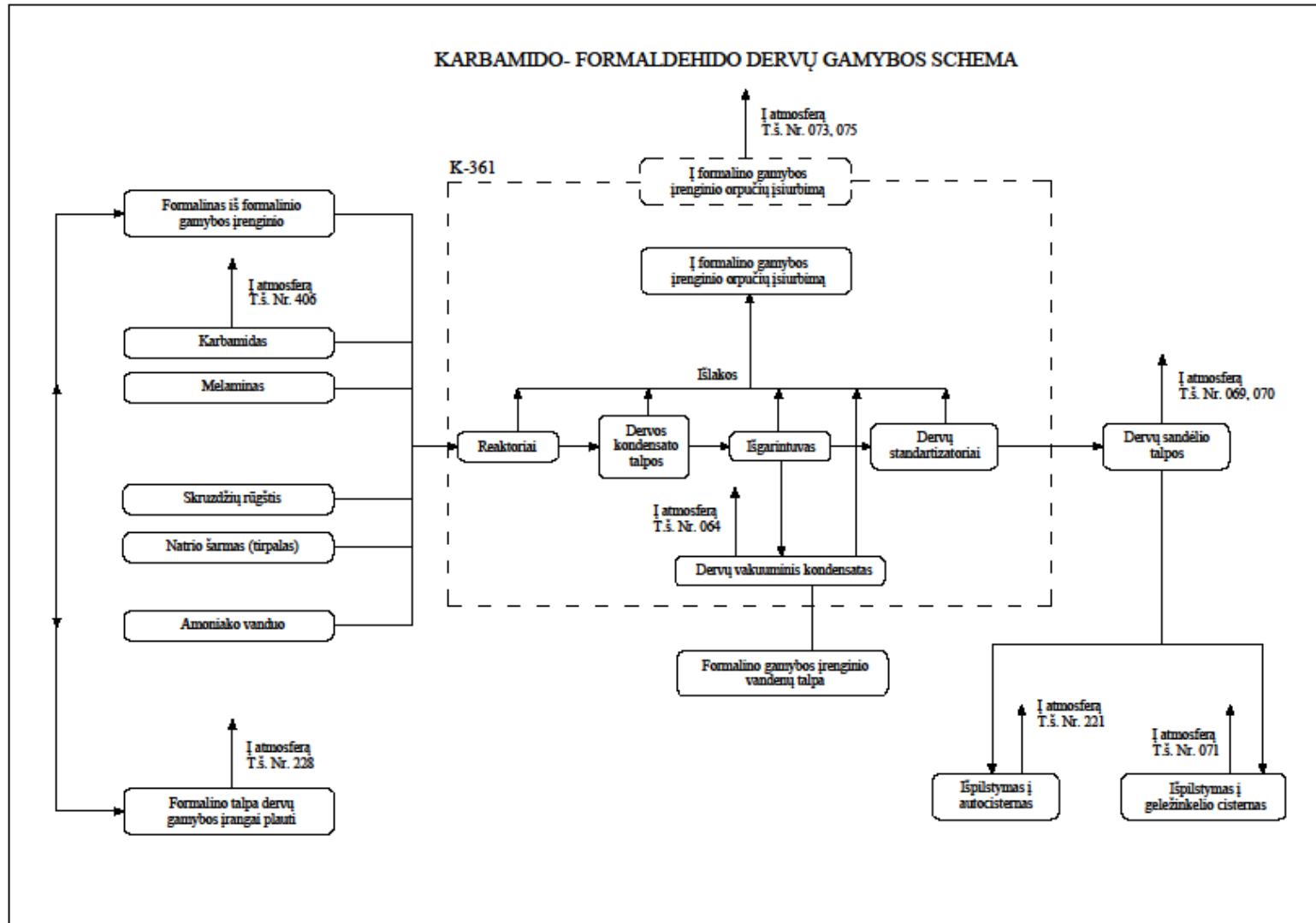
Pagaminintas produktas vartotojui pakraunamas į automašinas arba geležinkelio cisternas. Krovimo metu į aplinkos orą išmetamas oras, užterštas formaldehidu per autocisternų angas – t. š. Nr. 221 ir geležinkelio cisternų angas - t. š. Nr. 071.

KFD gamyboje susidaro:

- KFD gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, būtinių nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII);

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 18 / 152 |

- KFD gamyboje susidarancios atliekos (pvz.: nebetinkama naudoti EEĮ įranga, remonto metu susidarancios izoliacinių medžiagų atliekos, stiklas, plastikas ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrus XI).



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 19 / 152 |

PRIEDŲ TRĄŠOMS GAMYBA

Korozijos inhibitoriaus „Cordon 99“ gamyba. Korozijos inhibitoriaus gamyba vykdoma reaktoriuje. Į jį pumpuojamas apskaičiuotas kiekis monoetilenglikolio, monoetanolamino, bedruskio vandens. Įjungiamas maišyklė ir supilama lauro rūgštis. Jai ištirpus supilamas alkilbensulfonatas. Supilamas likęs kiekis bedruskio vandens. Baigus pilti vandenį, dozuojamas reikiamas natrio šarmo kiekis. Reaktoriaus turinys maišomas, kol visos medžiagos pilnai ištirps ir tirpalas taps vienalytis. Pasiekus reikiamas pH vertes, produktas iš reaktoriaus savitaka supilamas į produkto talpyklą. Iš talpyklos išpilamas į autocisternas ar kitą vartotojo tarą.

Kondicionuojančio priedo „Prekas“ gamyba. Kondicionuojančio priedo „Prekas“ gamyba vykdoma periodinio veikimo reaktoriuose. Pradžioje viename iš jų atliekamas polivinilo acetatinės dispersijos skiedimas bedruskiu vandeniu. Tuomet atskiesta dispersija savitaka tiekiamą į antrąjį reaktorių. Sudozavus reikiamą pirmojo reaktoriaus turinio kiekį į antrąjį reaktorių, įjungiamas maišymas. Maišant antrojo reaktoriaus turinį sudozuojamas natrio decilsulfatas. Maišymas tęsiamas iki kol tirpalas taps homogeniškas ir vienalytis ir po to supilamas į plastikinę tarą.

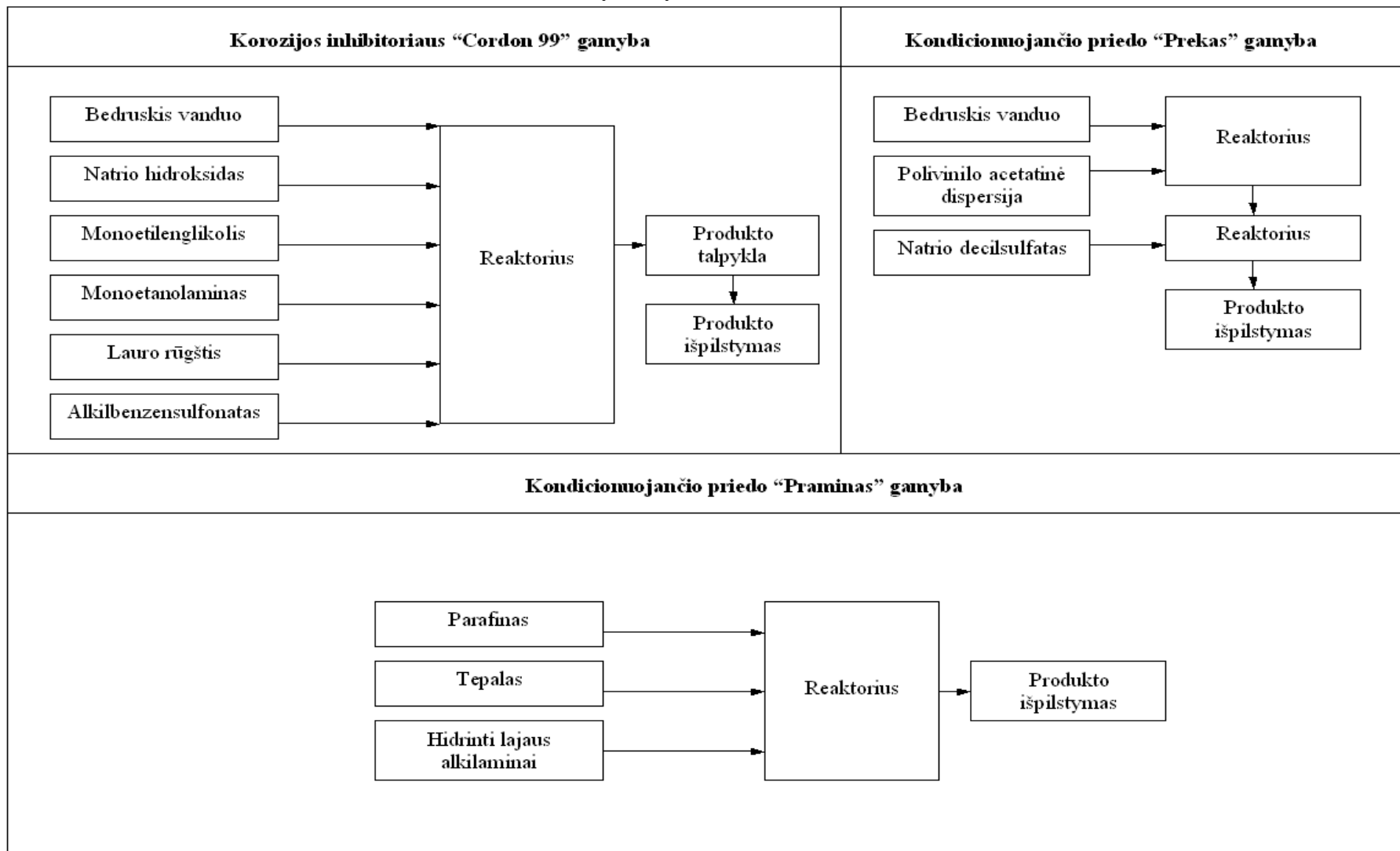
Kondicionuojančio priedo „Praminas“ gamyba. Kondicionuojančio priedo „Praminas“ gamyba vykdoma legiruoto plieno reaktoriuje. Pirmiausiai į reaktorių iš tepalo talpos sudozuojamas reikiamas kiekis tepalo, įjungiamas reaktoriaus maišyklė. Tepalas šildomas iki 70-80°C temperatūros ir pradedamas dozuoti susmulkintas reikiamas parafino kiekis. Ištirpus parafinui, supilamas hidrintų lajaus alkilaminų kiekis. Supilti komponentai reaktoriuje maišomi esant 85-90°C temperatūrai, kol mišinys tampa vienalytis. Pagamintas kondicionuojantis priedas, palaikant jo temperatūrą 80-85 °C, išpilamas į vartotojo tarą.

Priedų trąšoms gamyboje išmetamų į aplinkos orą teršalų nesusidaro.

Priedų trąšoms gamyboje susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką (skyrius VIII).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 20 / 152 |

PRIEDŲ TRĄŠOMS GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 21 / 152 |

AMONIAKO GAMYBA

Amoniakos nepertraukiamoje gamyboje gaminamas skystas, bevandenis amoniakas. AB „Achema“ įrenginyje amoniakas gaminamas dviejuose technologiniuose įrenginiuose: AM-70 ir AM-80.

Amoniakos gamybos pagrindinės technologinės stadijos:

- gamtinių dujų kompresija ir valymas nuo sieros junginių;
- I-o laipsnio metano konversija vamzdinėje krosnyje;
- II-o laipsnio metano konversija šachtiniame reaktoriuje;
- konvertuotų dujų valymas nuo anglies monoksido (CO);
- konvertuotų dujų valymas nuo anglies dioksido (CO₂);
- konvertuotų dujų metanavimas ir kompresija;
- amoniako sintezė ir išskyrimas;
- amoniako saugojimas skysto amoniako atmosferinėje saugykloje, tiekimas;
- cheminis vandens paruošimas.

Amoniakos AM-70 gamyboje gamtinės dujos iš bendrovės gamtinių dujų tinklo prateka separatorių ir tinklinius filtrus, kuriuose išvalomos nuo skystų ir kietų priemaišų ir po to kompresoriuje suslegiamos iki nedaugiau, kaip 4,5 MPa. Suslėgtos dujos išvalomos valymo nuo sieros junginių technologiniame įrenginyje, ir pašildomos liepsniniame šildytuve. Reikalinga šiluma gaunama deginant kūryklines gamtines dujas šildytuvo degikliuose. Pakuroje kartu sudeginama ir dujinės atliekos iš procesinio kondensato distiliavimo kolonos. Degimo produktai išmetami į atmosferą (t.š. Nr. 140). Po valymo dujos maišomos su 4,05 MPa slėgio perkaitintu vandens garu ir mišinys vamzdinės krosnies šilumokaityje pakaitinamas iki 520 °C ir nukreipiamas į reakcinius vamzdžius, kur vyksta katalitinė gamtinių dujų konversija garu. Metano konversijos endoterminėms reakcijoms reikalinga šiluma gaunama deginant gamtines dujas vamzdinės ir pagalbinės krosnies degikliuose. Degimo dujos iš vamzdinės krosnies radialinės dalies patenka į šilumos utilizavimo bloką, praeina redukcinių dujų valymą amoniaku nuo NO_x ir dūmsiurbiais per kaminą (t.š. Nr. 139) išmetamos į aplinkos orą.

Po pirminės konversijos likęs metanas galutinai konvertuojamas šachtiniame konverteryje deguonimi ir garu, kartu įvedant ir procesui reikalingą azotą. Oras technologiniam procesui imamas iš atmosferos. Praėjęs filtrų kamerą, oras patenka į oro kompresorių, kur slegiamas iki 3,6 MPa slėgio ir įšyla iki 300 °C temperatūros. Oras iš kompresoriaus sumaišomas su vandens garu, pašildomas iki 510 °C temperatūros ir paduodamas į šachtinį konverterį, kur vyksta galutinė katalizinė metano konversija 1245 °C temperatūroje. Išėinančių dujų temperatūra panaudojama aukšto slėgio garo gamybai katiluose-utilizatoriuose. Juose dujos atvėsta iki (330 – 380) °C temperatūros ir išvalomos dujų valymo nuo anglies monoksido technologiniame įrenginyje.

Anglies monoksidas pašalinamas jį konvertuojant vandens garu dviem laipsniais: aukštatemperatūrine CO konversija ir žematemperatūrine (iki 260 °C) katalitine CO konversija konvertoriuose. Po CO konversijos, sumažėjus CO kiekiui iki 0,65 %, ataušintas dujų –garo mišinys nukreipiamas į konvertuotų dujų valymo nuo anglies dioksido įrenginius. Valymas nuo CO₂ vykdomas absorberyje, laistant metildietanolamino (MDEA) tirpalu. Regeneruojant tirpalą, išsiskiriantis CO₂ sunaudojamas karbamido gamyboje. CO₂ perteklius išmetamas į atmosferą per žvakę (t.š. Nr. 142). Iš absorberio dujos, kuriose lieka iki 0,03 % CO₂, prateka separavimo įrenginį, kuriame išvalomos nuo MDEA tirpalo likučių ir paduodamos į metanavimo stadiją.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 22 / 152 |

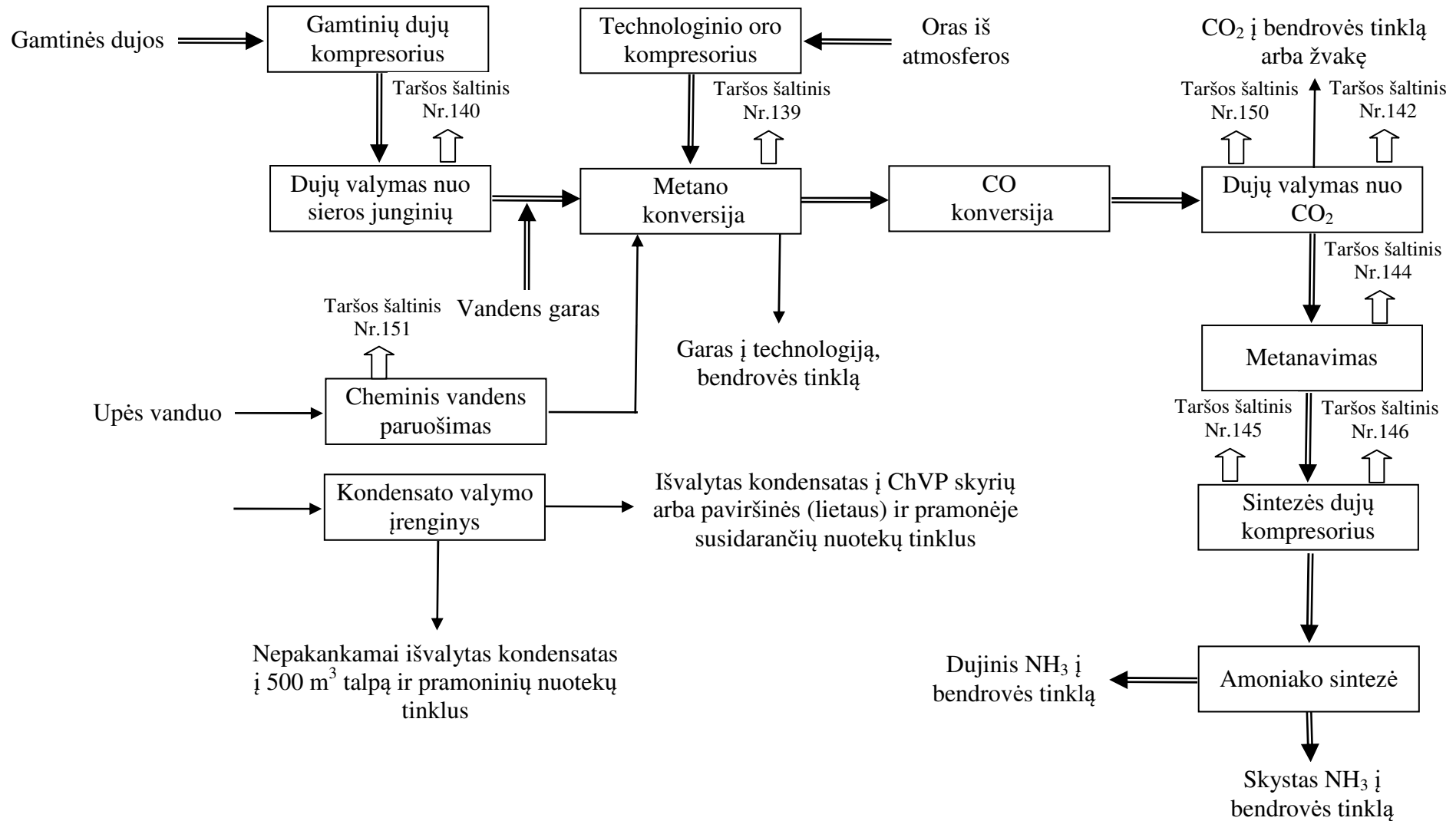
Metanavimo stadijoje CO ir CO₂ liekanos hidrinamos vandeniliu ant katalizatorių mišinio paviršiaus, pasigaminant ekvivalentiškam kiekiui metano. Išėjusios iš metanatoriaus dujos ataušinamos iki ne aukštesnės kaip 90 °C temperatūros šilumokaičiuose, sušildydamos garo katilų maitinimo vandenį. Galutinai azoto-vandenilio mišinys atšaldomas iki (30 – 50) °C oriniuose aušintuvuose, suspaudžiamos iki (22,0-24,0) MPa ir patenka į sintezės kompresorių, po to paduodamas į kondensacinę koloną. Ten susimaišo su cirkuliacinėmis dujomis, tiekiamomis iš kompresoriaus cirkuliacinio rato. Cirkuliacinės dujos, pašildytos šilumokaityje, patenka į sintezės koloną, kur ant katalizatoriaus sluoksnio gaunamos amoniako dujos. Iš sintezės kolonos cirkuliacinės dujos vėsina šilumokaičiuose, vandens šildytuvuose ir oriniuose šaldytuvuose, kuriuose atšalusios iki (16 – 43) °C patenka į separatorių. Iš atšaldytų dujų susikondensavęs amoniakas atsiskiria separatoriuje. Nesukondensavusios dujos iš separatoriaus patenka į cirkuliacinį kompresorių. Skystas amoniakas iš separatorių patenka į rinktuvus, išduodamas į tinklą arba peršaldymo bloką. Produkcinio amoniako peršaldymui iki minus 30 °C yra skirtas amoniako šaldymo technologinis įrenginys. Dalis peršaldyto amoniako gali būti išduodama į atmosferinę saugyklą, o kita dalis panaudojama produkcinio amoniako peršaldymui šaldytuvuose. Iš kompresoriaus tepalo bako, per technologinių įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patenkantys teršalai į aplinkos orą išmetami per žvakes (t. š. Nr. 145, Nr. 146, Nr. 150).

AM-70 gamybai dirbant, pastoviai fakele (t.š. Nr. 144) deginami nedideli gamtinių dujų kiekiai. Leidžiant-stabdant AM-70 gamybą, padidėja fakelo dujų debitas ir teršalų koncentracijos, deginant jame technologines dujas iš atskirų gamybos stadijų.

Skystas amoniakas minus (29 – 32) °C temperatūros gali būti saugomas atmosferinėje amoniako 15000 t talpos saugykloje. Saugyklai veikiant saugojimo režimu (nevyksta pildymas ir išdavimas), joje saugomas skystas amoniakas, maišomas cirkuliuojant jį per saugyklą. Pastovi minus 31,4 °C temperatūra saugykloje palaikoma išgaruojant daliai skysto amoniako, palaikant saugykloje apie (5,0 – 9,0) kPa slėgį. Susidariusios amoniako dujos iš saugyklos nusiurbiamos sraigtiniais kompresoriais. Nusiurbtos amoniako dujos suslegiamos ir suskystinamos viename iš dviejų apytakiniu vandeniu aušinamų kondensatorių. Kondensatoriuose nesukondensuota dujinė fazė, sudaryta iš inertinių nesukondensuojančių dujų ir amoniako dujų, nukreipiama į technologinį įrenginį, kuriame amoniako dujos papildomai kondensuojamos, šaldant pastarojo tarpvamzdinėje ertmėje garinant skystą amoniaką. Sukondensuotas amoniakas surenkamas, o nedidelis kiekis nesukondensuojančių dujinių priemaišų (N₂, H₂, Ar) nukreipiamas į dujinių atliekų sudeginimo fakelą (t.š. Nr. 391), kurio degiklyje pastoviai dega gamtinės dujos. Papildomai apsaugai nuo slėgio padidėjimo saugykloje sumontuoti apsaugos vožtuvai, vieno vožtuvo išmetimas pajungtas į fakelą, kitų dviejų vožtuvų – į aplinkos orą. Pastarieji vožtuvai skirti saugyklos korpuso apsaugai situacijoje, kuomet sugestų visi dujinio amoniako suskystinimo kompresoriai ir sutriktų amoniako garų automatinis nuvedimas į fakelą. Tuomet saugykloje staigiai pakilus slėgiui pirmiausia suveiktų apsaugos vožtuvas, numetantis amoniako garus į fakelą sudeginimui. Jeigu toliau kiltų slėgis, paeiliui suveiktų dar du vožtuvai, perteklinius amoniako garus išmetantys į aplinką.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 23 / 152 |

AMONIAKO GAMYBOS AM-70 AGREGATE SCHEMA



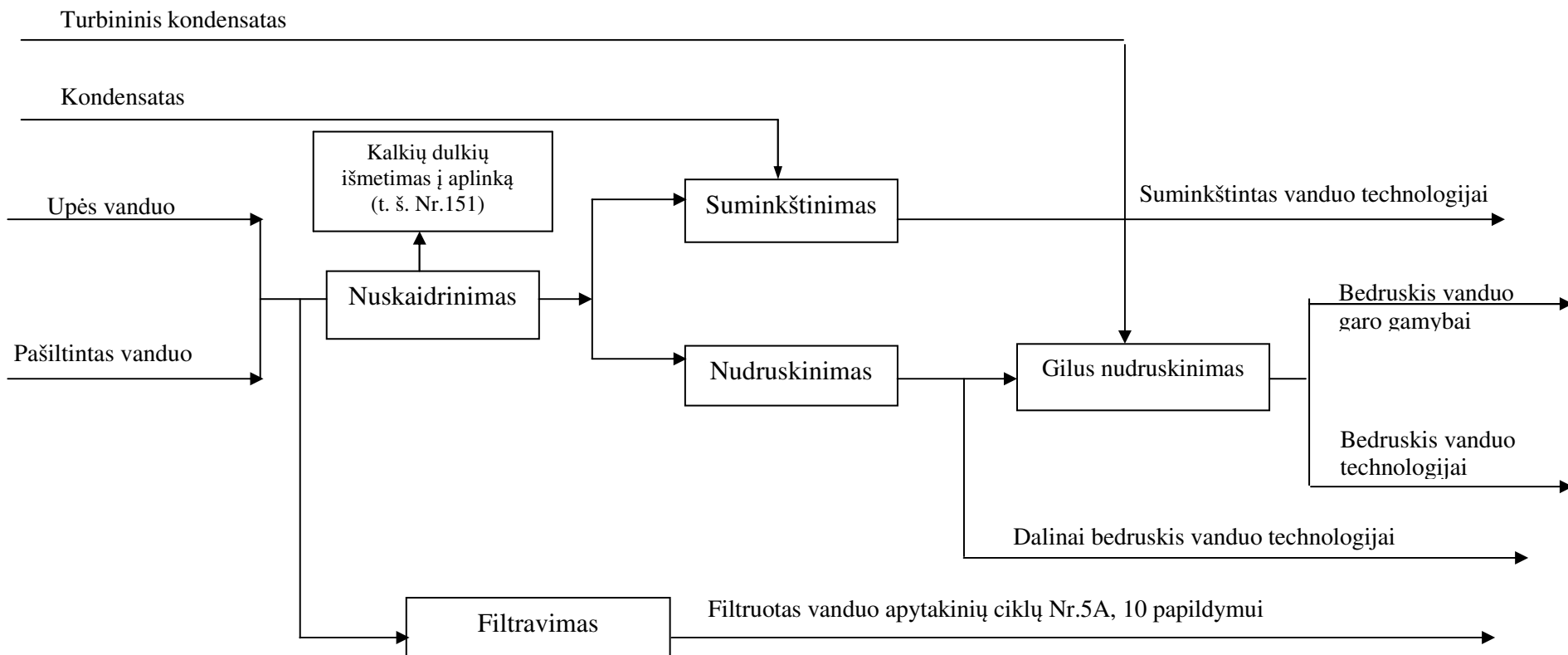
| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 24 / 152 |

Garų ir produkcijos gamybai reikalingo vandens cheminis paruošimas vykdomas iš upės vandens, gaunamo vamzdiniais iš bendragamyklinių vandens tiekimo tinklų. Garų katilams naudojamas bedruskis vanduo gaunamas upės vandeniui praėjus vandens nuskaidrinimo, suminkštinimo, nudruskinimo ir gilaus nudruskinimo pakopas. Upės vanduo filtruojamas mechaniniuose filtruose, nuskaidrinamas 5 % koncentracijos kalkių pienu, iš vandens pašalinant karbonatinį kietumą. Kalkių pienas gaunamas gesinant maltas statybines kalkes vandeniui. Maltos statybinės kalkės atvežamos specialia geležinkelio arba auto cisterna. Iš cisternų kalkės suspaustu oru iškraunamos į kalkių talpas. Perteklinio oro srautas karu su kalkių dulkėmis praeina dulkių gaudyklę, kur nusodinamos dulkės, ir išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 151). Kartu su nuskaidrinimu vykdomas ir koaguliavimo procesas, kaip koaguliantą naudojant geležies sulfatą $\text{FeSO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$. Nuskaidrintas vanduo filtruojamas ir paskirstomas į suminkštinimo ir nudruskinimo technologinius įrenginius. Vanduo minkštinamas tam, kad iš jo pašalinti nuoviras sukeliančius kalcio ir magnio jonus. Nuskaidrintas vanduo leidžiamas per dviejų laipsnių natrio (Na) katijonitinius filtrus, kuriuose vandeniui tekant per Na katijonitų sluoksnį, kalcio ir magnio katijonai Ca^{2+} , Mg^{2+} pakeičiami natrio katijonais. Pasibaigus filtro darbo ciklui, filtras regeneruojamas 8 % koncentracijos natrio druskos tirpalu, išplaunamas vandeniui.

Nudruskintas vanduo pirmo laipsnio H katijonitiniuose filtruose parūgštinamas iki (3,0 – 3,6) pH. Atjungus filtrus regeneravimui, katijonitas regeneruojamas sieros rūgšties tirpalu, po regeneravimo išplaunant nudruskintu vandeniui. Po pirmo laipsnio H katijonitinių filtrų vanduo paduodamas į pirmo laipsnio OH anijonitinius filtrus. Pratekėjęs filtrus vanduo patenka į dekarbonizatorius, kur iš vandens pašalinama laisva anglirūgštė. Anijonitiniai filtrai regeneruojami natrio šarmo tirpalu, po to praplaunant pirmo laipsnio H katijonitiniu vandeniui. Dekarbonizuotas vanduo surenkamas į talpą ir paduodamas į antro laipsnio H katijonitinius filtrus. Katijonitas regeneruojamas sieros rūgšties tirpalu, po regeneravimo išplaunant dekarbonizuotu vandeniui. Po antro laipsnio H katijonitinių filtrų vanduo paduodamas į antro laipsnio OH anijonitinius filtrus. Anijonitas regeneruojamas natrio šarmo tirpalu, po regeneravimo išplaunamas antro laipsnio H katijonitiniu vandeniui. Po antro laipsnio dalinai bedruskis vanduo tiekiamas į dalinai bedruskio vandens talpą, iš kurios naudojama bedruskio vandens gamybai ir/ar tiekiamas vartotojams. Bedruskis vanduo gaunamas praleidžiant dalinai bedruskį vandenį per kombinuoto veikimo filtrus, užpildytus katijonitine ir anijonitine įkrova. Katijonitas ir anijonitas veikia kaip daugybė nuosekliai sujungtų H ir OH jonų grupių, kurios pašalina likusias druskas iš vandens. Vykstant šiems procesams, vandens elektrinis laidis sumažėja iki (0,5 – 1,5) $\mu\text{S}/\text{cm}$, SiO_2 iki (10 – 30) $\mu\text{g}/\text{l}$. Filtrai atjungiami regeneravimui vandens laidžiui padidėjus virš 6 $\mu\text{S}/\text{cm}$. Anijonitai regeneruojami natrio šarmo tirpalu, katijonitai regeneruojami sieros rūgšties tirpalu. Į bedruskį vandenį dozuojamas amoniakinio vandens tirpalas, kad pakelti vandens pH rodiklį iki (9,1 – 9,3). Bedruskis vanduo kaupiamas talpose, iš kurių tiekiamas vartotojams.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 25 / 152 |

CHEMIŠKAI VALYTO VANDENS GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 26 / 152 |

Amoniako gamyboje AM-70 susidaro:

- Amoniako gamyboje AM-70 susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
- Amoniako gamyboje AM-70 susidarančios atliekos (pvz.: filtrų medžiagos, panaudota alyva, panaudota aktyvinta anglis, katalizatoriai, panaudoti absorbentai, remonto metu susidarančios izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

Amoniako gamybos AM-80 technologija yra analogiška įrenginiui AM-70. Amoniako gamyba suprojektuota kaip viena nepertraukiamos gamybos technologinė linija.

Pagrindinės gamybos stadijos:

- Katalitinis gamtinių dujų valymas nuo sieros junginių;
- Katalitinė metano konversija vandens garu (pirminis reformingas);
- Katalitinė metano konversija oro ir vandens garų mišiniu (antrinis reformingas);
- Anglies monoksido dvilaispinė katalitinė konversija vandens garais;
- Konvertuotų dujų išvalymas nuo anglies dioksido metildietanolamino tirpalu;
- Katalitinis konvertuotų dujų išvalymas nuo anglies monoksido ir dioksido, redukuojant jį iki metano (metanavimas);
- Amoniako sintezė ir skysto amoniako atskyrimas.

Gamtinės dujos iš bendrovės gamtinių dujų tinklo prateka separatorių ir tinklinius filtrus, kuriuose išvalomos nuo skystų ir kietų priemaišų ir patenka į kompresorių, kur suslegiamos iki nedaugiau kaip 4,5 MPa. Suslėgtos dujos paduodamos į valymo nuo sieros junginių technologinį įrenginį, kur pirmiausia pašildomos liepsniniame šildytuve. Reikalinga šiluma gaunama deginant kūryklines gamtines dujas šildytuvo degikliuose. Degimo produktai išmetami į atmosferą (t.š. Nr. 351).

Išvalytos gamtinės dujos maišomos su 4,05 MPa slėgio vandens garais ir ant katalizatoriaus paviršiaus metanas konvertuojamas iki vandenilio. Po valymo dujos maišomos su garu ir mišinys vamzdinės krosnies šilumokaityje pakaitinamas iki 520 °C ir nukreipiamas į reakcinius vamzdžius, kur vyksta katalitinė gamtinių dujų konversija garu. Metano konversijos endoterminėms reakcijoms reikalinga šiluma gaunama deginant gamtines dujas vamzdinės ir pagalbinės krosnies degikliuose. Degimo dujos iš vamzdinės krosnies radialinės dalies patenka į šilumos utilizavimo bloką, praeina redukcinių dujų valymą amoniaku nuo NO_x ir dūmsiurbiais per kaminą (t.š. Nr. 350) išmetamos į aplinkos orą.

Po pirminės konversijos likęs metanas galutinai konvertuojamas šachtiniame konverteryje deguonimi ir garu. Įvedant orą, įvedamas ir sintezės procesui reikalingas azotas. Oras technologiniam procesui imamas iš atmosferos. Praėjęs filtrų kamerą, oras patenka į oro kompresorių, kur slegiamas iki 3,6 MPa slėgio ir įšyla iki 300 °C temperatūros. Oras iš kompresoriaus sumaišomas su vandens garu, pašildomas iki 510 °C temperatūros ir paduodamas į šachtinį konverterį, kur vyksta galutinė katalizinė metano konversija 1245 °C temperatūroje. Išėinančių dujų temperatūra panaudojama aukšto slėgio garo gamybai katiluose-utilizatoriuose. Juose dujos atvėsta iki (330 – 380) °C temperatūros ir išvalomos dujų valymo nuo anglies monoksido įrenginyje. Anglies monoksidas pašalinamas konvertuojant vandens garu dviem laipsniais: aukštatemperatūrine CO konversija ir žematemperatūrine (iki 260 °C) katalitine CO

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 27 / 152 |

konversija konverteriuose. Po CO konversijos, sumažėjus CO kiekiui iki 0,65 %, ataušintas dujų–garo mišinys nukreipiamas į konvertuotų dujų valymą nuo anglies dioksido. Valymas nuo CO₂ vykdomas absorberyje, laistant metildietanolamino (MDEA) tirpalu. Regeneruojant tirpalą, išsiskiriantis CO₂ sunaudojamas karbamido gamyboje. CO₂ perteklius išmetamas į atmosferą per žvakę (t.š. Nr. 354). Iš absorberio dujos, kuriose lieka iki 0,03 % CO₂, prateka separavimo įrenginį, kuriame išvalomos nuo MDEA tirpalo likučių ir paduodamos į metanavimo technologinį įrenginį, kuriame CO ir CO₂ liekanos hidrinamos vandeniliu ant katalizatorių mišinio paviršiaus, pasigaminant ekvivalentiškam kiekiui metano. Išėjusios iš metanatoriaus dujos ataušinamos iki ne aukštesnės kaip 90 °C temperatūros šilumokaičiuose, sušildydamos garo katilų maitinimo vandenį. Galutinai azoto-vandenilio mišinys atšaldomas iki (30 – 50) °C oriniuose aušintuvuose, suspaudžiamos iki (22,0-24,0) MPa ir patenka į sintezės kompresorių, po to paduodamas į kondensacinę koloną. Ten susimaišo su cirkuliacinėmis dujomis, tiekiamomis iš kompresoriaus cirkuliacinio rato. Cirkuliacinės dujos, pašildytos šilumokaityje, patenka į sintezės koloną. Radialinėje sintezės kolonoje pasigaminęs amoniakas kondensuojamas, atskiriamas separatoriuje ir patenka į tarpinius rinktuvus. Skystas amoniakas kompresoriniame šaldymo cikle atšaldomas iki minus 33°C ir nukreipiamas saugojimui į izoterminę saugyklą. Iš kompresoriaus tepalo bako, per technologinių įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patenkantys teršalai į aplinkos orą išmetami per žvakę (t. š. Nr. 392). Sintezės ciklo tankinės ir prapūtimo dujos valomos nuo amoniako skirtinguose slėgiuose, absorbuojant pastarąjį vandeniu. Susidaręs amoniako vanduo distiliuojamas 2,4 MPa slėgyje. Dujinis amoniakas yra nukreipiamas suskystinimui, o likęs absorbentas panaudojamas pakartotinai. Nuo amoniako išvalytos prapūtimo dujos yra nukreipiamos į membraninį vandenilio išskyrimo įrenginį. Gauta vandenilinė frakcija gražinama į sintezės dujų kompresoriaus įsiurbimą.

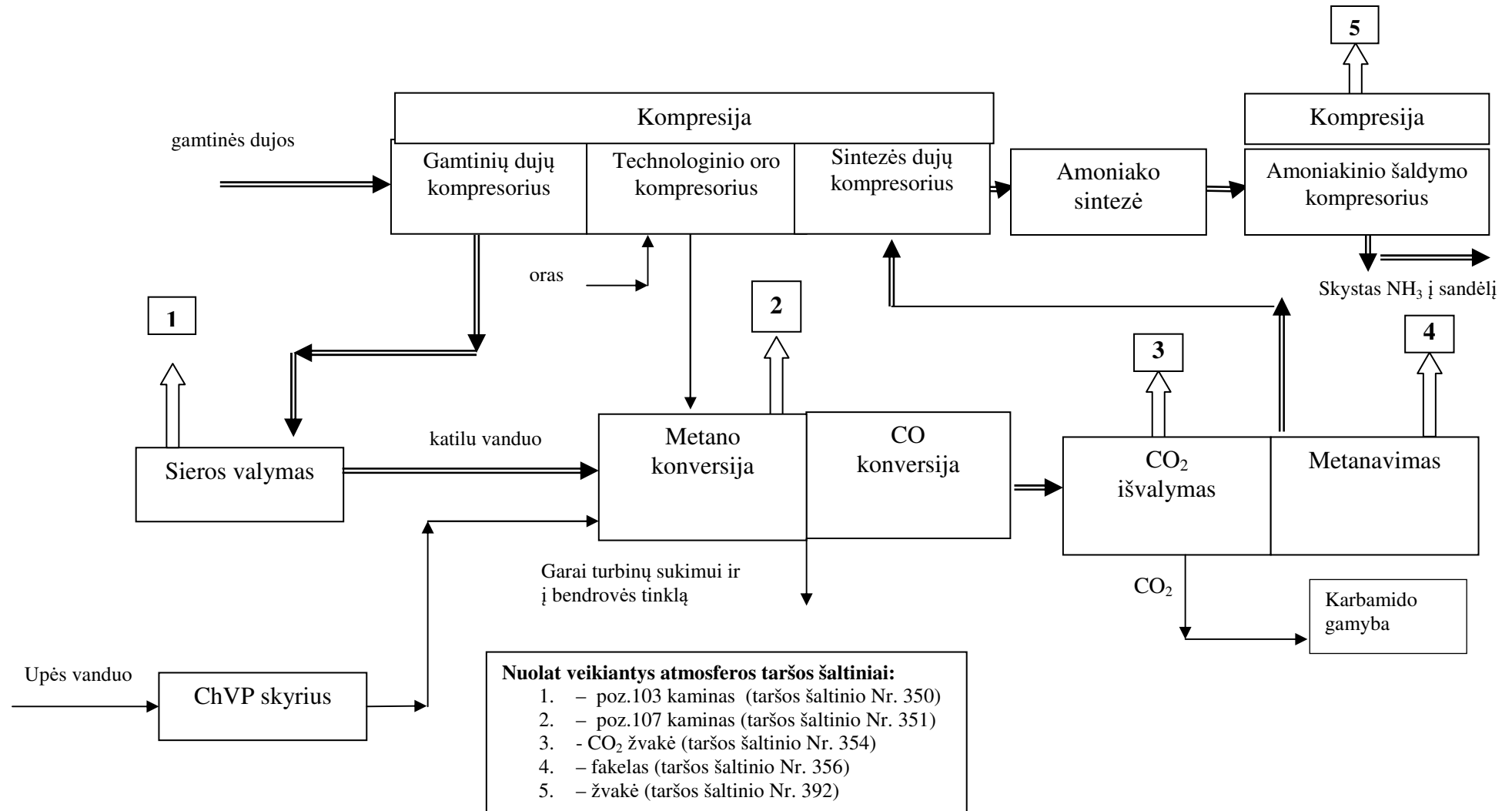
AM-80 gamybai dirbant, pastoviai fakele (t.š. Nr. 356) deginami nedideli gamtinių dujų kiekiai. Leidžiant-stabdant amoniako AM-80 gamybą, jame deginamos technologinės dujos iš atskirų gamybos stadijų.

Amoniako gamyboje AM-80 susidaro:

- Amoniako gamyboje AM-80 susidaranti paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
- Amoniako gamyboje AM-80 susidaranti atliekos (pvz.: panaudota alyva, aktyvinta anglis, katalizatoriai, absorbentai, filtrų medžiagos, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padalinuose (skyrius XI).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 28 / 152 |

AMONIAKO GAMYBOS AM-80 AGREGATE SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 29 / 152 |

AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA

Technologinis įrenginys skirtas dujinio ir skysto azoto, dujinio ir skysto deguonies ir skysto argono gamybai.

Azoto, deguonies ir argono gamybos technologinis procesas apima:

- oro suspaudimas, džovinimas ir tiekimas į bendrovės tinklą;
- oro suspaudimas turbokompresoriuje ir tiekimas į valymo įrenginius;
- išvalyto oro tiekimas į oro skaidymo bloką;
- technologinio, techninio deguonies, švaraus azoto, švaraus argono gavimas oro skaidymo bloke;
- technologinio, techninio deguonies, švaraus azoto, švaraus argono tiekimas vartotojams.

Oras iš atmosferos vamzdžiu per filtrus tiekiamas į turbokompresorių. Turbokompresoriuje oras suspaudžiamas, atvėsinamas. Drėgmės atskyrėjuje iš oro pašalinama susikondensavusi lašelinė drėgmė. Iš drėgmės atskirtuvo oras nukreipiamas į adsorberį oro išvalymui nuo drėgmės, anglies dvideginio ir nuo angliavandenių. Iš adsorberio oras nukreipiamas valymui nuo dulkių ir papildomai suspaudžiamas. Po to dalis oro atskiriama vartotojams, o likusi atšaldoma ir patenka į rektifikacijos koloną, kur gilaus šaldymo metodu žematemperatūrinės rektifikacijos būdu gaunami oro skaidymo produktai – azotas, deguonis ir argonas. Susidarę šios dujos perduodamos vamzdynais į kitus AB „Achema“ technologinius įrenginius kaip produktas dujinėje fazėje arba kondensuojami ir nukreipiami į rezervuarus kaip skystas produktas. Deguonies saugykla naudojama kaip deguonies rezervuaras, iš kurio deguonis tiekiamas įrenginiams laikinai sustojus deguonies ir azoto gamybai ir tiekimui. Deguonis iš deguonies ir azoto gamybos vamzdžiu tiekiamas į saugyklą, kurioje palaikomas 10000÷14000 m³ deguonies kiekis.

Iš azoto, deguonies ir argono gamybos deguonis ne žemesnės kaip 97,0 % koncentracijos nukreipiamas į kompresorius. Kompresoriuje deguonis suspaudžiamas ir pildomi balionai skystu deguonimi.

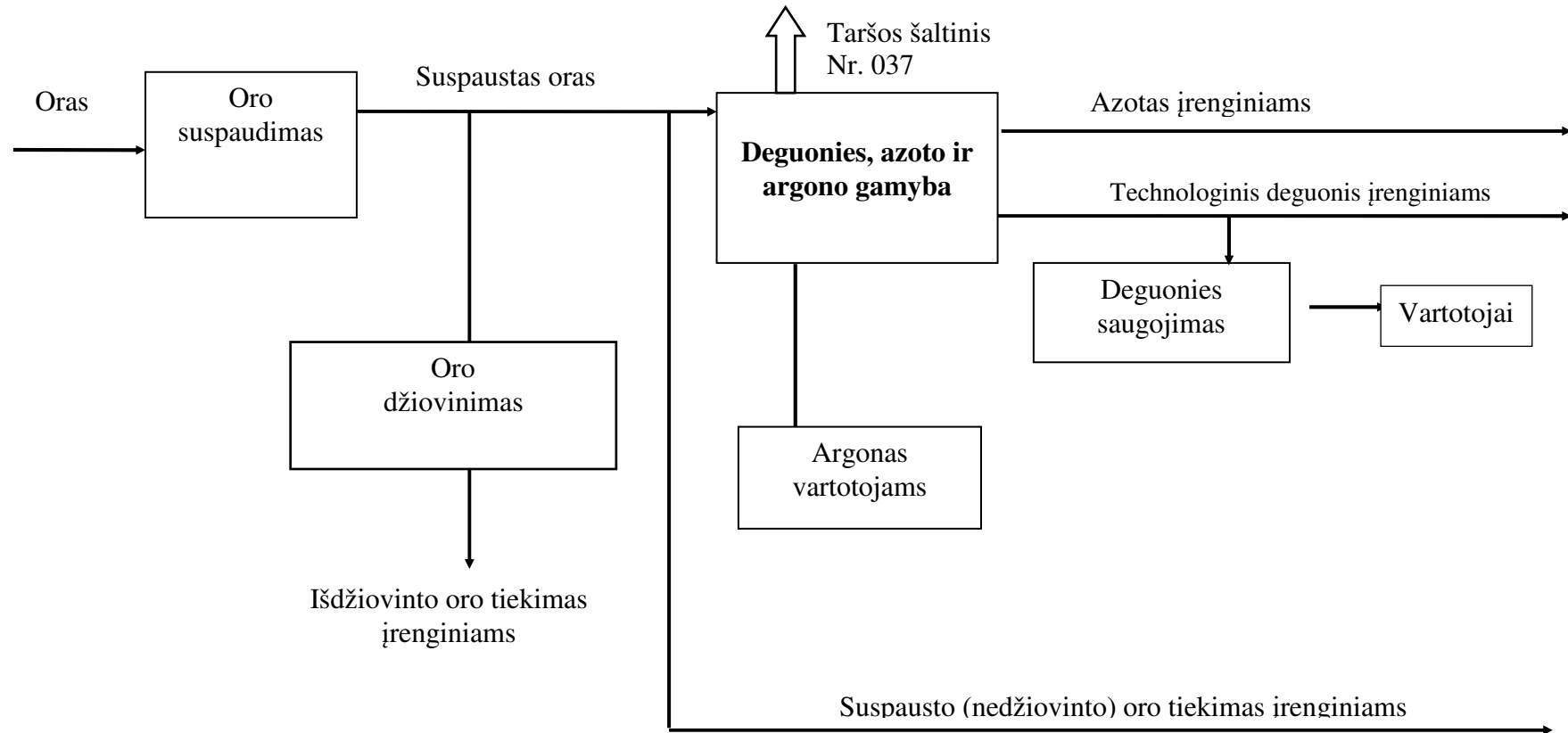
Iš patalpos į aplinką išmetamas oras per ventiliacijos ortakius (t. š. Nr. 037).

Iš azoto, deguonies ir argono gamybos susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);

- azoto, deguonies ir argono gamyboje susidarančios atliekos (pvz.: absorbentai, panaudota alyva, remonto metu susidarančios izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 30 / 152 |

DEGUONIES, AZOTO IR ARGONO GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 31 / 152 |

AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA

Azoto rūgšties gamyba vykdoma devyniuose UKL-7 ir dviejuose Grand Paroisse (GP, GP-2) azoto rūgšties nepertraukiamos gamybos technologiniuose įrenginiuose.

Azoto rūgšties produkcijos gamybos principas UKL-7 ir GP yra vienodas, t.y. azoto rūgštis gaminama absorbuojant NO₂ vandeniu absorbcinėje kolonoje. NO₂ gaunamas oksiduojant NO oro deguonimi. Azoto monoksidas (NO) gaminamas oksiduojant amoniaką oro deguonimi ant katalizatoriaus. Produkcinė HNO₃ yra nukreipiama į saugyklas. Azoto rūgšties gamyba UKL-7 ir GP agregatuose skiriasi tuo, kad UKL-7 naudojama vieno slėgio (0,73 MPa), o GP agregate – dviejų slėgių (0,33 MPa ir 0,8 MPa) gamybos schema.

Azoto rūgšties gamybos procesą sudaro šios pagrindinės stadijos:

- amoniako ir oro mišinio paruošimas;
- amoniako katalizinė oksidacija kontaktiniame aparate;
- nitrozinių dujų šilumos regeneracija;
- azoto oksidų absorbcija vandeniu;
- selektyvus azoto oksidų išvalymas iš liekamųjų dujų;
- azoto rūgšties tiekimas ir sandėliavimas.

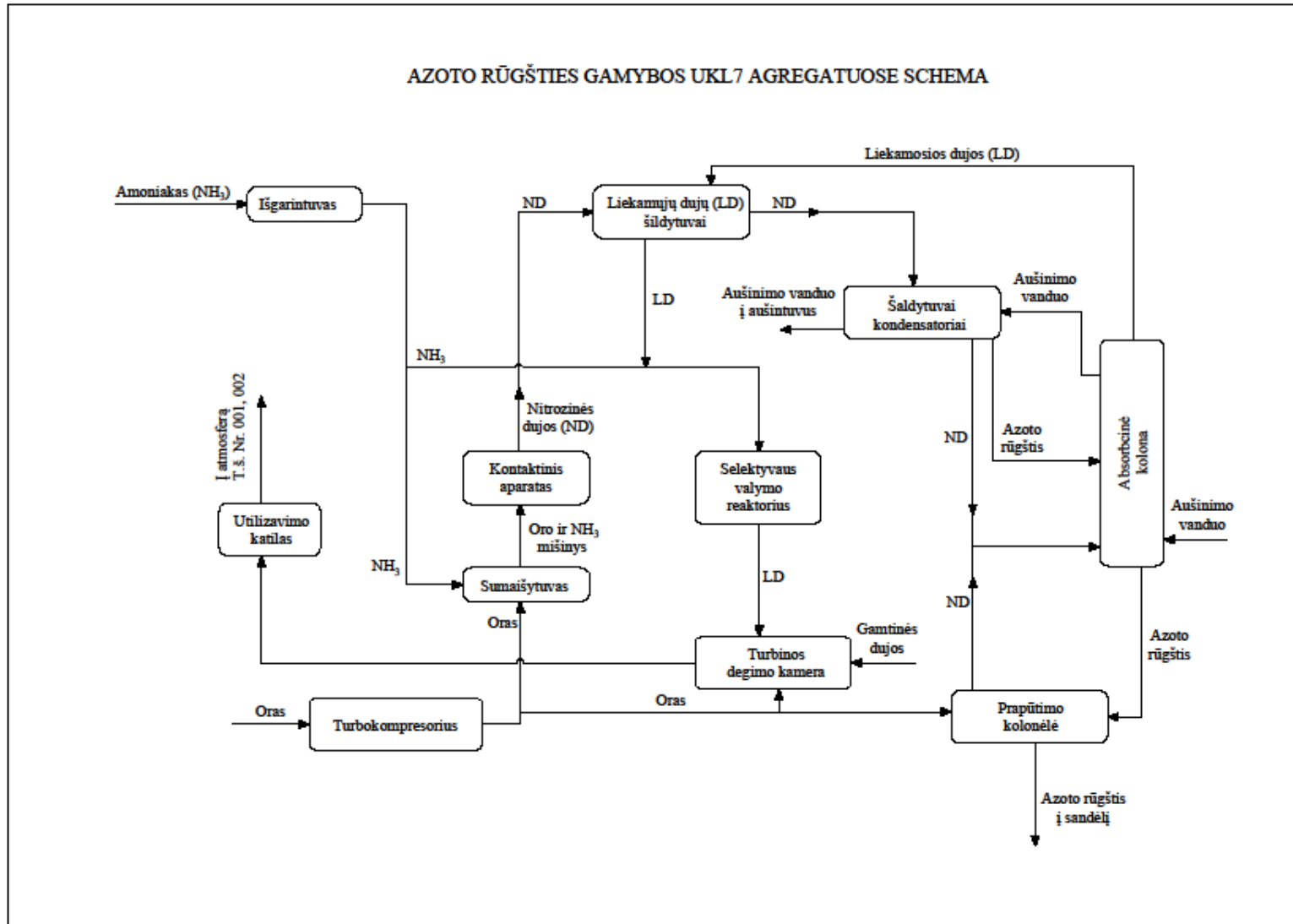
Vieno slėgio (0,73 MPa) schema UKL-7 agregatuose. Išvalytas nuo priemaišų oras turbokompresoriumi suslegiamas ir maišytuve sumaišomas su dujiniu amoniaku. Gautas amoniako–oro mišinys nukreipiamas į kontaktinį aparatą, kur katalizinės oksidacijos metu ant pirminio katalizatoriaus amoniakas oksiduojamas į azoto monoksidą NO. Šalutinių reakcijų metu taip pat susidaro ir azoto suboksidas N₂O – šiltnamio efektą sukeliančios dujos. Naudojant antrinį katalizatorių, sumontuotą kontaktiniame aparate po pirminio katalizatoriaus tinklais, N₂O suskaidomas į deguonį (O₂) ir azotą (N₂) – šiltnamio efektui poveikio neturinčias dujas. Kontaktiniame aparate gautas azoto oksidų, vandens garų ir azoto mišinys vadinamas nitrozinėmis dujomis (ND). ND yra atšaldomos katilė utilizatoriuje, kur NO oro deguonimi oksiduojamas į NO₂. Išėjusios iš šilumos utilizavimo katilo, ND šaldomos liekamųjų dujų šildytuvuose, po šaldytuvuose kondensatoriuose. Iš šaldytuvų-kondensatorių į absorbcinę koloną patekusios ND absorbuojamos vandeniu ir pagaminama (56-58) % azoto rūgštis. Kolonoje pagaminta azoto rūgštis nukreipiama į produkcinės azoto rūgšties saugyklas, iš kurių išduodama vartotojams. Iš produkcinės azoto rūgšties saugyklų į aplinkos orą išmetamos dujos į kaminą (taršos šaltinis Nr. 001).

Neabsorbuotos absorbcijos kolonoje dujos vadinamos liekamosiomis. Liekamosios dujos po absorbcijos kolonos valomos nuo azoto oksidų NO_x selektyvaus valymo reaktoriuje, naudojant selektyvios katalizinės redukcijos metodą. Azoto oksidai reaktoriuje katalizatoriaus paviršiuje redukuojami amoniaku (NH₃). Po valymo selektyvaus valymo reaktoriuje išėjusios dujos sumaišomos su technologijoje nenaudojama oro dalimi ir šildomos, deginant gamtines dujas, universalioje turbinos degimo kameroje. Šių dujų slėgis ir temperatūra rekuperuojami dujų turbinoje orui suslėgti, vandens garams gaminti, vandeniui šildyti. Atšalusios iki (160-180)⁰C liekamosios dujos išmetamos į aplinkos orą. (taršos šaltiniai Nr. 001 ir Nr. 002)

Iš devynių UKL-7 agregatų į aplinkos orą išmetami teršalai (NO_x, NH₃, CO, SO₂) per du taršos šaltinius Nr. 001 ir Nr. 002. Per devynių UKL-7 agregatų technologinių įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patenkantys teršalai į aplinkos orą išmetami per ventiliacijos sistemas (t.š. Nr. 005).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 32 / 152 |

UKL-7 agregatai leidžiami į darbą tik po vieną. Paleidimo metu 15-30 min. neveikia išmetamų dujų valymo nuo NOx reaktoriai ir leidimo metu dujos su teršalais išmetamos per t. š. Nr. 001 ir t. š. Nr. 002.



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 33 / 152 |

Grand Paroisse (GP) agregatuose naudojama dviejų slėgių schema. Išvalytas oras turbokompresoriumi suspaudžiamas nuo atmosferos slėgio iki 0,35 MPa ir maišytuve sumaišomas su dujiniu amoniaku. Gautas amoniako–oro mišinys oksiduojamas į azoto monoksidą NO keturiuose kontaktiniuose reaktoriuose, dujas tolygiai paskirstant virš katalizatoriaus tinklų. Temperatūra reaktoriuose yra (825-860)°C, slėgis 0,33 MPa.

Šalutinių reakcijų metu taip pat susidaro ir azoto suboksidas N₂O – šiltnamio efektą sukeliančios dujos. Naudojant antrinį katalizatorių, sumontuotą kontaktiniame aparate po pirminio katalizatoriaus tinklais, N₂O suskaidomas į deguonį (O₂) ir azotą (N₂) – šiltnamio efektui poveikio neturinčias dujas. Kontaktiniuose aparatuose gauti azoto oksidai, vandens garai ir azoto mišinys vadinamas nitrozinėmis dujomis. Nitrozinės dujos yra atšaldomos ir NO oro deguonimi oksiduojamas į NO₂. Žemo slėgio nitrozinės dujos yra nukreipiamos į nitrozinių dujų kompresorių, kuriame suspaudžiamos iki 0,7-0,87 MPa, šaldomos liekamųjų dujų šildytuvuose, po to šaldytuvuose-kondensatoriuose. Krintant temperatūrai šaldytuve-kondensatoriuje, susidariusi silpna azoto rūgštis paduodama į oksidacinę koloną, o ND, patekusios iš šaldytuvų-kondensatorių į absorbcinę koloną, absorbuojamos vandeniu ir pagaminama ne mažesnė, nei 58 % koncentracijos azoto rūgštis. Kolonoje pasigaminusi azoto rūgštis yra balinama prapūtimo kolonėlėje ir nukreipiama į saugyklas. Teršalai iš saugyklų į aplinkos orą išmetami į taršos šaltinį Nr. 380.

Liekamųjų dujų valymui nuo NO_x yra naudojama analogiška selektyvios katalizinės redukcijos technologija. Procesas vykdomas radialiniame reaktoriuje. Procesui reikalingas dujinis amoniakas gaunamas iš amoniako garintuvo. Amoniakas pašildomas iki 150°C temperatūros amoniako perkaitintuve ir nukreipiamas į amoniako – liekamųjų dujų maišymo įrenginį. Maišytuve amoniakas sumaišomas su liekamosiomis dujomis ir gautas dujų mišinys nukreipiamas į selektyvios katalizinės redukcijos DeNO_x reaktorių. Iš reaktoriaus išėjusios dujos nukreipiamos į dujų turbiną energijai utilizuoti. Iš dujų turbinoje į aplinkos orą išmetami teršalai anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas, amoniakas (GP agregate t.š. Nr. 380, GP-2 agregate t.š. Nr. 381).

Paleidimo metu apie 30 min. neveikia išmetamų dujų valymo nuo NO_x reaktoriai. Agregatų stabdymo-leidimo arba avarinio stojimo metu teršalai į aplinkos orą išmetami į kaminą (t. š. Nr. 380 ir t. š. Nr.381).

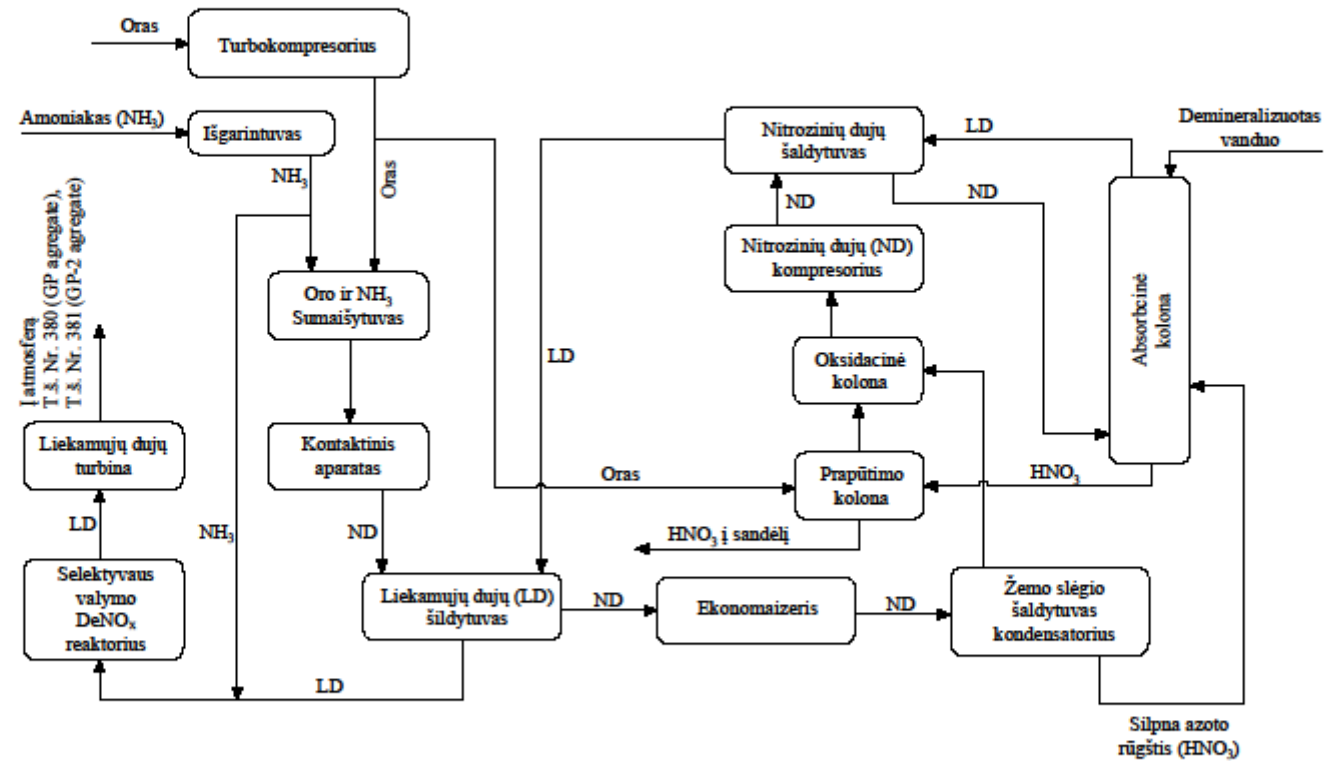
Per azoto rūgšties gamybos GP agregato taršos šaltinį Nr. 380 į aplinkos orą išmetami amonio nitrato magnezitinio priedo gamybos metu susidarę teršalai – anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas, amoniakas.

Azoto rūgšties gamyboje susidaro:

- Azoto rūgšties gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
- Azoto rūgšties gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: panaudota alyva, naftos produktai užterštos pašluostės, panaudoti katalizatoriai, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 34 / 152 |

AZOTO RŪGŠTIES GAMYBOS GP IR GP-2 AGREGATUOSE SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 35 / 152 |

AMONIAKO VANDENS GAMYBA

Amoniaکو vandens gamybos technologinis procesas susideda iš šių dalių:

- amoniaکو vandens gamyba iš dujinio ir skysto amoniaکو, amoniaکو vandens priėmimas, laikymas K-307 sandėlyje ir išdavimas vartotojui;
- skysto amoniaکو garinimas garintuvuose K-022;
- skysto amoniaکو priėmimas, laikymas ir išdavimas vartotojui;
- skystų azotinių trąšų KAS priėmimas, laikymas K-307 sandėlyje ir pylimas į geležinkelio cisternas.

Gaminant amoniaکو vandenį iš dujinio ir skysto amoniaکو, amoniaکas iš bendrovės kolektoriaus (0,3-0,4) MPa slėgiu patenka į absorbcinių kolonų apatinės dalies silpno amoniaکو vandens sluoksnį, kuriame absorbuojasi. Kolonose sumontuoti šilumokaičiai ir aušinimo gyvatukai reakcijos metu pakilusios temperatūros pažeminimui. Neabsorbuotas kolonų kubinėje dalyje amoniaکas, praeinantis per rektifikacines kolonų viršuje sumontuotas lėkštes, laistomas į kolonos viršutinę dalį tiekiamu chemiškai valytu vandeniu. Tiekiamas į kolonos viršutinę lėkštę chemiškai valytas vanduo, palaipsniui absorbuodamas dujinį amoniaką, per visas lėkštes nuteka į apatinę kolonos dalį, kur dėl į jį nuolat tiekiamo dujinio ar skysto NH₃ koncentracija padidėja iki (20-22) % ir suteka į rinktuvus. Esant žemai amoniaکو vandens koncentracijai, iš surinktųvų siurbliais vėl gražinamas į kolonas koncentracijos padidinimui. Į kiekvieną koloną tarp 3 ir 4 lėkščių tiekiamas dujinis NH₃ linija iš amoniaکو vandens talpyklų alsuoklių K-307. Pagamintas amoniaکو vanduo patenka į surinktuvus, iš kurių pumpuojamas į tris K-307 esančias 10000 tonų amoniaکو vandens talpas, iš kurių išpumpuojamas vartotojams. Iš K-307 esančios amoniaکو vandens siurblinės amoniaکو užterštas oras per ventiliacijos vamzdį (t. š. Nr. 050) išmetamas į aplinkos orą. Likusios neabsorbuotos amoniaکو vandens gamybos kolonose liekamosios dujos bendru kolektoriumi galutinei amoniaکو absorbcijai nukreipiamos į užpildytą įkrova absorberį, į kurio viršutinę dalį laistymui tiekiamas chemiškai valytas vanduo. Iš absorberio išvalytos dujos į aplinkos orą išmetamos per žvakę (t.š. Nr. 041).

Skystas amoniaکas iš skysto amoniaکو saugyklų garinimui tiekiamas į 4-is skysto amoniaکو garintuvus K-022. Į garintuvų tarpvamzdinę ertmę yra paduodamas skystas amoniaکas (0,6- 1,2) MPa slėgiu ir garinamas panaudojant garo, kuris tiekiamas iš bendrovės kolektoriaus (1,0-1,1) MPa slėgiu į vamzdinę ertmę, šilumą. Po šilumos mainų susidaręs kondensatas siurbliu išpumpuojamas į bendrovės kondensato surinkimo stotį. Dujinis amoniaکas iš garintuvų yra tiekiamas į bendrovės kolektorių (0,3-0,4) MPa slėgiu amonio nitrato gamybai.

Į skysto amoniaکو saugyklas K-322 (15 skysto amoniaکو 50 tonų talpyklų), K-305A (13 skysto amoniaکو 50 tonų talpyklų) ir K-022/1 (10 skysto amoniaکو 45 tonų talpyklų) skystas amoniaکas yra pilamas iš amoniaکو AM-70 ir AM-80 gamybų ir iš išpilamų geležinkelio cisternų K-036. Saugyklose skystas amoniaکas laikomas ir išduodamas įmonės gamybiniams poreikiams. K-305A, K-322 per įrengimų nesandarumus gamybinėse patalpose užterštas amoniaکو oras į aplinką išmetamas per patalpų ventiliacijos vamzdžius (t. š. Nr. 034 ir Nr. 035). Esant amoniaکو trūkumui, skystas amoniaکas išpilamas iš geležinkelio cisternų K-036 (28 stovų estakada). Kad į atmosferą nepatektų toksiški ir sprogūs garai, išpylimas iš cisternų yra hermetiškas. Skystas amoniaکas iš cisternų išpilamas vamzdynais į bendrovės bendragamyklinį kolektorių, presuojant cisternas dujiniu amoniaکو iš garintuvų. Dujinis amoniaکas iš skysto amoniaکو pripylimo-išpylimo estakados K-036 stovų žarnų nukreipiamas į bendrą kolektorių, iš kurio patenka į K-022 fakelą (t.š. Nr. 040), kuriame užsidega nuo budinčių degiklių, į kuriuos paduodamos gamtinės dujos iš bendrovės kolektoriaus, liepsnos. Ruošiant skysto amoniaکو saugyklas remontui, saugyklų išvalymo dujos nukreipiamos į fakelą.

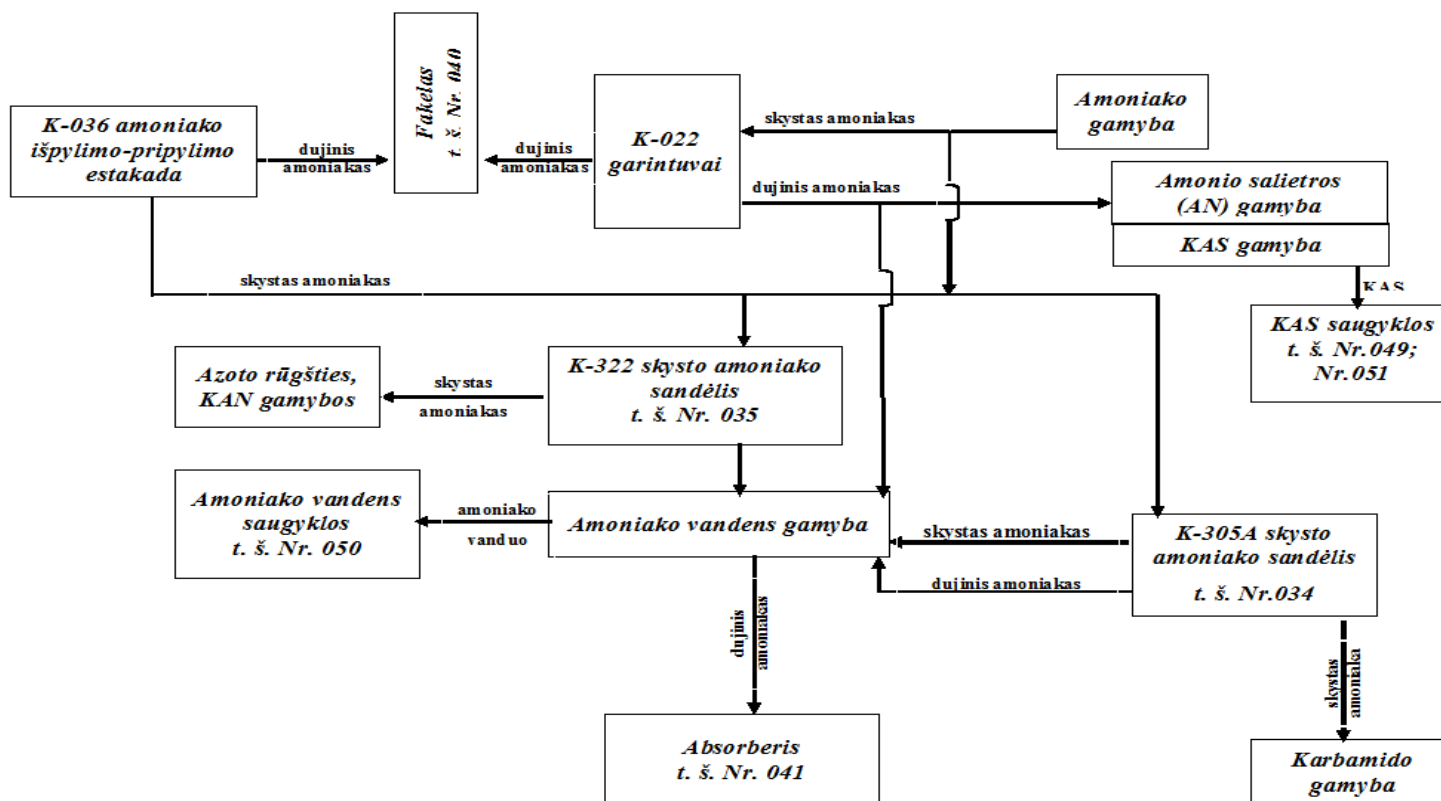
Skystos azotinės trąšos KAS iš gamybos išvalomos mechaniniuose filtruose ir tiekiamos į penkias talpas K-307 sandėliavimui. Iš talpų KAS pumpuojamas į geležinkelio cisternas, autotransporto priemonės ir kitokią pirkėjo tarą. Iš siurblinės per įrengimų nesandarumus užterštas oras išmetamas į aplinką ventiliacijos vamzdžiu (t. š. 051). Pildant geležinkelio cisternas, į aplinką išmetamas užterštas oras per cisternų angas (t. š. 049).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 36 / 152 |

Amoniako vandens gamyboje susidaro:

- Amoniako vandens gamyboje susidarančios paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
- Amoniako vandens gamyboje susidarančios atliekos (pvz.: panaudota alyva, absorbentai, naftos produktais užterštos pašluostės remonto metu susidarančios izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

AMONIAKO VANDENS GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 37 / 152 |

ALIUMINIO SULFATO GAMYBA

Aliuminio sulfato tirpalas gaminamas periodiniu būdu (partijomis). Bazinio aliuminio sulfato tirpalas gaminamas (100-130) °C temperatūroje, reaguojant aliuminio hidroksidui su sieros rūgštimi.

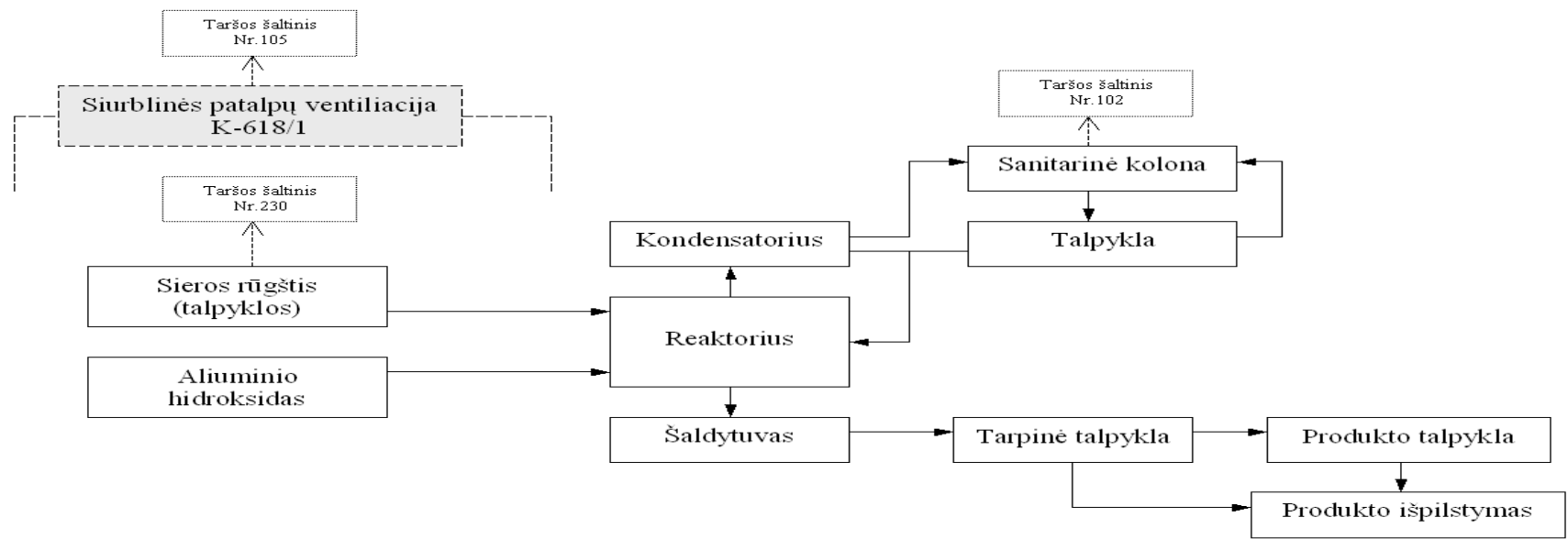
Gamyboje naudojama sieros rūgštis laikoma talpykloje (taršos šaltinis Nr. 230).

Aliuminio sulfato tirpalas gaminamas reaktoriuose, į juos pilant upės vandenį ir pakraunant aliuminio hidroksidą. Maišoma oru, pašildoma garu ir tiekiami sieros rūgštis. Susidaręs aliuminio sulfato lydalas iki reikiamos koncentracijos skiedžiamas upės vandeniu šaldant. Gautas aliuminio sulfato tirpalas iš reaktorių per šaldytuvus, kur ataušinamas apytakiniu vandeniu, suteka į tarpines talpyklas. Reakcijos metu susidarę garai, užteršti sieros rūgštimi, patenka į absorbcinių garų gaudymo sistemą, išvalomi ir išmetami į aplinkos orą (t. š. Nr. 102). Susidaręs kondensatas surenkamas talpykloje, iš kur tiekiamas į reaktorių aliuminio sulfato lydalo skiedimui. Per siurblinės įrengimų nesandarumus į patalpas patekę teršalai į aplinkos orą išmetami ventiliacijos vamzdžiu (t. š. 105). Ataušintas ir nusistovėjęs bazinio aliuminio sulfato tirpalas per filtrus išpumpuojamas į gatavo produkto sandėlį ir kraunamas vartotojams į autocisternas ar geležinkelio cisternas.

- Aliuminio sulfato gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką (skyrius VIII). Gamybinės nuotekos grąžinamos į aliuminio sulfato gamybos procesą

Aliuminio sulfato gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

ALIUMINIO SULFATO GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 38 / 152 |

AMONIO NITRATO (SALIENTROS) GAMYBA

Amonio salietros nepertraukiamas gamybos technologinis procesas susideda iš tokių pagrindinių stadijų:

- žaliavų paruošimas;
- amonio salietros vandeninių tirpalų gavimas dujiniu amoniaku neutralizuojant nekoncentruotą azoto rūgštį;
- amonio salietros tirpalo išgarinimas;
- amonio salietros lydalo granuliavimas ir gatavo produkto atšaldymas;
- panaudoto oro, dujų, išmetamų į aplinkos orą, valymas;
- gatavo produkto fasavimas, sandėliavimas ir pakrovimas
- amonio nitrato tirpalo, tiekiamo KAS tirpalo gamybai ir realizacijai, gamyba.

Amonio salietros gamyba vyksta neslėginiu dujinio amoniako neutralizavimo azoto rūgštimi principu. Amonio salietros tirpalo gamyba vykdoma dvejuose lygiagrečiai veikiančiuose neslėginiuose reaktoriuose (neutralizatoriuose). Reakcijai reikalinga azoto rūgštis, ne žemesnės kaip 58 % koncentracijos, tiekama iš azoto rūgšties gamybos, pašildoma iki (60-80)°C temperatūros šildytuve ir paskirstoma į neutralizatorius. Į juos iš bendro įmonės kolektoriaus nukreipiamas pašildytas amoniako pašildymo mazge iki (70-170)°C temperatūros dujinis amoniakas. Į azoto rūgšties srautą prieš neutralizacijos procesą yra įvedamas magnezitinis/brusitinis priedas. Šis priedas gaminamas iš magnezito arba brusito miltelių. Magnezito/brusito milteliai iškraunami iš geležinkelio vagonų vakuuminiu pneumatiniu krautuvu ir nukreipiami į bunkerius, iš kurių dulkės per bunkerių žvakes išmetamos į aplinkos orą (t.š. Nr. 024). Magnezito/brusito tirpalas gaminamas neslėginiuose periodiškai veikiančiuose reaktoriuose. Į reaktorių dalimis dozuojama azoto rūgštis, vanduo, magnezitas arba brusitas. Skaidymo reakcijos metu išsiskiria dujos, kurios vamzdynu patenka į azoto rūgšties gamybos GP kaminą (t. š. Nr. 380). Paruoštas tirpalas nusėdinamas skaidrintuve ir sandėliuojamas talpykloje. Iš talpyklos tirpalas tiekiamas į neslėgines talpyklas, kurios alsuokliu jungiasi su aplinkos oru (t. š. Nr. 025).

Reaktoriuose dujinis amoniakas neutralizuojamas azoto rūgštimi, panaudojant cheminės reakcijos metu išsiskyrusią šilumą vandens, esančio azoto rūgštyje, išgarinimui, kad gauti ≥ 88 % koncentracijos tirpalą bei išankstiniam azoto rūgšties pašildymui. Iš reaktorių pagamintas tirpalas nukreipiamas į papildomą neutralizatorių pH sureguliuojimui dujiniu amoniaku. Toliau tirpalas, praeidamas kontrolinį neutralizatorių, patenka į išgarinimo aparatą, kuriame garinamas esant (175-185)°C temperatūrai ir atmosferiniam slėgiui. Išgarinama iki ne mažesnės kaip 99,7 % koncentracijos. Neutralizacijos ir išgarinimo proceso metu susidaręs antrinis garas nukreipiamas į skruberį valymui ir išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 017). Neveikiant granuliavimo bokštui, iš KAS gamybos neutralizatorių dujų-garo mišinys išmetamas į aplinką per žvakę (t.š. Nr. 021). Iš gamybinių patalpų oras ventiliatoriais nukreipiamas į aplinkos orą (t.š. Nr. 028; Nr. 029; Nr. 030; Nr. 031). Neutralizacijos proceso metu susidarę žemos koncentracijos tirpalai surenkami į talpyklą, iš kurios per alsuoklį į aplinkos orą išmetami teršalai (t.š. Nr. 020). Amonio salietros lydalas, praėjęs filtrus, patenka į 6 statinius granulatorius, kurių pagalba amonio salietros lydalas tolygiai išpurškiamas ir krenta iš 30 m aukščio. Krintantys žemyn amonio salietros tirpalo lašeliai susiduria su priešpriešiniu oro srautu, tiekiamu ventiliatoriumi, atšąla ir kristalizuojasi pavirsdami į granules. Granulės atšaldomos „verdančiame“ sluoksnyje ne mažiau kaip iki 50 °C. Užterštas oras iš granuliacijos bokšto nukreipiamas į skruberį valymui ir išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 017). Atšaldytos amonio salietros granulės transportuojamos į fasavimą/pakrovimą. Transportavimo metu granulės padengiamos (apipurškiamos) praminu, kuris laikomas šildomoje (80-90) °C talpoje. Apipurškta amonio salietros granulės transportuojamos į dozavimo, fasavimo įrenginius, kur fasuojama į maišus arba nefasuota pakraunama į geležinkelio ar

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 39 / 152 |

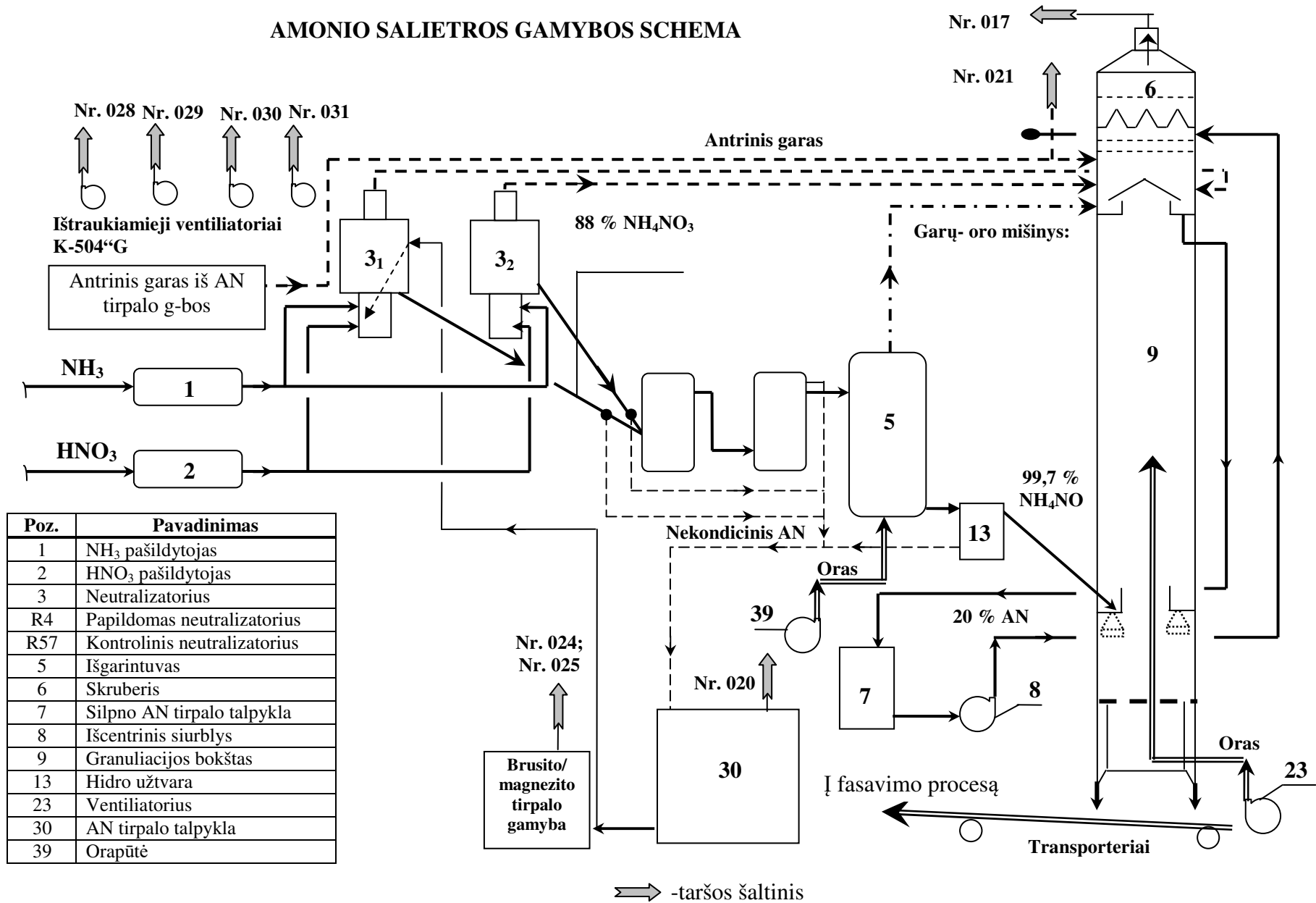
autotransporto priemones, arba sandėliuojama ir po to atiduodama vartotojams. Smulkaus fasavimo ir transportavimo metu užterštas oras nukreipiamas į ortakius (taršos šaltiniai Nr. 026; Nr. 027; Nr. 032).

Amonio salietros gamybos įrenginyje susidaro:

- Amonio salietros gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės (stojimo metu) nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius. (skyrius VIII);
- Amonio salietros gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: plastiko atliekos, naftos produktais užterštos pašluostės, pakuočių atliekos, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

Amonio salietros gamybos normalaus technologinio režimo metu gamybinės nuotekos nukreipiamos į gamybos procesą.

AMONIO SALIETROS GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 41 / 152 |

SKYSTŲ AZOTO TRĄŠŲ (KARBAMIDO-AMONIO NITRATO (KAS), karbamido tirpalo (AUS)) GAMYBA

KAS gamybos principas: karštų karbamido ir amonio nitrato tirpalų fizinis sumaišymas sraute reikiamu santykiu, neutralizuojant azoto rūgštimi perteklinį amoniaką, valdant kontaktinę karbamido ir amonio nitrato temperatūrą recirkuliaciniu KAS srautu. Nepertraukiamos gamybos procesas susideda iš šių pagrindinių stadijų:

- KAS gamyba;
- Dujinių išmetimų neutralizavimas;
- KAS tirpalo priėmimas ir sandėliavimas.

Tirpalų sumaišymas vykdomas dvejose lygiagrečiai veikiančiose technologinėse linijose. Viena technologinė linija sudaryta iš dviejų nuosekliai sujungtų srautinių sumaišytuvų, separatoriaus, KAS talpyklos, šaldytuvo, tirpalų transportavimo siurblių. Sumontuota bendra abiem technologinėms linijoms korozijos inhibitoriaus talpykla. Sumaišytuve vykdomas (120÷170)°C temperatūros amonio nitrato tirpalo, tiekiamo iš amonio nitrato tirpalo gamybos, sumaišymas su vandeniu ir azoto rūgštimi, tiekiami iš azoto rūgšties gamybos. Gautas tirpalas sumaišytuve maišomas su karbamido (80÷120) °C tirpalu, tiekiamu iš karbamido gamybos. Separatoriuje atskiriama dujinė fazė (CO₂ ir NH₃) nuo skystos. Dujinė fazė nukreipiama į dujinių išmetimų skruberių-neutralizatorių, o KAS tirpalas į talpyklą. Skruberio-neutralizatoriaus viršutinėje dalyje laistoma atvėsintu šaldytuve nuolat rūgštinamu amonio nitrato tirpalu. Dujinė fazė su nesureagavusia amoniako dalimi patenka į skruberio apatinę dalį kur, praėjusi kasetines lėkštes, laistoma vandeniu ir išmetama per žvakę į aplinkos orą (t. š. Nr. 022). Iš talpyklos KAS tiekiamas į šaldytuvą. Atšaldytas KAS srautas skaidomas į recirkuliacinį (didžioji dalis) ir pagrindinį. Recirkuliacinis srautas gražinamas į sumaišytuvą amonio nitrato ir karbamido tirpalo sumaišymo kontaktinės temperatūros palaikymui. Produkcinis KAS, įvedus reikiamą korozijos inhibitoriaus kiekį, nukreipiamas vamzdynu į sandėlį.

Karbamido tirpalo (AUS) gamyba

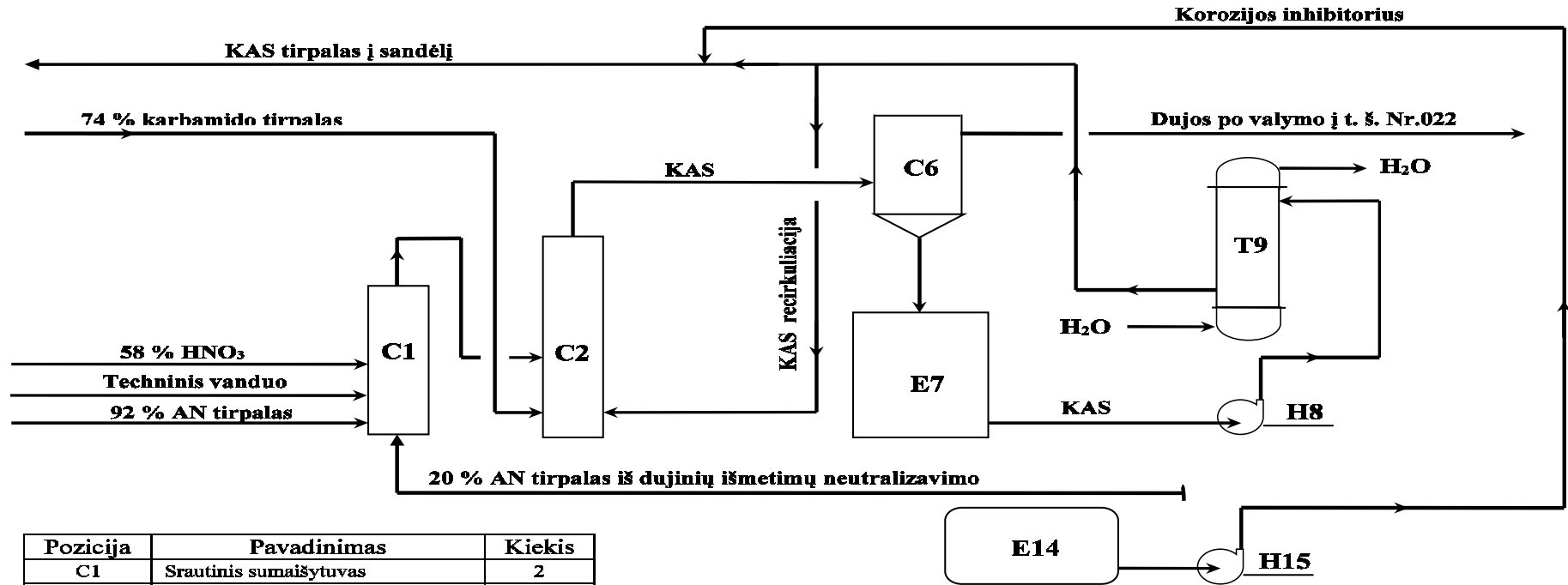
Karbamido tirpalo periodinis gamybos procesas susideda iš šių etapų: koncentruoto karbamido tirpalo ir bedruskio vandens sumaišymas srautiniame sumaišytuve, gauto tirpalo atšaldymas, sukaupimas talpykloje ir atidavimas vartotojams.

Produktas gaminamas vykdant fizikinį sumaišymo - skiedimo procesą. AUS gamybai naudojamas ne mažesnės, kaip 72 % koncentracijos karbamido tirpalas, kuris tiekiamas iš karbamido gamybos įrenginio. Bedruskis vanduo tiekiamas iš bendrovės tinklo. Sumaišytuve, kuriame įrengta nerūdijančio plieno įkrova, susimaišo koncentruotas karbamido tirpalas su bedruskiu vandeniu reikiamu santykiu pagal programinę užduotį. Toliau mišinys patenka į šaldytuvą, kur apytakiniu vandeniu atšaldomas iki (15-30)°C. Pagamintas tirpalas savitaka nukreipiamas į produkto talpyklą, iš kur atiduodamas vartotojams.

Skystų azoto trąšų gamybos įrenginyje susidaro:

- KAS gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, būtines nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII). Gamybinės nuotekos, atsiradusios gamybinėse patalpose ar lauko įrenginiuose dėl nesandarumų, surenkamos cheminės apsaugos prieduobėse ir siurbliais gražinamos į KAS produkto gamybą. Išduodamų gamybinių nuotekų į bendrovės tinklus nėra.
- KAS gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: panaudota aktyvinta anglis, naftos produktais užterštos pašluostės, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

SKYSTŪJŲ AZOTO TRĄŠŲ (KAS) GAMYBOS SCHEMA



| Pozicija | Pavadinimas | Kiekis |
|----------|------------------------|--------|
| C1 | Srautinis sumaišytuvas | 2 |
| C2 | Srautinis sumaišytuvas | 2 |
| C6 | Separatorius | 2 |
| E7 | KAS talpykla | 2 |
| H8 | Išcentrinis siurblys | 4 |
| T9 | Šaldytuvas | 2 |
| E14 | Inhibitoriaus talpykla | 1 |
| H15 | Siurblys- dozatorius | 4 |
| AN | amonio nitratas | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 43 / 152 |

KARBAMIDO GAMYBA

AB „Achema“ įrenginyje eksploatuojami keturi karbamido gamybos agregatai. Eksploatuojami trys analogiškos technologinės schemos agregatai AK-70 su bendrais absorbcijos, desorbcijos, hidrolizės ir amoniako vandens reaktifikacijos įrengimais ir vienas „Snamprogetti“ sintezės ir distiliacijos agregatas. Karbamido gamybos įrenginyje gaminamas karbamido lydalas ir granuluotas karbamidas.

Karbamido nepertraukiamos gamybos procesą sudaro šios stadijos:

- CO₂ ir NH₃ kompresija;
- karbamido sintezė;
- karbamido tirpalo distiliacija;
- pirminis tirpalo koncentravimas (forišgarinimas);
- išgarinimas, gaunant karbamido lydalą;
- galutinė liekamųjų dujų absorbcija;
- vandens valymas desorbcijos ir hidrolizės įrenginyje;
- karbamido lydalo granuliavimas;
- produkto kondicionavimas ir išsiuntimas.

Karbamidas (CO(NH₂)₂) gaminamas sintezės kolonoje esant 20,0 MPa slėgiui ir 195°C temperatūrai iš išvalyto kontaktiniuose aparatuose nuo degių dujų ir atšaldyto šaldytuve anglies dioksido (amoniako gamybos šalutinis produktas) ir skysto amoniako. Sintezės kolonoje gautas karbamido tirpalas distiliuojamas. Distiliacija vykdoma dviem laipsniais. Reakcija yra endoterminė, todėl jai reikalingas šilumos tiekimas. Distiliacijos paskirtis yra suskaidyti nevirtusį karbamidu amonio karbamatą, pašalinti iš lydalo laisvą amoniaką, anglies dioksidą, inertines dujas ir padidinti karbamido koncentraciją lydale iki 60 % masės dalies. Iš distiliacijos agregato karbamido tirpalas pirminio išgarinimo (forišgarinimo) šildytuve kaitinamas iki 100 °C temperatūros, naudojant 0,35 MPa slėgio garus. Pirminio išgarinimo procesas vykdomas sudarius vakuumą, naudojant vandens ežektorinį įrenginį. Karbamido tirpalo koncentracija padidinama iki 76 %. Toliau karbamido tirpalas tiekiamas skystų karbamido amonio trašų (KAS) gamybai arba į išgarinimo agregatus tolesniam perdirbimui. Užterštas amoniaku ir karbamidu garo kondensatas tiekiamas valymui nuo teršalų į hidrolizės ir desorbcijos įrenginius. Hidrolizės įrenginiuose aukštoje temperatūroje suskaidomas (hidrolizinamas) karbamidas iki amoniako ir anglies dioksido, kondensatas išvalomas nuo karbamido. Po to desorbcijos įrenginiuose iš vandens pašalinamas amoniakas ir išvalytas vanduo tiekiamas į absorbcijos koloną ir granuliavimo bokšte esantį vandens ežektorinį-inercinį skruberį dujų valymui. Likusi dalis išleidžiama į įmonės gamybinių nuotekų kolektorių.

Karbamido tirpalo distiliavimo, išgarinimo, amoniako vandens reaktifikacijos, kondensato desorbcijos metu išsiskiriančios dujos, užterštos amoniaku, absorbuojamos I ir II laipsnio absorbcijos įrenginiuose. Išvalytos dujos ventiliatoriais per taršos šaltinius Nr. 007 (I, II ir III agregatai) ir Nr. 402 (IV karbamido gamybos agregate) išmetamos į aplinkos orą. Teršalai, patekę į gamybinės patalpas per siurblių ir kitų technologinių įrenginių nesandarumus, į aplinkos orą išmetami per patalpų ventiliacinių sistemų kaminus (I, II ir III agregatai - taršos šaltiniai Nr. 008 ir Nr. 009 ir IV karbamido gamybos agregate - Nr. 403).

Po išgarinimo įrenginių gautas 99 % karbamido lydalas granuliuojamas akustiniuose-vibraciniuose granulatoriuose granuliacijos bokšte, į kurį ventiliatoriais tiekiamas oras susiformavusių karbamido lašelių aušinimui. Karbamido lydalo granuliacijos metu susidaręs užterštas amoniaku ir karbamidu

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 44 / 152 |

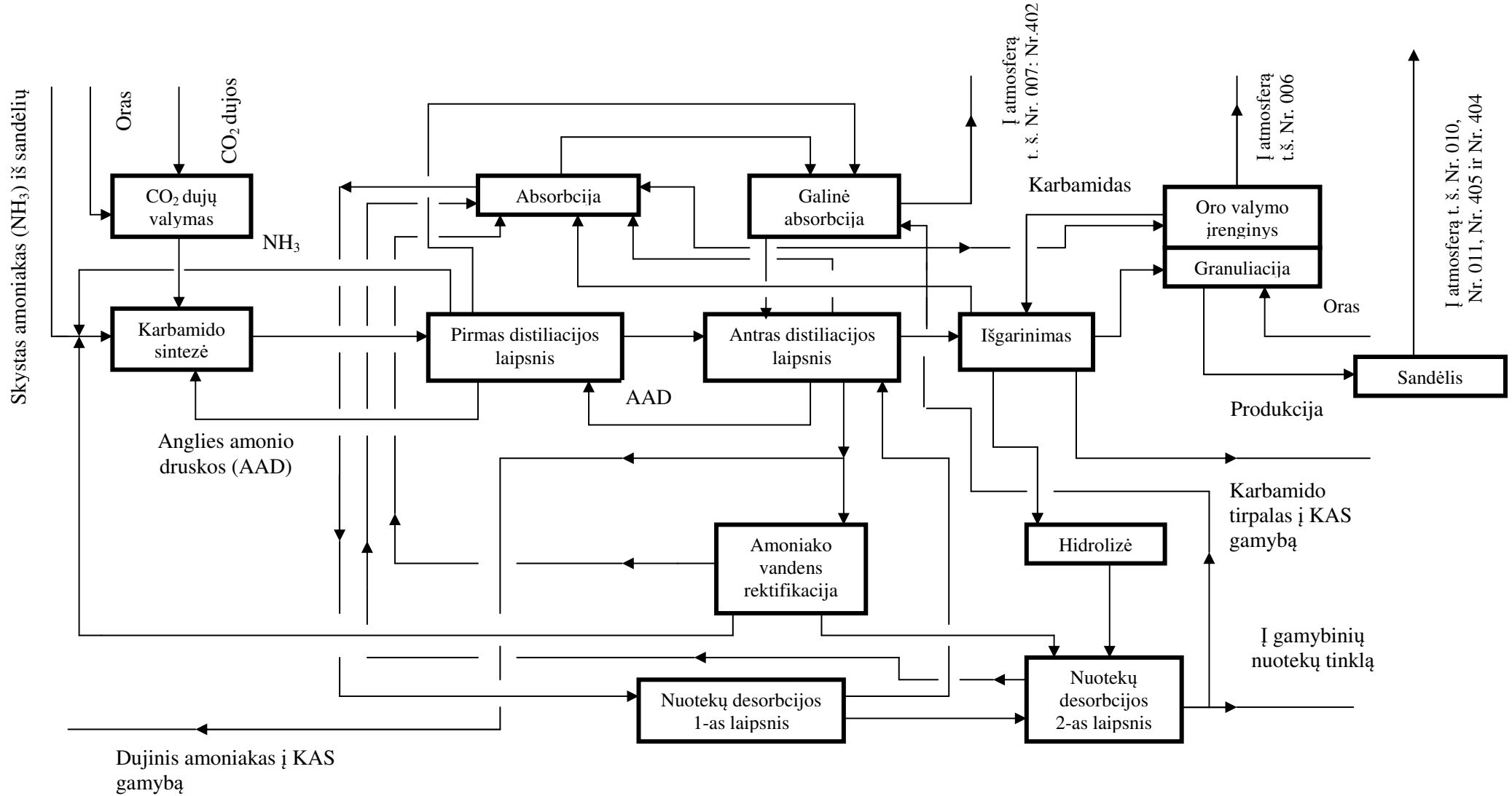
oras tiekiamas į granuliacijos bokšto viršutinėje dalyje esantį vandens ežektorinį-inercinį skruberį. Po valymo skruberyje oras per tinklus, skirtus lašų sugaudymui, išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 006). Produkcinis karbamidas (granulės) į sandėlius tiekiamas juostiniais transporteriais ir elevatoriais. Produkto apsaugai nuo susigulėjimo karbamido granulės apipurškiamos kondicionavimo priedu ir transportuojamos į saugyklas. Produktas gali būti fasuojamas į įvairios talpos tarą arba pakraunamas į geležinkelio ar autotransporto priemonės nefasuotas. Visose produkto transportavimo stadijose, iki užpylimo į saugojimo bunkerius, galimose dulkių išsiskyrimo vietose įrengtos dulkių nutraukimo sistemos su valymo įrengimais. Oras su karbamido dulkėmis po valymo įrengimų išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 010, Nr. 011, Nr. 405 ir Nr. 404).

Karbamido gamybos įrenginyje susidaro:

- karbamido gamyboje susidaranti paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinės ir gamybinės nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII).
- karbamido gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: pakuotės, plastiko atliekos, naftos produktais užterštos pašluostės, transporterių juostos, panaudotos alyvos, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 45 / 152 |

KARBAMIDO GAMYBOS SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 46 / 152 |

KALCIO AMONIO NITRATO (KAN) GAMYBA

Kalcio amonio nitrato (toliau KAN) gamyboje veikia dvi analogiškos technologinės linijos.

KAN nepertraukiamos gamybos procesą sudaro šios stadijos:

- dolomito skaldos iškrovimas ir sandėliavimas;
- dolomito skaldos malimas ir tiekimas kalcio amonio nitrato gamybai;
- amonio nitrato tirpalo gamyba;
- kalcio amonio nitrato gamyba;
- gatavos produkcijos sandėliavimas, fasavimas, išsiuntimas.

Dolomito skalda yra atvežama geležinkeliu, pusvagoniais. Pusvagoniai iškraunami ir dolomito skalda sandėliuojama atviroje aikštelėje arba iš karto tiekama į dolomito malūnus. Iš malūnų dolomito miltus dujos izoliuotais ortakiais transportuoja į ciklonus. Transportavimo metu miltai džiovinami. Dolomito miltai iš malūnų transportuojami ir džiovinami naudojant iš sudeginimo kamerų tiekiamų degimo dujų ir dujų, valytų nuo dulkių ciklonuose, mišinį. Ciklonuose nuo dujų atskiriami dolomito miltai. Dulkėtos degimo dujos iš ciklonų ventiliatoriais tiekiamos pakartotinai į malūnus ir dalinai – į rankovinį filtrą, kuriame dujos atskiriamos nuo dulkių ir ventiliatoriumi išpučiamos į aplinkos orą (t.š. Nr. 365). Miltai, surinkti iš ciklonų ir filtro, konvejeriu transportuojami į tarpinį bunkerį, kurio viršuje sumontuotas rankovinis filtras išeinančio oro valymui nuo kietųjų dalelių (t.š. Nr. 366). Iš tarpinio bunkerio pneumatiniu siurbliu dolomito miltai tiekiami į KAN gamybos granuliavimo skyriaus bunkerį, iš kur oras, išvalytas rankoviniame filtre, išmetamas į aplinką (t. š. Nr. 371).

Amonio nitrato tirpalas yra gaminamas neutralizuojant azoto rūgštį dujiniu amoniaku. Prieš neutralizaciją išgarintuve skystas amoniakas paverčiamas dujiniu ir dujinis amoniakas maišomas su azoto rūgštimi ir, vykstant neutralizacijos cheminei reakcijai, susidaro amonio nitrato tirpalas ir išsiskiria garai, užteršti amonio nitratu ir amoniaku (bazinis garas). Amonio nitrato tirpalas transportuojamas į pirmo laipsnio išgarinimą, kuriame išgarinamas iki 91,5 % koncentracijos. Po I laipsnio išgarinimo amonio nitrato tirpalas tiekiamas į tarpinę amonio nitrato tirpalo talpyklą (t.š. Nr. 369). Bazinio garo dalis sukondensuojama I laipsnio išgarinime, o kita dalis – bazinio garo kondensatoriuje (t.š. Nr. 389). Gautas bazinio garo kondensatas nukreipiamas į bazinio garo kondensato talpyklą (t.š. Nr. 370), iš kurios transportuojamas į bazinio kondensato valymo stotį. Bazinio kondensato valymo stotyje kondensatas yra išvalomas ir nukreipiamas į azoto rūgšties gamybos įrenginius. Valant bazinį kondensatą susidaro silpnas amonio nitrato tirpalas, kuris gražinamas į amonio nitrato tirpalo gamybą. Iš kondensato valymo įrenginių per žvakę užterštas oras išmetamas į aplinką (t. š. Nr. 390).

91,5 % koncentracijos amonio nitrato tirpalas iš tarpinės talpyklos tiekiamas į II laipsnio išgarinimą, kuriame išgarinamas iki 97 % koncentracijos, ir transportuojamas į sumaišytuvą, kuriame maišomas su dolomito miltais. Gautas dolomito miltų ir amonio nitrato tirpalo mišinys granulatoriuje sumaišomas su cirkuliaciniu produktu (returu) ir transportuojamas į džiovyklą, kurioje džiovinamas karštu gamtinių dujų degimo produktų - oro mišiniu, tiekiamu į džiovyklą iš degimo kamerų. Karštas dulkių-oro mišinys iš džiovyklos patenka į rankovinį filtrą, kuriame yra išvalomas ir išmetamas į aplinką (t.š. Nr. 372, Nr. 373). Išdžiovintas produktas tiekiamas į trupinimo, sijojimo sekciją, kurioje padalinamas į du srautus. Sijojimo ir trupinimo stadijose iš įrengimų ištraukiamas oro-dulkių mišinys patenka į oro valymo įrenginį, kuriame yra išvalomas ir išmetamas į aplinkos orą (t.š. Nr. 371). Kondicinis produktas iš sijojimo įrenginių transportuojamas į aušintuvę, kurioje kondicionuotu amoniako išgarinimo principu veikiančiame įrenginyje oru yra ataušinamas iki (25-30)°C temperatūros. Nekondicinis produktas gražinamas į ciklą pakartotinam granuliavimui. Karštas dulkių-oro mišinys iš aušintuvės patenka į ciklonų

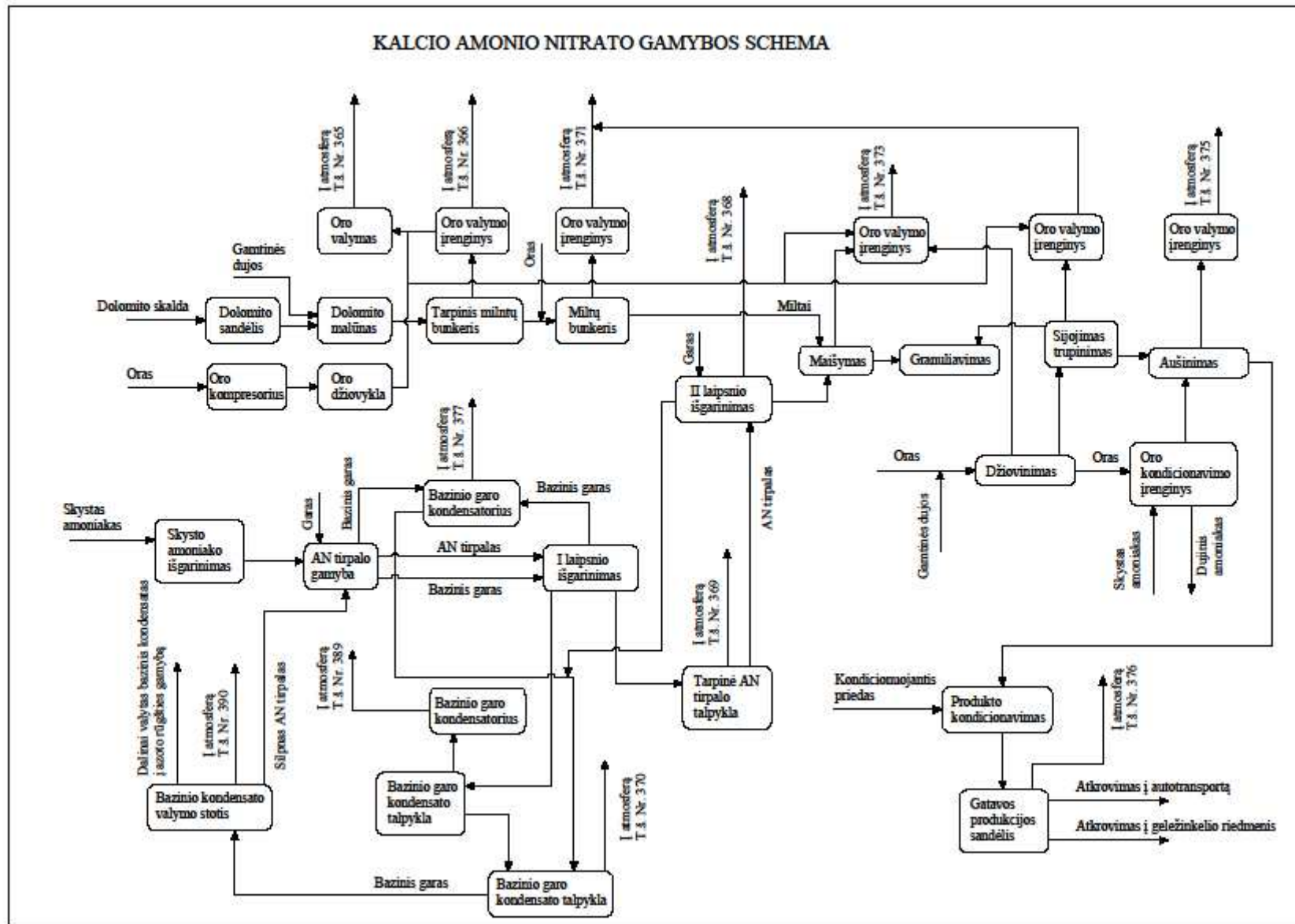
| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 47 / 152 |

bateriją, kurioje yra išvalomas ir išmetamas į aplinkos orą (t.š. Nr. 374, Nr. 375). Produkto dulkės iš valymo įrengimų gražinamos pakartotinam granuliavimui.

Atvėsintas produktas transportuojamas į kondicionavimo sekciją, kurioje apipurškiamas kondicionuojančiu priedu. Produktas po kondicionavimo transportuojamas į gatavos produkcijos sandėlį, kur gali būti sandėliuojamas palaidas arba iš karto nukreipiamas į fasavimo įrenginį. Fasuojama į (25-60) kg arba (500-1000) kg talpos maišus. Dulkių nuo fasavimo ir sandėliavimo įrengimų nutraukimui yra sumontuota aspiracinė sistema, kurioje yra išvalomas dulkių-oros mišinys. Išvalytas mišinys išmetamas į aplinkos orą (t.š. Nr. 376), dulkės surenkamos į atskirą bunkerį ir gražinamos gamybai. Produktas į geležinkelio riedmenis ar autotransportą gali būti kraunamas fasuotas arba palaidas.

Kalcio amonio nitrato gamybos įrenginyje susidaro:

- KAN gamyboje susidaranti paviršinė (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką, buitinių nuotekos nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į UAB „Jonavos vandenys“ valymo įrenginius (skyrius VIII).
- KAN gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: panaudota alyva, naftos produktais užterštos pašluostės, filtrai, transporterio juostos, plastiko atliekos pakuotės, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 49 / 152 |

SKYSTŲ KOMPLEKSINIŲ TRĄŠŲ GAMYBA

Skystos universalios trąšos (SUT) „Sogeda“, „Daiga“, „Gabija“, „Šiltra“, „Florina“ gaminamos periodine gamyba partijomis pagal rinkos poreikius. Gamybos procesas susideda iš tokių stadijų:

- žaliavų priėmimas;
- kalio nitrato tirpalo gamyba;
- amonio fosfatų tirpalo gamyba;
- amonio nitratų tirpalo gamyba;
- mikroelementų tirpalo gamyba;
- tirpalų sumaišymas;
- trąšų išfasavimas.

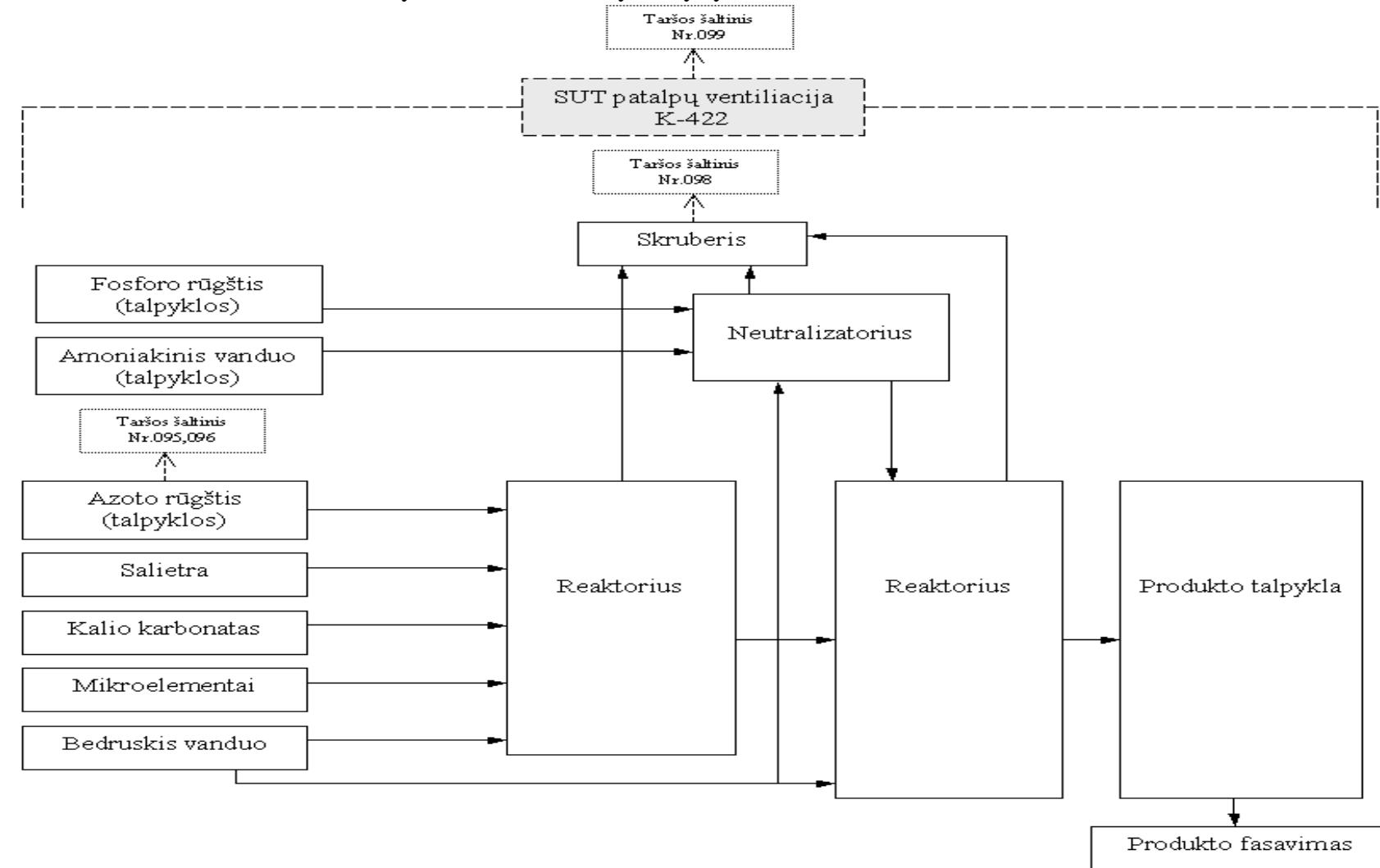
SUT gamybai naudojamas bedruskis vanduo tiekiamas iš cheminio vandens paruošimo skyriaus, azoto rūgštis tiekiamas iš azoto rūgšties gamybos į azoto rūgšties talpyklas (t. š. Nr. 095; Nr. 096). Fosforo rūgštis atvežama fasuota taroje, išpilama į talpą, amoniako vanduo tiekiamas iš amoniako vandens gamybos į talpyklą. Atliekant krovimo darbus, išsiskiriančių dujų srautas nukreipiamas į dujų valymo sistemą (skruberį). Į skruberį iš SUT gamybos įrengimų tiekiamas užterštas oras, iš kurio teršalai absorbuojami vandeniui. Išvalytas oras iš skruberio išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr. 098). Iš talpyklų vienai partijai pagaminti reikalingas žaliavų kiekis perpumpuojamas į saikiklius, iš kur paduodamas į reaktorius ir/ar neutralizatorių. Pirmame reaktoriuje gaminamas kalio nitratas, reaguojant ištirpintam bedruskiame vandenyje kalio karbonatui (potašui) su azoto rūgštimi. Amonio fosfatai gaminami neutralizuojant fosforo rūgštį amoniako vandeniui ir tirpinant susidariusius kristalus bedruskiame vandenyje neutralizatoriuje. Amonio salietra tirpinama bedruskiame vandenyje antrame reaktoriuje, į kur, pastoviai maišant, patenka pagaminti kalio nitratas, amonio fosfatas ir ištirpintas mikroelementų mišinys. Pagamintos trąšos perpumpuojamos į produkto talpyklą, laikomos parą ir fasuojamos į polietileninę tarą. Per įrengimų nesandarumus į gamybines patalpas patekę teršalai į aplinkos orą išmetami per ventiliacinės sistemos ortakius (t. š. 099).

SUT gamyboje susidaro:

- SUT gamyboje susidaranti nuotekos (buitinės nuotekos, paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidaranti nevalytinos nuotekos) nukreipiamos į bendragamyklinius nuotekų tinklus ir išleidžiamos centralizuotai į aplinką (skyrius VIII);
- SUT gamyboje susidaranti atliekos (pvz.: pakuotės atliekos, remonto metu susidaranti izoliacinių medžiagų atliekos ir pan.), rūšiuojamos susidarymo vietoje, apskaitomos ir perduodamos atliekų tvarkytojams su atliekų srautais, susidariusiais kituose bendrovės padaliniuose (skyrius XI).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 50 / 152 |

SKYSTŲ KOMPLEKSINIŲ TRĄŠŲ GAMYBOS PERIODINIŲ BŪDŲ SCHEMA



| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 51 / 152 |

KITA VEIKLA

UPĖS VANDENS PAĖMIMAS IR TIEKIMAS ĮRENGINIAMS

AB „Achema“ technologinėms reikmėms naudojamas Neries upės vanduo. Vandens šaltinis bei vandens paėmimo vieta pažymėta AB „Achema“ ūkinės veiklos sklypo schemoje (**priedas Nr.1**). Detali informacija V skyriaus 7 lentelėje.

Upės vanduo iš upės vandens paėmimo siurbliais dviem kolektoriais paduodamas į valymo įrenginių sūkurinius maišytuvus, iš kur savitaka patenka į dribsnių susidarymo kameras, iš kur į nuskaidrintuvus. Skaidrinimui naudojamas koaguliantas – aliminio sulfatas. Nuskaidrintas vanduo kolektoriais savitaka suteka į antro laipsnio priėmimo rezervuarą, iš kur paduodamas į įmonės gamybinio vandetiekio magistralinius tinklus. Dalis vandens naudojama apytakinių vandens aušinimo ciklų, aušinančių vandenį amoniako, azoto rūgšties, organinių produktų, KAN, skystų azoto trąšų, azoto, argono, deguonies, karbamido gamybos įrenginiams, užpildymui bei eksploatuojamų papildymui. Viso eksploatuojamos septynios aptakinės vandens aušinimo sistemos. Apytakinis vanduo tiesioginio sąlyčio su įrenginiuose esančiomis darbinėmis terpėmis neturi ir aušinamas aptakinėse vandens aušinimo sistemose pakartotinam naudojimui. Amoniako gamybų technologijos apraše pateiktas detalus įmonės technologiniuose procesuose naudojamo vandens paruošimo aprašymas.

GERIAMO VANDENS PAĖMIMAS IR TIEKIMAS

AB „Achema“ geriamuoju vandeniu apsirūpina iš AB „Achema“ vandenvietės, iš kurios naudotis gėlo požeminio vandens ištekliais turi Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos Leidimą. AB „Achema“ geriamo vandens tiekimo sistemą sudaro arteziniai gręžiniai, geriamo vandens rezervuarai, geriamo vandens siurblinė K-204 su nugeliažinimo filtrais bei magistraliniai ir skirstomieji vandens tinklai. Detali informacija apie leidžiamo paimti vandens kiekius V skyriaus 8 lentelėje. Kaip numato Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatai, atliekamas vandenvietės poveikio požeminiam vandeniui monitoringas. Aplinkos apsaugos agentūros rašto, kuriuo derinama vandenvietės poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programa 2016-2020 metams, kopija **priede Nr. 12**.

PAVIRŠINIŲ (LIETAUS) IR GAMYBOJE SUSIDARANČIŲ NEVALYTINŲ (NEREIKALAUJANČIŲ VALYMO) NUOTEKŲ SURINKIMAS IŠ ĮRENGINIŲ Į BENDRAGAMYKLINIUS PAVIRŠINIŲ NUOTEKŲ KOLEKTORIUS IR IŠLEIDIMAS Į GAMTINĘ APLINKĄ

Paviršinių (lietaus) ir gamyboje susidarančių nevalytinų (nereikalaujančių valymo) nuotekos bendrovėje susidaro surenkant kritulių vandenį nuo visos bendrovės teritorijos ir nuotekas, atsirandančias dėl apytakinių vandens aušinimo ciklų drenavimo, prapūtimų ar nusilaistymų. Nuotekų surinkimas vykdomas trimis bendragamykliniais paviršinių nuotekų kolektoriais į rezervuarus-sukaupėjus ir išleidžiama į gamtinę aplinką (Neries upę). Detali informacija apie nuotekų išleistuvą, išleidžiamų nuotekų kiekius ir teršalus VII skyriuje „Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką“. Išleidžiamų į aplinką teršalų ir jų poveikio aplinkai monitoringas pateikiamas AB „Achema“ aplinkos monitoringo programoje **priede Nr. 10**.

ENERGIJOS GAMYBA

Kogeneracinio tipo dujų jėgainė Nr. 1 sudaro turbina, naudojanti gamtines dujas, elektros generatorius ir katilas – utilizatorius. Į dujų turbinos degimo kamerą paduodamos gamtinės dujos 25 bar slėgiu. Kad vyktų degimas, į degimo kamerą taip pat paduodamas oras. Degimo proceso metu išsiskyrusi šiluma panaudojama garo gamybai, o susidarę vandens garai ir anglies bei azoto oksidai išmetami per kaminą (taršos šaltinis Nr. 385). Sudegusių dujų srautas, praeidamas pro turbiną, priverčia ją sukintis. Dujų turbina sukamąjį judesį per reduktorių perduoda generatoriui, kuris gamina elektros energiją. Iš dujų turbinos išeinančios karštos dujos nukreipiamos į katilą-utilizatorių, kuriame gaunamas 4 MPa slėgio perkaitintas garas. Garo gamybai naudojamas bedruskis vanduo, tiekiamas iš amoniako gamybos. Katilo utilizatoriaus viršutinėje dalyje sumontuotas termofikacinis kontūras, skirtas dujų liekamajai šilumai sunaudoti bei pašildyti bendrovės tinklų termofikacinį vandenį.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 52 / 152 |

Garų, šilumos gamybos ir komunikacijų baro katilinės (GŠGKB) šiluminės energijos gamyba, naudojant mišraus kuro tipo garo katilą GM50, skirta aprūpinti AB „Achema“ technologinius įrengimus perkaitintu 4 MPa slėgio garu ir iki 10 MW galingumo termofikaciniu vandeniu bendrovės gamybinių, pagalbinių ir administracinių patalpų šildymui. Iš buvusių 8 garo katilų GM50 darbui paliktas 1 garo katilas GM50. Pagrindinis kuras gamtinės dujos, rezervinis - mazutas. Garo gamybos principas paremtas kuro deginimu garo katilo kamerinėje kūrykloje. Degimo produktai pašildo į degimo kamerą paduodamą orą ir išmetami per kaminą (t. š. Nr. 106) į aplinkos orą. Degimo proceso metu išskirta šiluma per garo katilo kaitrinius paviršius perduodama katile cirkuliuojančiam vandeniui, kuris cirkuliuodamas kaitrinių vamzdynų viduje virsta garu.

Mazutas, laikomas rezerviniu kuru nenumatytiems gamtinių dujų tiekimo sutrikimo atvejams, saugomas horizontaliuose atmosferinio slėgio mazuto rezervuaruose. Iš rezervuarų mazuto laikymo metu išsiskiriantys LOJ per rezervuarų alsuoklius išmetami į aplinką (t. š. Nr.107, t. š. Nr. 108)

Mazuto deginimo atvejai. AB „Achema“, mažindama taršą energijos gamybos srityje, priėmė sprendimą naudoti vieną garo katilą GM50, naudojančią kaip kurą mazutą ir tik išimtiniais atvejais:

- kai pilnai nutraukiamas dujų tiekimas bendrovei – deginamas tik mazutas;
- kai limituojamas dujų sunaudojimas bendrovei – deginamas gamtinių dujų ir mazuto mišinys;

Esant gamtinių dujų tiekimo sutrikimui žiemos periode, kad saugiai sustabdyti gamybas, garo katilas GM50 paleidžiamas dujiniu kuru. Dujos naudojamos išnaudojant dujotiekio vamzdyno buferinį talpumą. Pagamintas garas nukreipiamas į mazuto talpą mazuto sušildymui. Po to kartu su dujiniu kuru užkuriamas mazutas, sureguliuojamas kuro-oro mišinys taip, kad atlikus degimo produktų analitinę kontrolę SO₂ koncentracija degimo produktuose neviršytų 1700 mg/Nm³.

Paleidimo katilinės A-1 gamyba, naudojant dujinio kuro tipo garo katilą BGM-35M, skirta aprūpinti amoniako AM-70 gamybą ir AB „Achema“ technologinius įrenginius perkaitintu 4 MPa slėgio garu. Deginant gamtines dujas katilo pakuroje, gaunamas perkaitintas garas. Degimo produktai pašildo į degiklius paduodamą orą ir per kaminą (t. š. 141) išmetami į aplinką. Degimo proceso metu išskirta šiluma per garo katilo kaitrinius paviršius perduodama katile cirkuliuojančiam vandeniui, kuris cirkuliuodamas kaitrinių vamzdynų viduje virsta garu. Katile pagamintas garas panaudojamas amoniako gamybai arba išduodamas į bendrovės tinklus.

Paleidimo katilinė A-2 gamyba, naudojant dujinio kuro tipo garo katilą E-50-3,9-440 GM, skirta aprūpinti amoniako AM-80 gamybą ir AB „Achema“ technologinius įrenginius perkaitintu 4 MPa slėgio garu. Garo gamybos principas paremtas kuro - gamtinių dujų deginimu garo katilo kamerinėje kūrykloje. Degimo produktai pašildo į degiklius paduodamą orą ir per kaminą (t. š. 355) išmetami į aplinką. Degimo proceso metu išskirta šiluma per garo katilo kaitrinius paviršius perduodama katile cirkuliuojančiam vandeniui, kuris cirkuliuodamas kaitrinių vamzdynų viduje virsta garu. Katile pagamintas garas per redukcinius aušinimo įrenginius, pagal technologinių cechų poreikius, garo vamzdynais išduodamas į bendrovės tinklą.

ATLIEKŲ RŪŠIAVIMAS, LAIKYMAS SUSIDARYMO VIETOJE IR PERDAVIMAS ATLIEKAS TVARKANČIOMS ĮMONĖMS

AB „Achema“ veikloje susidarančios atliekos rūšiuojamos, laikomos susidarymo vietoje, (pavojingos atliekos laikomos ne ilgiau kaip 6 mėn., nepavojingos – ne ilgiau kaip 1 metus) apskaitomos ir perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms pagal LR norminių dokumentų reikalavimus. Atliekų susidarymo apskaita vykdoma elektroniniu būdu naudojantis GPAIS, pildant atliekų susidarymo apskaitos žurnalą. Detali informacija apie susidarančias bendrovėje atliekas pateikama XI skyriuje „Numatomas atliekų susidarymas, apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 53 / 152 |

GAMYBINIŲ IR BUITINIŲ NUOTEKŲ TVARKYMAS

AB „Achema“ susidarančios gamybinės ir buitinės nuotekos yra išduodamos į UAB „Jonavos vandenys“. Sutarties tarp AB „Achema“ ir nuotekas priimančios įmonės UAB „Jonavos vandenys“ kopija pateikiama **priede Nr. 7**. Visos įmonės gamybinės nuotekos K-241 siurbliais tiekiamos į UAB „Jonavos vandenys“ nuotekų valymo įrenginius. Į K-241 amoniako gamybos gamybinės nuotekos atskira spaudimine linija paduodamos per K-243 rezervuarus. Gamybinės nuotekos iš kitų įrenginių patenka per K-221 siurblynės priėmimo rezervuarą siurbliais paduodamos į K-242 rezervuarus ir į K-241 siurblynę. Buitinės nuotekos per siurblynės K-205, K-232, K-231 ir K-221 patenka į rezervuarus, iš kur K-241 siurbliais yra išduodamos į UAB „Jonavos vandenys“ nuotekų valymo įrenginius. Gamybinių ir buitinių nuotekų išleistuvus ir laboratorinės kontrolės vietas pažymėtos AB „Achema“ sklypo schemoje (**priedas Nr.1**).

DEGALINĖS EKSPLOATAVIMAS

Degalinėje naftos produktai saugomi trijuose požeminiuose plieniniuose horizontaliuose rezervuaruose R-25, kurių kiekvieno tūris $V=25 \text{ m}^3$. Viename saugomas benzinas, dviejuose – dyzelinas. Laikant kurą rezervuaruose ir juos pildant, LOJ užterštas oras per alsuoklius išmetamas į aplinkos orą (t. š. Nr.236, t. š. Nr. 237). Naftos produktai atvežami autocisternomis ir į rezervuarus iš autocisternų pilami uždaru būdu (guminėmis žarnos). Įjungus siurblių, vamzdynais per filtrus ir čiaupus 1,6 atm slėgiu transporto priemonių bakai naftos produktais užpildomi kuro pildymo kolonėlėse ADAST.

SMULKŪS DAŽYMO DARBAI

Atliekant matavimo ir automatikos priemonių, eksploatuojamų gamyboje, remontą, netvarkingos, surūdijusios priemonės perdažomos rankiniu būdu dažykloje. Dažymo vietoje įrengta ištraukiamoji ventiliacija, iš kur oras išmetamas į aplinką (t. š. 193).

Atliekant įmonės teritorijoje netvarkingų, pažeista apdaila įrengimų, pastatų, vamzdynų ir kt. įrangos remontą, automatikos ir matavimo savirašių prietaisų pildymą darbai atliekami rankiniu būdu visoje įmonės teritorijoje. Atliekant šiuos darbus ir džiūstant apdorotiems paviršiams, išsiskiria tirpiklių, dažų sudėtyje esančios lakiosios medžiagos (neorganizuotos taršos šaltinis Nr. 607).

SUVIRINIMO DARBAI

Įmonės teritorijoje vykdant įrengimų, statinių priežiūros darbus, atliekami suvirinimo darbai visuose gamybos technologiniuose įrenginiuose. Naudojamų elektrodų išskiriama tarša į aplinkos orą per neorganizuotos taršos šaltinį Nr. 606.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

AB „Achema“ eksploatuojamų gamybos technologinių įrenginių teršalų išmetimo prevencijai ir kiekiui mažinti priemonės nurodytos VI paraiškos dalies „Tarša į aplinkos orą“ 12 lentelėje „Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės“

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Planuojamas formalino gamybos pakeitimas aprašomas AB „Achema“ gamyklos formalino gamybos agregato statybos ir veiklos poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje (AAA patvirtinta 2017-09-26 dokumentu Nr.(28.1)-A4-9841 „Sprendimas dėl AB „Achema“ formalino gamybos agregato statybos ir veiklos galimybių“ pateikiama **priede Nr.4**).

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 54 / 152 |

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|--|--|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ELEKTROS ENERGIJOS IR ŠILUMOS ENERGIJOS (GARO) GAMYBA – KOGENERACINĖ JĖGAINĖ NR. 2 | | | | | | |
| Kogeneracinės jėgainės Nr. 2 atitikimas GPGB vertintas pagal dokumentus: | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ES GPGB ID dideliems kurą deginantiems įrenginiams. (Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija (2005 m. gegužė)) | | | | | | |
| Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai. 2003 birželis. | | | | | | |
| Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas 4a lentelėje | | | | | | |
| 1 | Oro taršos mažinimas | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 6.39. | Kogeneracinės jėgainės be papildomo deginimo energetinis efektyvumas | 75-85 % | Atitinka | Efektyvumas apima elektros ir šilumos gamybą kartu. |
| 2 | Oro taršos mažinimas | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelės:2.3.; 2.2. | Dujų turbinos išmetimo lygiai naujiems įrenginiams, susieti pritaikant mažos NO _x generacijos išankstinio maišymo degiklių be drėgmės įpurškimo sistemas „DLN“ (<i>angl. dry low NO_x</i>) | NO _x – 150 mg/Nm ³ SO ₂ – 35 mg/Nm ³ Kietosios dalelės - 5 mg/Nm ³ | Atitinka | Kontroliuojamas degimo procesas, užtikrinantis aukštą sudeginimo laipsnį |
| 3 | Mažesnė gaisro rizika | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.26. | Reguliarūs dujų tiekimo įrangos ir vamzdinių patikrinimai | - | Atitinka | |
| 4 | Dirvožemio ir gruntinių vandenų užteršimo prevencija | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.26. | Sandarūs paviršiai su drenažo sistema (įskaitant naftos gaudykles, kad išvengti vandens ir dirvožemio užteršimo tepalais) | - | Atitinka | |
| 5 | Efektyvumo padidėjimas (kuro panaudojimas) | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.27. | Degimo ciklas: Šilumos ir elektros kogeneracija | - | Atitinka | |
| 6 | Efektyvumo padidėjimas | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.27. | Degimo ciklas: Pažangių medžiagų naudojimas, kad pasiekti aukštą temperatūrą ir taip padidinti garo turbinos efektyvumą | - | Atitinka | |
| 7 | Efektyvumo padidėjimas | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.27. | Degimo ciklas: Regeneracinis maitinimo vandens šildymas | - | Atitinka | |
| 8 | Katilo efektyvumo padidėjimas | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.27. | Dujų turbinos: Pažangios kompiuterizuotos dujų turbinos ir po to esančių katilų - utilizatorių valdymo technologijos | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 55 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 9 | Efektyvumo padidėjimas | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.27. | Dujų turbinos: Pažangių medžiagų naudojimas, kad pasiekti aukštą temperatūrą ir slėgį, bei taip padidinti garo turbinos efektyvumą | - | Atitinka | |
| 10 | Mažesni NO _x išmetimai | Informacinio dokumento apie GPGB DKDĮ anotacija. Lentelė 5.28. | Dujų turbinos: Degimo kamera su mažos NO _x generacijos išankstinio maišymo degikliais be drėgmės įpurškimo | - | Atitinka | |

FORMALINO GAMYBA

Formalino gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje 2017 gruodis. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques in The Large Volume Organic Chemical Industry December 2017);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai. 2003 birželis.

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|--|--|--|-------------|----------|--|
| 1 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija p.6.0; p.6.1; p.6.2. | Bendrieji GPGB Vadybos sistema | - | Atitinka | Aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti ISO 14001 standarto reikalavimus . Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 2 | Taršos mažinimas Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija p.6.3 | Taršos prevencija ir taršos mažinimas | - | Atitinka | |
| 3 | Oro taršos mažinimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija p.6.3.1 | Oro taršos kontrolė: LOJ mažinimas: katalitizinis oksidavimas | (95- 99,0)% | Atitinka | 98% |
| 4 | Užterštų vandenų mažinimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija p.6.3.2 | Vandens teršalų kontrolė | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 56 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|--|---|------------|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5 | Žaliavų naudojimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija p.6.3.3; 6.3.4; 6.3.5 | Atliekų ir liekanų kontrolė | - | Atitinka | |
| 6 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p. 4.1.2.1 | Rezervuaro modelis: -talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 7 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.2.1 | Tikrinimas ir priežiūra: - įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploatavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 8 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.2.3 | Vieta ir išdėstymas: - antžeminis; - slėgis rezervuare lygus arba artimas atmosferiniam slėgiui; - atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 9 | Taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.3.6 | Rezervuaro spalva: - šilumos atspindys | ≥ 70 proc. | Atitinka | Talpyklos iš nerūdijančio plieno |
| 10 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.2.2.1 | Kasdieniai veiksmai ir mokymas: - sąlygų sudarymas darbuotojams mokyti ir informuoti apie saugų ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 11 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.2.3 | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas: - pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |
| 12 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.2.2 | Matuokliai, užkertantys kelią perpylimui: - instaliuojami aukšto lygio matuokliai su įrengta signalizacija. | - | Atitinka | |
| 13 | Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.2.3 | Grunto apsauga aplink rezervuarus: - sudaromi nelaidūs barjerai. | - | Atitinka | |
| 14 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija p.4.1.3.11 | Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo: - apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 57 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 15 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija p.1.4 skirsnis | Taikyti kintamo veikimo galimybe: <i>Didinti bendrą energijos efektyvumą</i> | - | Atitinka | Nustatomas reikalingas aušinimo intervalas |
| 16 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija p.3.4 skirsnis | Oro (vandens) srauto moduliavimas: <i>Kintamo veikimo taikymas</i> | - | Atitinka | Vengiama ertmių susidarymo dėl nestabilumo sistemoje |
| 17 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Optimizuotas vandens ir vamzdžių paviršių apdorojimas: <i>Švarūs vamzdynų, šilumokaičių paviršiai</i> | - | Atitinka | Vykdomas monitoringas |
| 18 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Taikyti siurblius ir ventiliatorius, naudojančius mažiau energijos: <i>Mažinti specifinį energijos naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 19 | Vandens naudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 2 skyrius / 3.3 skirsnis | Taikyti recirkuliacines sistemas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 20 | Vandens naudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.2 ir XI skirsniai | Koncentracijos ciklą optimizavimas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 21 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Proceso medžiagos ir aušinimo vandens korozijos spartos analizė siekiant parinkti tinkamą medžiagą: <i>Naudoti korozijai mažiau jautrią medžiagą</i> | - | Atitinka | |
| 22 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis ir XI 7.3 priedas | Aušinimo vandens cheminės sudėties monitoringas ir kontrolė: <i>Mažinti priedų naudojimą</i> | - | Atitinka | Vykdomas monitoringas |
| 23 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija XI priedas | Palaikyti aušinimo vandens pH: <i>Mažinti hipochlorito kiekį</i> | 7≤pH≤9 | Atitinka | 7≤pH≤9 |
| 24 | Išmetimai į orą | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.5 skirsnis ir XI. 5.1 priedas | Naudoti nešmenų eliminatorius, kad bendrojo necirkuliacinio srauto nuostoliai būtų <0,01 %: <i>Nešmenų kiekio nuostolių mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 25 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | Naudoti mažai triukšmo skleidžiantį didesnio skersmens ventiliatorių: <i>Ventiliatorių triukšmo mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 26 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti | Pakankamas difuzorių aukštis: | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 58 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | <i>Optimizuota difuzorių konstrukcija</i> | | | |
| 27 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | <i>Triukšmo mažinimas : Taikyti slopinimo priemonės prie įėjimo ir išleidimo angų</i> | ≤ 15 dB (A) | Atitinka | ≤ 15 dB (A) |

KARBAMIDO-FORMALDEHIDINIŲ DERVŲ GAMYBA

Karbamido-formaldehidinių dervų gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Informacinis dokumentas apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas rugpjūtis 2007 (Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers August 2007);
 - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis
- ES informaciniame dokumente apie GPGB gaminant polimerus technologijų, taikomų JKFD gamyboje, aprašyta nėra, todėl KFD gamybos įrenginio atitikimas GPGB atliktas pagal bendruosius GPGB, taikomus polimerų gamyboje

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas *4a lentelėje*

| | | | | | | |
|---|---|--|--|---|----------|---|
| 1 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1; p.13.1. | Bendrieji GPGB Vadybos sistemos | - | Atitinka | Aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti ISO 14001 standarto reikalavimus. Sertifikato kopija Priede Nr.3 |
| 2 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.2.; p.13.1.2. | Įrengimų konstrukcija | - | Atitinka | - |
| 3 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | 1 ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.2.1.3.; p.13.1.3. | Trumpalaikių išmetimų įvertinimas ir matavimas | - | Atitinka | - |
| 4 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.4.; p.13.1.4. | Įrengimų stebėjimas ir aptarnavimas | - | Atitinka | - |
| 5 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.5.; p.13.1.5. | Dulkių emisijos mažinimas | - | Atitinka | KFD gamyboje pneumo transportas nenaudojamas |
| 6 | Taršos į aplinkos orą, energetinių ir žaliavų sąnaudų mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.6.; p.13.1.6. | Įrenginio leidimų/stabdymų mažinimas | - | Atitinka | Periodinė gamyba, todėl leidimų/stabdymų skaičius emisijų dydžio |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 59 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | neįtakoja |
| 7 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.7.; p.13.1.7. | Reaktoriaus turinio saugą avarinio stabdymo atveju | - | Atitinka | |
| 8 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.13.1.8. | Neatitiktinio produkto perdirbimas | - | Atitinka | |
| 9 | Užterštų vandenų mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.8.; p.13.1.9.; p.13.1.10. | Vandens taršos mažinimas | - | Atitinka | |
| 10 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.9.; p.13.1.11. | Apdoroti prapučiamojo oro srautus, tiekiamus iš nuduojamų reaktorių | - | Atitinka | KFD kondensato gamyboje oro srautai iš reaktorių nukreipiami į formalino gamybą |
| 11 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.10.; p.13.1.12. | Sudeginimo sistemų naudojimas emisijoms mažinti | - | Atitinka | Nenaudojamas |
| 12 | Užterštų vandenų mažinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.16.; p.13.1.16. | Vamzdynų valymo sistema | - | Atitinka | KFD gamyboje praplovimo vandenys panaudojami formalino gamyboje, todėl papildomos vamzdynų valymo sistemos neaktualios |
| 13 | Nuotekų kokybės užtikrinimas | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.17.; p.13.1.17. | Nuotekų buferinės talpyklos | - | Atitinka | KFD gamyboje susidariusios nuotekos grąžinamos į formalino gamybą |
| 14 | - | ES ID apie polimerų gamybos geriausias turimas technologijas anotacija p.12.1.18.; p.13.1.18. | Nuotekų valymas | - | Atitinka | KFD gamyboje susidariusios nuotekos grąžinamos į formalino gamybą |

PRIEDŲ TRĄŠOMS GAMYBA

Priedų trąšoms gamybos periodiniu būdu atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinis dokumentas apie geriausias prieinamus gamybos būdus organinių medžiagų gamybos dideliais

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 60 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|---|--|---|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| <p>kiekiais pramonėje 2003 m. vasaris. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques in The Large Volume Organic Chemical Industry February 2003);</p> <ul style="list-style-type: none"> Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis <p>ES informaciniame dokumente apie GPGB gaminant organines medžiagas dideliais kiekiais technologijų, taikomų priedų trąšoms gaminti, aprašyta nėra, todėl priedų trąšoms gamybos įrenginio atitikimas GPGB atliktas pagal bendruosius GPGB, taikomus organinių medžiagų gamyboje.</p> <p>Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas <i>4a lentelėje</i></p> | | | | | | |
| 1 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija, p.6.0; p.6.2 | Bendrieji GPGB Vadybos sistema | - | Atitinka | Aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti ISO 14001 standarto reikalavimus. Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 2 | Taršos mažinimas Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija, p.6.3 | Taršos prevencija ir taršos mažinimas | - | Atitinka | Taršos nėra |
| 3 | Oro taršos mažinimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija, p.6.4 | Oro taršos kontrolė: LOJ mažinimas - fakelinis deginimas Azoto oksidų mažinimas - katalitinis valymas | > 99,0% <50,0 mg/m ³ | Atitinka | Taršos nėra |
| 4 | Užterštų vandenų mažinimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija, p.6.5 | Vandens teršalų kontrolė | - | Atitinka | Užterštų vandenų nėra |
| 5 | Žaliavų naudojimas | ES ID apie GPGB organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais pramonėje anotacija, p.6.6 | Atliekų ir liekanų kontrolė | - | Atitinka | |

AMONIAKO GAMYBA AM-70

Amoniako gamybos AM-70 atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals - Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 61 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|--|--|---|--|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| <p>sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001);</p> <p>▪ Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis.</p> <p>ES Informaciniame dokumente apie GPGB dideliais kiekiais gaminant neorganines medžiagas – amoniaką, rūgštis ir trąšas aprašytos technologijos (pvz. antrosios kartos dujų turbinos įrengimas (2.4.12. skirsnis), krosnies degiklių modifikavimas dujų turbinos išmetamųjų dujų paskirstymui (2.4. skirsnis), pradinis reformingas (2.4.5. skirsnis) ir t.t.) taikomos naujoms gamybos. Amoniako gamybos AM-70 įrenginys pradėtas eksploatuoti 1978 m., todėl atlikti lygiavėrio palyginimo atlikti nėra galimybės</p> <p>Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas 4a lentelėje</p> | | | | | | |
| 1 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 1.5 | Bendrieji GPGB Vadybos sistema | - | Atitinka | Aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti ISO 14001 standarto reikalavimus. Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 2 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p. 1.4.8.; p. 2.4.6. | Energijos auditas: Reguliarus energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | - | Atitinka | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p. 1.4.3 | Energijos nuostolių mažinimas: - perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį įmonės viduje; | - | Atitinka | |
| 4 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p. 1.4.1. | - proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdirbant kondensatus | - | Atitinka | |
| 5 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 62 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|-----------------|---------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | anotacija p.1.5.2.; p. 1.4.9. | | | | |
| 6 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. .2.5. | Santykinis bendras energijos sunaudojimas | 27,6 – 31,8 GJ/tonai NH ₃ | - ¹⁾ | Žiūrėti paaiškinimą |
| 7 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.5. | NO _x emisijų kiekio mažinimas: - NO _x emisija N ₂ O pavidalu - santykinė NO _x emisija N ₂ O pavidalu | 90 – 230 mg/Nm ³ 0,29 – 0,32 kg/tonai NH ₃ | Atitinka | |
| 8 | Energijos sąnaudų mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. .2.4.7 | Pažangus proceso valdymas | – | Atitinka | |
| 9 | Azoto oksidų emisijos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.10 | Selektyvinis nekatalizinis redukavimas (SNCR) pirminiame reforminge | – | Atitinka | |
| 10 | Energijos sąnaudų mažinimas | 2 ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.4.15 | Mažesnių katalizatoriaus dalelių naudojimas sintezės kolonoje | – | Atitinka | |
| 11 | NH ₃ emisijos į vandenį mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.4.16 | Procesinio kondensato distiliavimas ir panaudojimas garo katilų maitinimui, išskirtų dujų panaudojimas pirminiame reforminge | – | Atitinka | |
| 12 | Energijos sąnaudų mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.4.21 | Vandenilio išskyrimas iš sintezės prapūtimo dujų | – | Atitinka | |
| 13 | Azoto oksidų ir amoniako emisijos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.4.22 | Amoniako šalinimas iš prapūtimo ir lakiųjų (tankinių) dujų | – | Atitinka | |
| 14 | Poveikio aplinkai mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – | Metalų išskyrimas ir tinkamas panaudotų katalizatorių tvarkymas | – | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 63 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|--|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.4.24 | | | | |
| 15 | Azoto oksidų emisijos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 2.4.25 | Įrenginio valdymas leidimo, stabdymo ir nenormalaus režimo sąlygomis | - | Atitinka | |
| 16 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Rezervuaro modelis : - Talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 17 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Tikrinimas ir priežiūra - Įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploataavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 18 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Vieta ir išdėstymas - Antžeminis; - slėgis rezervuare lygus arba artimas atmosferiniam slėgiui. - Atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 19 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.6 skyrius | Rezervuaro spalva - Šilumos atspindys | ≥ 70 % | Atitinka | |
| 20 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2.1 skyrius | Kasdieniai veiksmai ir mokymas - Sąlygų sudarymas darbuotojams mokyti ir informuoti apie saugų ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 21 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas - Pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |
| 22 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2 skyrius | Matuokliai, užkertantys kelią perpylimui - Instaliuojami aukšto lygio matuokliai su įrengta signalizacija. | - | Atitinka | |
| 23 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.11 skyrius | Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo - Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 64 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 24 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija.4 skirsnis | Taikyti kintamo veikimo galimybe: <i>Didinti bendrą energijos efektyvumą</i> | - | Atitinka | Nustatomas reikalingas aušinimo intervalas |
| 25 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.4 skirsnis | Oro (vandens) srauto moduliavimas: <i>Kintamo veikimo taikymas</i> | - | Atitinka | Vengiama ertmių susidarymo dėl nestabilumo sistemoje |
| 26 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija.4 skirsnis | Optimizuotas vandens ir vamzdžių paviršių apdorojimas: <i>Švarūs vamzdynų, šilumokaičių paviršiai</i> | - | Atitinka | Vykdomas monitoringas |
| 27 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.2.3. skirsnis | Taikyti siurblius ir ventiliatorius, naudojančius mažiau energijos: <i>Mažinti specifinį energijos naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 28 | Vandens naudojimas | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 2 skyrius / 3.3 skirsnis | Taikyti recirkuliacines sistemas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 29 | Vandens naudojimas | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.2 ir XI skirsniai | Koncentracijos ciklą optimizavimas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 30 | Išmetamai į vandenį | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.4 skirsnis | Proceso medžiagos ir aušinimo vandens korozijos spartos analizė siekiant parinkti tinkamą medžiagą: <i>Naudoti korozijai mažiau jautrią medžiagą</i> | - | Atitinka | |
| 31 | Išmetamai į vandenį | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija.4 skirsnis ir XI 7.3 priedas | Aušinimo vandens cheminės sudėties monitoringas ir kontrolė: <i>Mažinti priedų naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 32 | Išmetamai į vandenį | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija XI priedas | Palaikyti aušinimo vandens $7 \leq \text{pH} \leq 9$: <i>Mažinti hipochlorito kiekį</i> | - | Atitinka | |
| 33 | Išmetamai į orą | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.5.3 skyrius | Išmetamų debesies išleidimas pakankamame aukštyje esant minimaliam išleidžiamo oro srauto greičiui prie bokšto išleidimo angos: <i>Stengtis, kad išmetamų debesys nepasiektų žemės lygio</i> | - | Atitinka | |
| 34 | Išmetamai į orą | ES ID apie GPGB pramoninems aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija | Naudoti nešmenų eliminatorius, kad bendrojo necirkuliacinio srauto nuostoliai būtų $<0,01 \%$: | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 65 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 3.5 skirsnis ir XI. 5.1 priedas | <i>Nešmenų kiekio nuostolių mažinimas</i> | | | |
| 35 | Triukšmas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.6 skirsnis | Naudoti mažai triukšmo skleidžiantį didesnio skersmens ventiliatorių: <i>Ventiliatorių triukšmo mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 36 | Triukšmas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.6 skirsnis | Pakankamas difuzorių aukštis: <i>Optimizuota difuzorių konstrukcija</i> | - | Atitinka | |
| 37 | Triukšmas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.6 skirsnis | Taikyti slopinimo priemonės prie įėjimo ir išleidimo angų: <i>Triukšmo mažinimas</i> | ≤ 15 dB (A) | Atitinka | |

¹⁾ – Viršutinė GPGB riba yra 31,8 GJ/tonai NH₃. Tačiau amoniako gamybos įrenginio AM70 energetinis koeficientas negali būti vertinamas ir lyginamas su duotuoju GPGB ribiniu dydžiu, nes amoniako gamybos įrenginio AM70 energetinėms sąnaudoms 1 tonai pagaminto produkto yra papildomai įtrauktos ir energetinės sąnaudos cheminio vandens paruošimo skyriui skirtu katilų maitinančio vandens gamybai, bei vandens grįžtamo ciklo blokui skirtu cirkuliacinio vandens ruošimui amoniako gamybos AM70 įrenginių aušinimui, kurių išskirti iš bendro energetinio koeficiento negalima

AMONIAKO GAMYBA AM-80

Amoniako gamybos AM-80 įrenginio atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals - Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis.

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|--|---|--|---|----------|---|
| 1 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p. 1.5 | Bendrieji GPGB Vadybos sistema | - | Atitinka | Aplinkos apsaugos vadybos sistema, atitinkanti ISO 14001 standarto reikalavimus. Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 2 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: <i>Reguliarus</i> energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 66 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|--|---|-----------------|---------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarius įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | | | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | Energijos nuostolių mažinimas: <ul style="list-style-type: none"> - Perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį įmonės viduje; | - | Atitinka | |
| 4 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | - Proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdirbant kondensatus | - | Atitinka | |
| 5 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | |
| 6 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų – gamyboje anotacija p.2.5. | Santykinis bendras energijos sunaudojimas | 27,6-31,8 GJ/tonai NH ₃ | - ¹⁾ | Žiūrėti paaiškinimą |
| 7 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.5. | NO _x emisijų kiekio mažinimas: NO _x emisija N ₂ O pavidalu | 90 – 230 mg/Nm ³ | Atitinka | |
| | | | - santykinė NO _x emisija N ₂ O pavidalu | 0,29 – 0,32 kg/tonai NH ₃ | Atitinka | |
| 8 | Energijos sąnaudų mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.7. | Pažangus proceso valdymas | - | Atitinka | |
| 9 | Azoto oksidų emisijos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.10 | Selektyvinis nekatalizinis redukavimas (SNCR) pirminiame reforminge | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 67 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 10 | Energijos sąnaudų mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.11 | Patobulinta CO ₂ pašalinimo sistema | - | Atitinka | |
| 11 | Energijos sąnaudų mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.15 | Mažesnių katalizatoriaus dalelių naudojimas sintezės kolonoje | - | Atitinka | |
| 12 | NH ₃ emisijos į vandenį mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.16 | Procesinio kondensato distiliavimas ir panaudojimas garo katilų maitinimui, išskirtų dujų panaudojimas pirminiame reforminge | - | Atitinka | |
| 13 | Energijos sąnaudų mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.21 | Vandenilio išskyrimas iš sintezės prapūtimo dujų | - | Atitinka | |
| 14 | Azoto oksidų ir amoniako emisijos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.22 | Amoniako šalinimas iš prapūtimo ir lakiųjų (tankinių) dujų | - | Atitinka | |
| 15 | Poveikio aplinkai mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.2.4.24 | Metalų išskyrimas ir tinkamas panaudotų katalizatorių tvarkymas | - | Atitinka | |
| 16 | Azoto oksidų emisijos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų – gamyboje anotacija p.2.4.25 | Įrenginio valdymas leidimo, stabdymo ir nenormalaus režimo sąlygomis | - | Atitinka | |
| 17 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 1.4 skirsnis | Taikyti kintamo veikimo galimybę: <i>Didinti bendrą energijos efektyvumą</i> | - | Atitinka | Nustatomas reikalingas aušinimo intervalas |
| 18 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.4 skirsnis | Oro (vandens) srauto moduliavimas: <i>Kintamo veikimo taikymas</i> | - | Atitinka | Vengiama ertmių susidarymo dėl nestabilumo sistemoje |
| 19 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninėms | Optimizuotas vandens ir vamzdžių paviršių | - | Atitinka | Vykdomas monitoringas |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 68 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.4 skirsnis | apdorojimas: <i>Švarūs vamzdynų, šilumokaičių paviršiai</i> | | | |
| 20 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.2.3. skirsnis | Taikyti siurblius ir ventiliatorius, naudojančius mažiau energijos: <i>Mažinti specifinį energijos naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 21 | Vandens naudojimas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 2 skyrius / 3.3 skirsnis- | Taikyti recirkuliacines sistemas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 22 | Vandens naudojimas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.2 ir XI skirsniai | Koncentracijos ciklą optimizavimas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 23 | Išmetamai į vandenį | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.4 skirsnis | Proceso medžiagos ir aušinimo vandens korozijos spartos analizė siekiant parinkti tinkamą medžiagą: <i>Naudoti korozijai mažiau jautrią medžiagą</i> | - | Atitinka | |
| 24 | Išmetamai į vandenį | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.4 skirsnis ir XI 7.3 priedas | Aušinimo vandens cheminės sudėties monitoringas ir kontrolė: <i>Mažinti priedų naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 25 | Išmetamai į vandenį | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija XI priedas | Palaikyti aušinimo vandens $7 \leq \text{pH} \leq 9$: <i>Mažinti hipochlorito kiekį</i> | - | Atitinka | |
| 26 | Išmetamai į orą | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.5.3 skyrius | Išmetamų debesies išleidimas pakankamame aukštyje esant minimaliam išleidžiamo oro srauto greičiui prie bokšto išleidimo angos: <i>Stengtis, kad išmetamų debesys nepasiektų žemės lygio</i> | - | Atitinka | |
| 27 | Išmetamai į orą | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.5 skirsnis ir XI. 5.1 priedas | Naudoti nešmenų eliminatorius, kad bendrojo necirkuliacinio srauto nuostoliai būtų $<0,01\%$: <i>Nešmenų kiekio nuostolių mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 28 | Triukšmas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.6 skirsnis | Naudoti mažai triukšmo skleidžiantį didesnio skersmens ventiliatorių: <i>Ventiliatorių triukšmo mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 29 | Triukšmas | ES ID apie GPGB pramoninėms aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.6 skirsnis | Pakankamas difuzorių aukštis: <i>Optimizuota difuzorių konstrukcija</i> | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 69 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 30 | Triukšmas | ES ID apie GPGB pramoninės aušinimo sistemoms 2001-12 anotacija 3.6 skirsnis | Taikyti slopinimo priemonės prieš įėjimą ir išleidimą angų: <i>Triukšmo mažinimas</i> | ≤ 15 dB (A) | Atitinka | ≤ 15 dB (A) |

Paiškinimai:

¹⁾ – Viršutinė GPGB riba yra 31,8 GJ/tonai NH₃. Tačiau Amoniako gamybos įrenginio AM80 energetinis koeficientas negali būti vertinamas ir lyginamas su duotuoju GPGB ribiniu dydžiu, nes Amoniako gamybos įrenginio AM80 energetinėms sąnaudoms 1 tonai pagaminto produkto yra papildomai įtrauktos ir energetinės sąnaudos cheminio vandens paruošimo skyriui skirtos katilų maitinančio vandens gamybai, bei vandens grįžtamo ciklo blokui skirtos cirkuliacinio vandens ruošimui amoniako gamybos AM80 įrenginių aušinimui, kurių išskirti iš bendro energetinio koeficiento negalima.

AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA

Azoto, deguonies ir argono gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals - Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001)

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|--|---|--|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: Reguliarus energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | Energijos nuostolių mažinimas: - perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį įmonės viduje; | - | Atitinka | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais | - proceso vientisumo didinimas mažinant | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 70 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|---|---|------------|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | gamtinių išteklių mažinimas | gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdurbant kondensatus | | | |
| 4 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr. 3 |
| 5 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Rezervuaro modelis: - talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 6 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Tikrinimas ir priežiūra - įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploatavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 7 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Vieta ir išdėstymas: - antžeminis; - atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 8 | Taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.15 skyrius | Deguonies ir azoto gamybos įrenginys aplinkos neteršia | - | Atitinka | |
| 9 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.6 skyrius | Rezervuaro spalva - šilumos atspindys | ≥ 70 proc. | Atitinka | Talpyklos izoliuotos > 70% |
| 10 | - | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2.1 skyrius | Kasdieniai veiksmai ir mokymas - sąlygų sudarymas darbuotojams mokyti ir informuoti apie saugą ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 11 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas - pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |
| 12 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2 skyrius | Matuokliai, užkertantys kelią perpylimui - Instaliuojami aukšto lygio matuokliai su įrengta signalizacija. | - | Atitinka | |
| 13 | Grunto ir požeminio | ES ID apie GPGB vykstant teršalų | Grunto apsauga aplink rezervuarus | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 71 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | vandens taršos mažinimas | išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | - sudaromi nelaidūs barjerai. | | | |
| 14 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.11 skyrius | Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo - apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo | - | Atitinka | |
| 15 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 1.4 skirsnis | Taikyti kintamo veikimo galimybe: <i>Didinti bendrą energijos efektyvumą</i> | - | Atitinka | |
| 16 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Oro (vandens) srauto moduliavimas: <i>Kintamo veikimo taikymas</i> | - | Atitinka | |
| 17 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Optimizuotas vandens ir vamzdžių paviršių apdorojimas: <i>Švarūs vamzdynų, šilumokaičių paviršiai</i> | - | Atitinka | |
| 18 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Taikyti siurblius ir ventiliatorius, naudojančius mažiau energijos: <i>Mažinti specifinį energijos naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 19 | Vandens naudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 2 skyrius / 3.3 skirsnis | Taikyti recirkuliacines sistemas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 20 | Vandens naudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.2 ir XI skirsniai | Koncentracijos ciklą optimizavimas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 21 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Proceso medžiagos ir aušinimo vandens korozijos spartos analizė siekiant parinkti tinkamą medžiagą: <i>Naudoti korozijai mažiau jautrią medžiagą</i> | - | Atitinka | |
| 22 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis ir XI 7.3 priedas | Aušinimo vandens cheminės sudėties monitoringas ir kontrolė: <i>Mažinti priedų naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 23 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija XI. 3.3.1.1 priedas | Atlikti makroužteršimo monitoringą siekiant optimizuoti biocidų dozavimą: <i>Tikslinis biocidų dozavimas</i> | - | Atitinka | |
| 24 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose | Palaikyti aušinimo vandens pH: <i>Mažinti hipochlorito kiekį</i> | 7≤pH≤9 | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 72 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | anotacija XI priedas | | | | |
| 25 | Išmetimai į orą | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.5.3 skyrius | Išmetamų debesies išleidimas pakankamame aukštyje esant minimaliam išleidžiamo oro srauto greičiui prie bokšto išleidimo angos: <i>Stengtis, kad išmetamų debesys nepasiektų žemės lygio</i> | - | Atitinka | |
| 26 | Išmetimai į orą | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.5 skirsnis ir XI. 5.1 priedas | Naudoti nešmenų eliminatorius, kad bendrojo necirkuliacinio srauto nuostoliai būtų <0,01 %: <i>Nešmenų kiekio nuostolių mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 27 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | Naudoti mažai triukšmo skleidžiantį didesnio skersmens ventiliatorių: <i>Ventiliatorių triukšmo mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 28 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | Pakankamas difuzorių aukštis: <i>Optimizuota difuzorių konstrukcija</i> | - | Atitinka | |
| 29 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | <i>Triukšmo mažinimas</i> : Taikyti slopinimo priemones prie įėjimo ir išleidimo angų | ≤ 15 dB (A) | Atitinka | |

AZOTO RŪGŠTIES (GP ir GP-2) GAMYBA

Azoto rūgšties gamybos GP ir GP-2 technologinių įrenginių atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: Reguliarus energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; | - | Atitinka | |
|---|---|---|---|---|----------|--|

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 73 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|--|--|---|--|---|------------|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarius įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | | | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | Energijos nuostolių mažinimas: <ul style="list-style-type: none"> - perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį įmonės viduje; | - | Atitinka | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | <ul style="list-style-type: none"> - proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdurbant kondensatus | - | Atitinka | |
| 4 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 5 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.6. | N ₂ O emisijų kiekio mažinimas: <ul style="list-style-type: none"> - taikant katalizinį N₂O skaidymą reaktoriaus kameroje | 20-300 ppmv | Atitinka | |
| 6 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.1. | Oksidacijos katalizatoriaus darbas ir kampanijos trukmė: | | | |
| | | | - oksidacijos slėgis | 3-7 bar | Atitinka | 3 bar |
| | | | - katalizatoriaus sluoksnių skaičius | 6-10 sluoksnių | Atitinka | 6 sluoksniai |
| | | | - dujų linijinis greitis | 1-3 m/s | Atitinka | 1m/s |
| | | | - temperatūra | 850-900 °C | Atitinka | 850-900 °C |
| | | | - katalizatoriaus nuostoliai | 0,10-0,16 g/t 100% HNO ₃ | Atitinka | 0,065 g/t 100% HNO ₃ |
| - kampanijos trukmė (platinos tinklų darbo laikas) | 4-7 mėnesiai | Atitinka | 11 mėnesių | | | |
| 7 | Žaliavų naudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais | Oksidavimo stadijos optimizavimas: | 1: 9,5-10,5 | Atitinka | 1: 9,5-10,50 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 74 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|--|---|------------|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.2. | Amoniako-oro mišinio santykis | | | |
| 8 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.2. | NOx emisijų mažinimas: -selektyvaus katalizinio valymo (SCR) technologija | - | Atitinka | |
| | | | -NOx po SCR (NO ₂ pavidalu) | 5-90 ppm | Atitinka | Iki 50 ppm |
| | | | - NH ₃ po SCR | <5 ppm | Atitinka | Iki 2 ppm |
| 9 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Rezervuaro modelis : - talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 10 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Tikrinimas ir priežiūra - įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploataavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 11 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Vieta ir išdėstymas - antžeminis; - slėgis rezervuare lygus arba artimas atmosferiniam slėgiui. - atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 12 | Taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.15 skyrius | Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugojamos rezervuare - garų apdorojimo įrenginio taikymas | - | Atitinka | |
| 13 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.6 skyrius | Rezervuaro spalva - šilumos atspindys | ≥ 70 proc. | - | Talpyklos iš nerūdijančio plieno |
| 14 | - | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Kasdieniai veiksmai ir mokymas - sąlygų sudarymas darbuotojams mokytis ir informuoti apie saugą ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 15 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas - pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 75 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 16 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2 skyrius | Matuokliai, užkertantys kelią perpylimui - instaliuojami aukšto lygio matuokliai su įrengta signalizacija | - | Atitinka | |
| 17 | Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Grunto apsauga aplink rezervuarus - sudaromi nelaidūs barjerai | - | Atitinka | |
| 18 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.11 skyrius | Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo - apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo | - | Atitinka | |

AZOTO RŪGŠTIES (UKL) GAMYBA

Azoto rūgšties gamybos UKL įrenginio atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|--|---|--|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: Reguliarus energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – | Energijos nuostolių mažinimas: - perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 76 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|---|---|------------|------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | energijos | amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | įmonės viduje; | | | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | - proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdurbant kondensatus | - | Atitinka | |
| 4 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 5 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.2.6. | | | | |
| 6 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.6. | N ₂ O emisijų kiekio mažinimas: - taikant katalizinį N ₂ O skaidymą reaktoriaus kameroje | 20-300 ppmv | Atitinka | |
| 7 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.6. | Oksidacijos katalizatoriaus darbas ir kampanijos trukmė: | | | |
| | | | - oksidacijos slėgis; | 3-7 bar | Atitinka | 6,5 bar |
| | | | - katalizatoriaus sluoksnių skaičius; | 6-10 sluoksnių | Atitinka | 6 sluoksniai |
| | | | - temperatūra; | 850-900 °C | Atitinka | 850-900 °C |
| | | | - katalizatoriaus nuostoliai; | 0,10-0,16g/t 100% HNO ₃ | Atitinka | 0,108 g/t 100% HNO ₃ |
| | | - kampanijos trukmė (platinos tinklų darbo laikas) | 4-7 mėnesiai | Atitinka | 6 mėnesiai | |
| 8 | Žaliavų naudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.3.5.; p.3.4.2. | Oksidavimo stadijos optimizavimas: Amoniako-oro mišinio santykis | 1: (9,5-10,5) | Atitinka | 1: (9,5-10,5) |
| 9 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje | NO _x emisijų mažinimas: -selektyvaus katalizinio valymo (SCR) technologija | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 77 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|---|---|--|---|------------|---------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | anotacija p.3.5.; p.3.4.9. | -NOx po SCR (NO ₂ pavidalu) | 5-90 ppm | Atitinka | 5-70 ppm |
| 10 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Rezervuaro modelis : - talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 11 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Tikrinimas ir priežiūra - įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploataavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 12 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Vieta ir išdėstymas - antžeminis; - slėgis rezervuare lygus arba artimas atmosferiniam slėgiui. - atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 13 | Taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.15 skyrius | Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugojamos rezervuare - garų apdorojimo įrenginio taikymas | - | Atitinka | |
| 14 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.6 skyrius | Rezervuaro spalva - šilumos atspindys | ≥ 70 proc. | - | Talpyklos iš plieno |
| 15 | - | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2.1 skyrius | Kasdieniai veiksmai ir mokymas - sąlygų sudarymas darbuotojams mokytis ir informuoti apie saugų ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 16 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas - pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |
| 17 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2 skyrius | Matuokliai, užkertantys kelią perpylimui - instaliuojami aukšto lygio matuokliai su įrengta signalizacija. | - | Atitinka | |
| 18 | Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Grunto apsauga aplink rezervuarus - sudaromi nelaidūs barjerai. | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 78 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 19 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.11 skyrius | Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo - apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo | - | Atitinka | |
| 20 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 1.4 skirsnis | Taikyti kintamo veikimo galimybe: <i>Didinti bendrą energijos efektyvumą</i> | - | Atitinka | Nustatomas reikalingas aušinimo intervalas |
| 21 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Oro (vandens) srauto moduliavimas: <i>Kintamo veikimo taikymas</i> | - | Atitinka | Vengiama ertmių susidarymo dėl nestabilumo sistemoje |
| 22 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Optimizuotas vandens ir vamzdžių paviršių apdorojimas: <i>Švarūs vamzdynų, šilumokaičių paviršiai</i> | - | Atitinka | Vykdomas monitoringas |
| 23 | Energijos sunaudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Taikyti siurblius ir ventiliatorius, naudojančius mažiau energijos: <i>Mažinti specifinį energijos naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 24 | Vandens naudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 2 skyrius / 3.3 skirsnis | Taikyti recirkuliacines sistemas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 25 | Vandens naudojimas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.2 ir XI skirsniai | Koncentracijos ciklą optimizavimas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 26 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis | Proceso medžiagos ir aušinimo vandens korozijos spartos analizė siekiant parinkti tinkamą medžiagą: <i>Naudoti korozijai mažiau jautrią medžiagą</i> | - | Atitinka | |
| 27 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.4 skirsnis ir XI 7.3 priedas | Aušinimo vandens cheminės sudėties monitoringas ir kontrolė: <i>Mažinti priedų naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 28 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija XI. 3.3.1.1 priedas | Atlikti makroužteršimo monitoringą siekiant optimizuoti biocidų dozavimą: <i>Tikslinis biocidų dozavimas</i> | - | Atitinka | |
| 29 | Išmetamai į vandenį | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija XI priedas | Palaikyti aušinimo vandens pH: <i>Mažinti hipochlorito kiekį</i> | 7≤pH≤9 | Atitinka | 7≤pH≤9 |
| 30 | Išmetimai į orą | ES GPGB kuriuos galima taikyti | Išmetamų debesies išleidimas pakankamame | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 79 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|--|---|------------|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.5.3 skyrius | aukštyje esant minimaliam išleidžiamo oro srauto greičiui prie bokšto išleidimo angos: <i>Stengtis, kad išmetamų debesys nepasiektų žemės lygio</i> | | | |
| 31 | Išmetimai į orą | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.5 skirsnis ir XI. 5.1 priedas | Naudoti nešmenų eliminatorius, kad bendrojo necirkuliacinio srauto nuostoliai būtų <0,01 %: <i>Nešmenų kiekio nuostolių mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 32 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | Naudoti mažai triukšmo skleidžiantį didesnio skersmens ventiliatorių: <i>Ventiliatorių triukšmo mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 33 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | Pakankamas difuzorių aukštis: <i>Optimizuota difuzorių konstrukcija</i> | - | Atitinka | |
| 34 | Triukšmas | ES GPGB kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose anotacija 3.6 skirsnis | <i>Triukšmo mažinimas:</i> Taikyti slopinimo priemonės prie įėjimo ir išleidimo angų | ≤ 15 dB (A) | Atitinka | ≤ 15 dB (A) |

AMONIAKO VANDENS GAMYBA

Amoniako vandens gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
 - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
 - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis.
- ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminant neorganines medžiagas – amoniaką, rūgštis ir trąšas nėra pateikta informacijos apie technologijas, taikomas amoniako vandens gamybai, todėl palyginamasis vertinimas atliktas pagal taikomus bendruosius GPGB

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų amoniako, rūgščių ir trąšų – gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: <i>Reguliarus energijos efektyvumo vertinimas apima:</i> - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarius įrenginio veiklos tikrinimas, | - | Atitinka | |
|---|---|---|---|---|----------|--|

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 80 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|---------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | <ul style="list-style-type: none"> - norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | | | |
| 2 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9.; | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr. 3 |
| 3 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Rezervuaro modelis: <ul style="list-style-type: none"> - talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 4 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Tikrinimas ir priežiūra <ul style="list-style-type: none"> - įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploataavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 5 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Vieta ir išdėstymas <ul style="list-style-type: none"> - antžeminis; - atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 6 | Taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.15 skyrius | Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugojamos rezervuare | - | Atitinka | |
| 7 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.6 skyrius | Rezervuaro spalva <ul style="list-style-type: none"> - šilumos atspindys | ≥ 70 proc. | Atitinka | |
| 8 | - | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.2.1 skyrius | Kasdieniai veiksmai ir mokymas <ul style="list-style-type: none"> - sąlygų sudarymas darbuotojams mokytis ir informuoti apie saugą ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 9 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas <ul style="list-style-type: none"> - pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |
| 10 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija | Matuokliai, užkertantys kelią perpylimui <ul style="list-style-type: none"> - instaliuojami aukšto lygio matuokliai su | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 81 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 4.1.2.2 skyrius | įrengta signalizacija. | | | |
| 11 | Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Grunto apsauga aplink rezervuarus - sudaromi nelaidūs barjerai. | - | Atitinka | |
| 12 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.3.11 skyrius | Apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo - apsauga nuo viršslėgio ir vakuumo susidarymo | - | Atitinka | |

ALIUMINIO SULFATO GAMYBA

Aliuminio sulfato gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas apie geriausiai prieinamus gamybos būdus gaminant specialiąsias neorganines medžiagas. 2007 rugpjūtis. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007)
- Taršos integravimas **Pastaba:** Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje** ota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis

ES informaciniame dokumente apie GPGB gaminant specialiąsias neorganines medžiagas, technologijų, taikomų aliuminio sulfato gamybai aprašyta nėra, todėl aliuminio sulfato gamybos įrenginio atitikimas GPGB atliktas pagal bendruosius GPGB, taikomus neorganinių medžiagų gamyboje.

Pastaba: Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**

| | | | | | | |
|---|--|---|---|---|----------|--|
| 1 | Atliekų mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.5; p.5.1.; p.5.2.; p.4.2.1. | Bendrieji GPGB | - | Atitinka | |
| | | | Žaliavų įpakavimo medžiagų perdirbimas | - | Atitinka | |
| | | | Kokybiškų žaliavų naudojimas | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių ir taršos į aplinkos orą mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.5.3.; p.5.4.; p.4.3.4. | Proceso optimizavimas | - | Atitinka | |
| 3 | Atliekų mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.5.5.; p.4.2.1. | Produkto įpakavimo medžiagų perdirbimas | - | Atitinka | Aliuminio sulfatas pilamas į auto cisternas |
| 4 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.(5.6÷5.9) | Emisijų į aplinkos orą mažinimas (dulkės, HCN, NH ₃ , HCl) | - | Atitinka | Nurodytų teršalų aliuminio sulfato gamyboje nesusidaro |
| 5 | Užterštų vandenų mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic | Nuotekų susidarymo mažinimas | - | Atitinka | Nuotekos gražinamos į gamybos procesą |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 82 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | Chemicals August 2007 anotacija p.5.10.; p.5.11. | | | | |
| 6 | Taršos į aplinką mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.(5.12.÷5.15.) | Infrastruktūra | - | Atitinka | |
| 7 | Energetinių sąnaudų mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.5.16. | Energijos taupymas | - | Atitinka | |
| 8 | Taršos į aplinką mažinimas | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.5.17. | Dirvožemio ir gruntinių vandenų taršos mažinimas | - | Atitinka | |
| 9 | Avarių prevencija | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.5.18. | Personalo mokymai | - | Atitinka | |
| 10 | - | IPPC Reference Document on BAT for the Production of Speciality Inorganic Chemicals August 2007 anotacija p.(5.19÷5.22) | Vadybos sistemos | - | Atitinka | |

AMONIO NITRATO (SALIETROS) GAMYBA

Amonio nitrato gamybos įrenginio atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis. **Pastaba:** Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas *4a lentelėje*

Amonio nitrato gamybos įrenginio AS-67A atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas:

Dėl ES informaciniame dokumente apie GPGB dideliais kiekiais gaminant neorganines medžiagas – amoniaką, rūgštis ir trąšas aprašytą amonio nitrato (amonio salietros) gamyboje taikomų technologijų ir naudojamos technologijos AS-67A įrenginyje, esminių skirtumų, nurodytų žemiau, nėra galimybės atlikti amoniako ir amonio nitrato emisijų į atmosferą palyginamojo vertinimo.

Amonio nitrato emisijų (kg/t pagaminto produkto) palyginamasis vertinimas atliktas pagal *Fertilizer Europe BAT Booklet Nr.6*

| | |
|---|---|
| Naudojama amonio nitrato gamybos technologija AS-67A įrenginyje | ES informaciniame dokumente apie GPGB dideliais kiekiais gaminant neorganines medžiagas – amoniaką, rūgštis ir trąšas aprašytos amonio nitrato (amonio salietros) gamyboje taikomos technologijos |
| 1. Neutralizacijos procesas vyksta esant atmosferinio slėgio. | 1. Neutralizacijos procesas vyksta esant vakuumui ar padidintam slėgiui: 2bar, 4bar. |
| 2. Valomų dujų srautas: 700000 Nm ³ /h. | 2. Valomų dujų srautas: 100000 Nm ³ /h. |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 83 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 3. Visas agregato išmetamų dujų srautas iš neutralizacijos proceso, išgarinimo ir priliavimo procesų valomas kartu šlapiu būdu skruberyje poz.6. 4. Amonio nitrato emisija aerozolio forma. | 3. Agregato išmetamos dujos valomos dviem srautais atskirai: -neutralizacijos proceso srautas (naudojant vakuomo ar padidinto slėgio technologiją reakcijos garas kondensuojamas ir valomas skystis. AS-67A agregate susidaro reakcijos garas- valomas garas) -išgarinimo ir priliavimo procesų srautas. 4. Amonio nitrato emisija dulkių forma. | | | |
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: <i>Reguliarus</i> energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | Energijos nuostolių mažinimas,pakartotinai panaudojant garo-kondensato mišinį cecho viduje | - | Atitinka | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | Proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdirbant kondensatus | - | Atitinka | |
| 4 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 5 | Energijos taupymas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija: | Neutralizacijos ir garinimo etapo optimizavimas: | | | |
| | | p. 9.4.1 | Naudojant reakcijos metu susidarančią šilumą pirminiam HNO ₃ pašildymui | - | Atitinka | |
| | | p. 9.5. | Reakcijos metu gaunamos šilumos naudojimas papildomam vandens garinimui | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 84 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Taršos į aplinkos orą mažinimas | p. 9.5. | Patikimas pH, srauto ir temperatūros valdymas | - | Atitinka | |
| 6 | Aplinkos tarša | BAT Booklet Nr.6 | Amoniakio išmetimai į aplinkos orą | 0,2 kg/t | Atitinka | |
| | | BAT Booklet Nr.6 | Amonio nitrato išmetimai į aplinkos orą | 0,5 kg/t | Atitinka | |

SKYSTŲ AZOTO TRĄŠŲ (KAS) GAMYBA

KAS gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis. **Pastaba:** Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas *4a lentelėje*

Paiškinimai:

*EC BAT 2007 m. leidinyje neteikiamas amoniakų ar Ad Blue gamybų lyginamosios vertės, šios gamybos neaprašomos.

*EC BAT 2007 m. leidinyje pateiktas KAS-30 tipinis materialinis balansas. Kadangi AB „Achema“ gaminamas KAS-32, duomenys palyginimui perskaičiuoti į KAS-30.

| | | | | | | |
|---|--|---|--|---|----------|--------------------|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: <i>Regularus</i> energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | Energijos nuostolių mažinimas: - Perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį įmonės viduje; | - | Atitinka | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų – gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | - Proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdirbant kondensatus | - | Atitinka | |
| 4 | Aplinkos apsaugos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, | - | Atitinka | Sertifikato kopija |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 85 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | veiksmingumo didinimas | gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų – gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | | | Priede Nr. 3 |
| 5 | Medžiagų ir energijos naudojimas KAS-30 gamybai * :Urea (karbamidas) | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p..8.3.; lentelė 8.12 | Nepertraukiamas maišymo procesas | 327,7 kg/t | Atitinka | 327,7 kg/t |
| 6 | - | | HNO ₃ ar dujinio NH ₃ naudojimas produkto pH suregulavimui. | - | Atitinka | naudojama HNO ₃ |
| 7 | - | | Kondensato, turinčio azoto iš AN ar karbamido gamybų naudojimas. | - | Atitinka | naudojama iš AN gamybos |

KARBAMIDO GAMYBA

Karbamido gamybos atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis. **Pastaba:** Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**.

Paaiškinimai:

1) – Elektros energijos sąnaudos tradiciniam karbamido gamybos procesui su pilnu skysčio reciklu, neįskaitant poreikio CO₂ kompresijai

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: <i>Reguliarus</i> energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį ; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra ; | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – | - Proceso vientisumo didinimas pakartotinai naudojant kondensatą garų gamybai | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 86 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | sunaudojimo mažinimas | amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.6. | | | | |
| 3 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 4 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.8.3.; p.8.5. | Šiluminės energijos (garo) naudojimas | 1,6 – 1,8 t/t | Atitinka | |
| | | | Elektros energijos naudojimas | 70 kWh/t | Atitinka | |
| 5 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.8.3.; p.8.2.1.; p.8.4.12.; p.8.5. | Sintezės slėgis | 140 – 250 atm | Atitinka | 200 atm |
| | | | Sintezės temperatūra | 180 – 210 °C | Atitinka | 185 – 195 °C |
| | | | Molinis NH ₃ /CO ₂ santykis | 2,8/1 – 4,0/1 | Atitinka | 4,0/1 |
| | | | Tirpalo išlaikymas kolonoje | 20 – 30 min. | Atitinka | 25 – 30 min. |
| | | | CO ₂ konversija | 65 – 67 % | Atitinka | 66 % |
| | | | I ^o distiliacijos slėgis | 16 – 20 atm | Atitinka | 18 atm |
| | | | II ^o distiliacijos slėgis | 3 atm | Atitinka | 3 atm |
| | | | Karbamatų recirkuliacija: - absorbcija | - | Atitinka | |
| | | | Amoniako recirkuliacija Kondensacija, NH ₃ buferis | - | Atitinka | |
| | | | Distiliacijos dujų apdorojimas: - absorbcija, NH ₃ tirpalas gražinamas į procesą | - | Atitinka | |
| | | | Nuotekų susidarymas | 0,5 m ³ /t | Atitinka | 0,5 m ³ /t |
| | | | Pervedimas į kietą fazę: - priliavimas, liekamųjų dujų valymas skruberyje | - | Atitinka | |
| | | | Nuotekų apdorojimas: - desorbcija - hidrolizė | - | Atitinka | Vandenys po desorbcijos – hidrolizės nukreipiami biologiniam valymui |
| 6 | Žaliavų naudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.8.3 | Amoniako sunaudojimas | 0,580 – 0,600 t/t | Atitinka | 0,575 t/t |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 87 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|--|-------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 7 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.8.4.12.; p.8.5. | Karbamido dulkės išmetimuose į atmosferą po granuliavimo bokšto | 60 – 130 mg/m ³ | Atitinka | 81,60 mg/m ³ |
| | | | Amoniakas išmetimuose į atmosferą po granuliavimo bokšto | 70 – 140 mg/m ³ | Atitinka | 69,65 mg/m ³ |
| | | | Amoniakas išmetimuose iš sintezės – distiliacijos (po galutinės absorbcijos) | 2000 - 16700 mg/m ³ | Atitinka | 2000 - 2400 mg/m ³ |
| 8 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Rezervuaro modelis: - talpyklos konstrukcijos atitikimas saugomų medžiagų pavojingumui | - | Atitinka | |
| 9 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Tikrinimas ir priežiūra - įprastiniai patikrinimai; išoriniai tikrinimai eksploataavimo metu; - vidiniai patikrinimai ne eksploatacijos metu | - | Atitinka | |
| 10 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Vieta ir išdėstymas - antžeminis; - atstumai iki kitų statinių | - | Atitinka | |
| 11 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.1 skyrius | Kasdieniai veiksmai ir mokymas - sąlygų sudarymas darbuotojams mokyti ir informuoti apie saugų ir atsakingą įrenginių eksploatavimą. | - | Atitinka | |
| 12 | Avarinių situacijų rizikos mažinimas; grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Korozijos ir erozijos sukeltas nutekėjimas - pasirenkama statybinė medžiaga atspari saugomam produktui; - lietaus vandens tvarkymas | - | Atitinka | |
| 13 | Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.1.2.3 skyrius | Grunto apsauga aplink rezervuarus - sudaromi nelaidūs barjerai. | - | Atitinka | |
| 14 | Taršos prevencija | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija: 4.3.4.5 skyrius 4.3.4.5 skyrius 4.3.5 skyrius 4.3.7 skyrius 4.4.3.4 skyrius | Dulkių emisijos mažinimas: užkrovimo angos konstrukcija, stabdanti dulkių sklidimą į aplinką; saugojimas uždaruose bunkeriuose; apsaugos nuo vėjo naudojimas; produkto sijojimas; tinkamo išpylimo aukščio ir tinkamos padėties pasirinkimas kraunant autokrautuvu; | - - - - | Atitinka Atitinka Atitinka Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 88 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|----------------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 4.4.6.2 skyrius 4.4.6.4 skyrius | dulkių išsiskyrimo šaltinių uždengimas; nutraukimo sistemų su valymo įrengimais įrengimas uždengtuose dulkių išsiskyrimo šaltiniuose | - - | Atitinka Atitinka | |

KALCIO AMONIO NITRATO (KAN) GAMYBA

Kalcio amonio nitrato gamybos įrenginio atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija liepa 2006. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB), kuriuos galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose 2001 m. gruodžio mėn. (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems December 2001);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis. **Pastaba:** Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**.

| | | | | | | |
|---|--|---|---|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8.; p.2.4.6. | Energijos auditas: <i>Reguliarus</i> energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimas kas mėnesį; - reguliarus įrenginio veiklos tikrinimas, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; - reguliari garo poreikio ir galimybės jį panaudoti apžvalga; - izoliacinių sistemų remontas ir eksploatacinė priežiūra; | - | Atitinka | |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: mažiau sunaudojama energijos | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.3. | Energijos nuostolių mažinimas: - perteklinio garo tvarkymas panaudojant jį įmonės viduje; | - | Atitinka | |
| 3 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – | - proceso vientisumo didinimas mažinant nuotėkų tūrį ir apkrovą, perdurbant | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 89 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|---|--|---|------------|--------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | mažinimas | amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | kondensatus | | | |
| 4 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |
| 5 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.9.5.; p.9.4.1.; p.9.4.1.; p.9.4.3. | Neutralizacijos ir (arba) garinimo etapo optimizavimas: - naudojant reakcijos metu susidarančią šilumą pirminiam HNO ₃ pašildymui ir (arba) NH ₃ garinimui; - neutralizavimo atlikimą padidintame slėgyje ir garo tiekimą kitiems vartotojams; - gauto garo naudojimą amonio nitrato tirpalui garinti | - | Atitinka | |
| 6 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.9.5. | Veiksmingas ir patikimas pH, srauto ir temperatūros valdymas: | - | Atitinka | |
| 7 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.9.5.; p.7.4.7 | Baigiamojo gamybos etapo aplinkosauginio veiksmingumo gerinimas, naudojant vieną iš nurodytų būdų arba jų derinius: - pasirenkant tinkamo dydžio sietus ir trupintuvus, pvz., valcinius arba plaktukinius trupintuvus; | - | Atitinka | |
| 8 | Taršos į aplinkos orą mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.9.5. | Dolomito malimo procese išmetamų dulkių kiekio sumažinimas: | Iki 10 mg/m ³ | Atitinka | |
| 9 | Grunto ir požeminio vandens taršos mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.9.5. | Pakartotinas gamybinio vandens naudojimas gamybos vietoje arba jo tiekimas kitiems vartotojams, ir likusių nuotekų valymas biologinio valymo įrenginiuose arba taikant kokią nors kitą technologiją, leidžiančią pasiekti tokį pat šalinimo efektyvumą.: | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 90 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 10 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.3.1. skyrius | Sausų (birių) medžiagų saugojimas; - uždaras saugojimas - atviras saugojimas | - | Atitinka | |
| 11 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.3.1.; 4.3.2. skyriai | Emisijų valdymo priemonių (EVP) taikymas: - stoginės arba pastogės; - laikymo vietų išdėstymas ir eksploatavimas; - elevatorių naudojimas. | - | Atitinka | |
| 12 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.3.1.; 4.3.3.1. skyriai | Dulkių emisijos monitoringas | - | Atitinka | |
| 13 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.3.1.; 4.3.5. skyriai | Dulkių emisijos prevencijos technologijos atviram saugojimui. Papildomų priemonių dulkių emisijai trumpalaikiu atviruoju saugojimu mažinti taikymas: - supilama viena krūva vietoje kelių krūvų; - apsauginiai sodiniai, tvoros ar prieš vėją supilami pylimai, siekiant sumažinti vėjo greitį | - | Atitinka | |
| 14 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.3.2.; 4.3.4.2.; 4.3.7. skyriai | Dulkių emisijos prevencijos technologijos uždaram saugojimui: - ventiliacijos ir filtravimo sistemų taikymas, - pastato duris laikyti uždarytas | - | Atitinka | |
| 15 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.3.2.; 4.3.7. skyriai | Laikytis su GPGB siejamo dulkių emisijos lygio, priklausomai nuo saugojamos medžiagos rūšies. | Iki 10 mg/m ³ | Atitinka | Esamos vertės mažesnės nei 10 mg/m ³ |
| 16 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.4.2. skyrius | Sausų (birių) medžiagų perkėlimui naudojama technika: - perkėlimo latakai; - juostiniai konvejeriai | - | Atitinka | |
| 17 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 5.4.2.; 4.4.5.5. skyriai | Suprojektuoti ir perkėlimo latakus taip, kad iki minimumo būtų sumažintas nutekėjimas | - | Atitinka | |
| 18 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija | Taikyti konvejerius su kreipiamaisiais ritinėliais ir tarpus tarp jų, siekiant sumažinti konvejerio | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 91 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | 4.4.5.2.skyrius | juostų suvartojamą energiją | | | |
| 19 | Tarša į aplinkos orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 4.4.6.4.skyrius | Filtruoti oro srautą nuo konvejerio | - | Atitinka | |
| 20 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 1.4. skirsnis | Taikyti kintamo veikimo galimybe: <i>Didinti bendrą energijos efektyvumą</i> | - | Atitinka | |
| 21 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.4. skirsnis | Oro (vandens) srauto moduliavimas: <i>Kintamo veikimo taikymas</i> | - | Atitinka | |
| 22 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.4 skirsnis | Optimizuotas vandens ir vamzdžių paviršių apdorojimas: <i>Švarūs vamzdynų, šilumokaičių paviršiai</i> | - | Atitinka | |
| 23 | Energijos sunaudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.4 skirsnis | Taikyti siurblius ir ventiliatorius, naudojančius mažiau energijos: <i>Mažinti specifinį energijos naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 24 | Vandens naudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 2 skyrius / 3.3 skirsnis | Taikyti recirkuliacines sistemas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 25 | Vandens naudojimas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.2 ir XI skirsniai | Koncentracijos ciklą optimizavimas: <i>Mažinti vandens naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 26 | Išmetimai į vandenį | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.4 skirsnis | Proceso medžiagos ir aušinimo vandens korozijos spartos analizė siekiant parinkti tinkamą medžiagą: <i>Naudoti korozijai mažiau jautrią medžiagą</i> | - | Atitinka | |
| 27 | Išmetimai į vandenį | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.4 skirsnis ir XI 7.3 priedas | Aušinimo vandens cheminės sudėties monitoringas ir kontrolė: <i>Mažinti priedų naudojimą</i> | - | Atitinka | |
| 28 | Išmetimai į vandenį | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija XI. 3.3.1.1 priedas | Atlikti makroužteršimo monitoringą siekiant optimizuoti biocidų dozavimą: <i>Tikslinis biocidų dozavimas</i> | - | Atitinka | |
| 29 | Išmetimai į vandenį | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija XI priedas | Palaikyti aušinimo vandens pH: <i>Mažinti hipochlorito kiekį</i> | 7≤pH≤9 | Atitinka | 7≤pH≤9 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 92 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 30 | Išmetimai į orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.5.3 skyrius | Išmetamų debesies išleidimas pakankamame aukštyje esant minimaliam išleidžiamo oro srauto greičiui prie bokšto išleidimo angos: <i>Stengtis, kad išmetamų debesys nepasiektų žemės lygio</i> | - | Atitinka | |
| 31 | Išmetimai į orą | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.5 skirsnis ir XI 5.1 priedas | Naudoti nešmenų eliminatorius, kad bendrojo necirkuliacinio srauto nuostoliai būtų <0,01 %: <i>Nešmenų kiekio nuostolių mažinimas</i> | - | Atitinka | |
| 32 | Triukšmas | ES ID apie GPGB vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų anotacija 3.6 skirsnis | Naudoti mažai triukšmo skleidžiantį didesnio skersmens ventiliatorių: <i>Ventiliatorių triukšmo mažinimas</i> | - | Atitinka | |

SKYSTŲ UNIVERSALIŲ TRĄŠŲ GAMYBA

Skystų universalių trąšų gamybos įrenginio atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis dokumentais:

- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK). Informacinio dokumento apie Geriausius prieinamus gamybos būdus dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija rugpjūtis 2007. (Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals – Ammonia, Acids and Fertilisers August 2007);
- Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis. **Pastaba:** Įrenginio atitikimas ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai nurodytas **4a lentelėje**. Informaciniame dokumente apie geriausiai prieinamus gamybos būdus (GPGB) dideliais kiekiais gaminant neorganines medžiagas – amoniaką, rūgštis ir trąšas nėra informacijos apie taikomas technologijas gaminant skystas universalias trąšas (SUT), todėl SUT gamybos įrenginio atitikimas GPGB atliktas pagal bendruosius GPGB taikomus trąšų gamybos dideliais kiekiais pramonėje reikalavimus.

| | | | | | | |
|---|---|---|--|---|----------|--|
| 1 | - | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.8. | Energijos auditas: <i>Reguliarus</i> energijos efektyvumo vertinimas apima: - kasdieninę energijos suvartojimo apskaitą; - gamybos apimčių suderinimą kas mėnesį ; - reguliaraus įrenginio veiklos tikrinimą, norint nustatyti neįprasto masto nuostolius; | - | Atitinka | — |
| 2 | Aplinkosauginė nauda: gamtinių išteklių mažinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje anotacija p.1.5.1.; p.1.4.1. | - Proceso vientisumo didinimas mažinant nuotekų tūrį | - | Atitinka | Gamybos metu susidariusios nuotekos gražinamos į gamybos procesą |
| 3 | Aplinkos apsaugos veiksmingumo didinimas | ES ID apie GPGB dideliais kiekiais gaminamų neorganinių medžiagų – amoniako, rūgščių ir trąšų gamyboje | Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, atitinkančios ISO 14001 standarto reikalavimus, taikymas | - | Atitinka | Sertifikato kopija priede Nr.3 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 93 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|-------------------|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | anotacija p.1.5.2.; p.1.4.9. | | | | |

4a lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Kogeneracinės jėgainės Nr.2, formalino, karbamido - formaldehidinių dervų, priedų trąšoms, amoniako, azoto rūgšties, amoniako vandens, aliuminio sulfato, amonio nitrato, skystų azoto trąšų, karbamido, kalcio amonio nitrato ir skystų universalių trąšų gamybos įrenginių atitikimas GPGB vertintas vadovaujantis *Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis.*

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai anotacija | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|---|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Taršos prevencija | 2.1. | Taršos monitoringo tikslų nustatymas | - | Atitinka | |
| 2 | Taršos prevencija | 2.2. | Taršos monitoringo vykdytojo nustatymas | - | Atitinka | |
| 3 | Taršos prevencija | 2.3. | <i>Taršos monitoringo apimties nustatymas:</i> parametrų, kurie bus stebimi, parinkimas; parametrų stebėjimui taikomų būdų nustatymas; parametrų, kurie bus stebimi, monitoringo režimo (dažnio) nustatymas | - | Atitinka | |
| 4 | Taršos prevencija | 2.4. | <i>Išmetamų teršalų ribinių verčių (TRV) išraiškos nustatymas:</i> koncentracijos vienetai; apkrovos vienetai per laiko vienetą; specifiniai vienetai ir teršalų išmetimo koeficientai; kiti emisijų verčių vienetai; | - | Atitinka | |
| 5 | Taršos prevencija | 2.5. | <i>Taršos monitoringo laiko/ dažnio planavimas:</i> mėginių ėmimo arba matavimų atlikimo laiką; ėmimo trukmę; matavimų dažnį. | - | Atitinka | |
| 6 | Taršos prevencija | 2.7. | <i>Taršos monitoringo kokybės užtikrinimo bei kontrolės reikalavimų vykdymas:</i> matavimo rezultatų atsekamumas iki kompetentingos institucijos nurodyto etalono, tai gali apimti monitoringo sistemos kalibravimą; monitoringo sistemos priežiūra; žinybinio monitoringo atveju – pripažintų <i>Kokybės valdymo sistemų</i> naudojimas bei periodiškai nepriklausomų <i>Akredituotų</i> laboratorijų | - | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 94 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai anotacija | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | patikrinimai; priemonių bei darbuotojų sertifikavimas pagal pripažintas sertifikavimo schemas | | | |
| 7 | Taršos prevencija | 2.7. | <i>Monitoringo reikalavimų atnaujinimas, siekiant periodiškai patikrinti galimybes proceso supaprastinimui bei pagerinimui, atsižvelgiant į:</i> pakitimus apribojimuose paskutinę reikalavimų laikymosi situaciją naujus monitoringo būdus | - | Atitinka | |
| 8 | Taršos prevencija | 3 | <i>Bendro išmetamų teršalų kiekio apskaita</i> normalios eksploataavimo sąlygos teršalų kiekio apskaita pasklidusių ir neorganizuotų teršalų išmetimų apskaita atsitiktinių teršalų kiekio apskaita | -- | Atitinka | |
| 9 | Taršos prevencija | 3.1. | <i>Pasklidusių ir neorganizuotų teršalų išmetimų (PNT) monitoringas:</i> kanalizuotas teršalų išmetimas; neorganizuotas teršalų išmetimas; pasklidasis teršalų išmetimas | -- | Atitinka | |
| 10 | Taršos prevencija | 3.2. | Atsitiktinių išmetamų teršalų monitoringas | -- | Atitinka | |
| 11 | Taršos prevencija | 3.2.1. | <i>Atsitiktinių išmetamų teršalų monitoringas numatytomis sąlygomis:</i> išmetimai planuoto paleidimo ir stabdymo metu; teršalų išmetimai dėl techninės priežiūros darbų stabdant įrenginį; | -- | Atitinka | |
| 12 | Taršos prevencija | 3.2.2. | <i>Atsitiktinių išmetamų teršalų monitoringas nenumatytomis sąlygomis:</i> įrangos gedimas; technologinio proceso trikdymai, kuriuos sukelia tokios aplinkybės, kaip užsikimšimas, per aukšta temperatūra ir pan. | - | Atitinka | |
| 13 | Taršos prevencija | 3.2.2 | <i>Išmetamų teršalų monitoringas technologinio proceso sąlygų ar proceso kontrolės trikdymų metu</i> nepertraukiami išmetimų matavimai, galintys apimti signalizacijos ir dubliavimo sistemas. Kritiškais atvejais tame pačiame taške galima įrengti dvi matavimo sistemas, bet veikiančias skirtinguose matavimo diapazonuose, kalibruotas pagal koncentracijos diapazonus, numatytus esant normalioms sąlygoms ir ypatingoms aplinkybėms; | - | Atitinka | |
| 14 | Taršos prevencija | 4.1. | <i>Monitoringo duomenų palyginamumo ir patikimumo užtikrinimas:</i> vadovavimasis raštiškomis standartinėmis mėginių ėmimo ir analizės procedūromis | -- | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 95 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai anotacija | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | visiems paimtiems mėginiams standartinių tvarkymo ir pervežimo procedūrų taikymas darbų visos programos metu pavedimas patyrusiems darbuotojams darbų ataskaitose nuoseklus pasirinktų vienetų naudojimas pakankamas dėmesio skyrimas visiems kokybės aspektams | | | |
| 15 | Taršos prevencija | 4.2.1 | <i>Monitoringo duomenų paruošimas:</i> Srauto/kiekio tikslus išmatavimas (apskaičiavimas) | -- | Atitinka | |
| 16 | Taršos prevencija | 4.2.2. | <i>Mėginio ėmimas:</i> | - | Atitinka | |
| | | | plano parengimas ir ėmimas vykdomas vadovaujantis standartais arba laikantis suderintų procedūrų, nurodant: | - | | |
| | | | - vietą, kurioje imamas mėginys; | - | | |
| | | | - dažnumą, kuriuo imamas mėginys; | - | | |
| | | | - mėginio ėmimo metodą ir (arba) įrangą; | - | | |
| | | | - mėginio ėmimo būdą ; | - | | |
| | | | - mėginių dydį, tipą; | - | | |
| | | | - darbuotojus, atsakingus už mėginio ėmimą | - | | |
| | | mėginiai ženklinami ir identifikuojami, suteikiant jiems paeiliui einančius numerius | | | | |
| 17 | Taršos prevencija | 4.2.3. | Mėginių laikymo, pervežimo ir išsaugojimo vykdymas, vadovaujantis standartų reikalavimais. | -- | Atitinka | |
| 18 | Taršos prevencija | 4.2.4. | Mėginio apdorojimas pagal analizės programą. | -- | Atitinka | |
| 19 | Taršos prevencija | 4.2.5. | Mėginio analizės vykdymas pagal patvirtintus analizės metodus. | -- | Atitinka | |
| 20 | Taršos prevencija | 4.2.6. | <i>Duomenų apdorojimas:</i> | - | Atitinka | |
| | | | - duomenų tvarkymo ir ataskaitų teikimo procedūrų parengimas; | | | |
| | | | - duomenų teisingumo patikrinimas; | | | |
| | | | - nepertraukiamo monitoringo duomenų apdorojimo sistemų parinkimas. | | | |
| 21 | Taršos prevencija | 4.2.7. | Ataskaitų rengimas: ataskaitų formų standartizavimas; ataskaitose nurodomų skaitmeninių verčių pasirinkimas | -- | Atitinka | |
| 22 | Taršos prevencija | 4.3.1. | Teršalų išmetimo į orą nustatymas | -- | Atitinka | |
| 23 | Taršos prevencija | 4.3.2. | Nuotekų mėginių ėmimas | -- | Atitinka | |
| 24 | Taršos prevencija | 4.3.3. | Susidariusių atliekų registracija | -- | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 96 / 152 |

| Eil. Nr. | Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis | Nuoroda į ES ID apie GPGB Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai anotacija | GPGB technologija | Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt. | Atitikimas | Pastabos |
|----------|--|--|--|---|------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 25 | Taršos prevencija | 5.1. | Tiesioginio matavimo vykdymas: | - | Atitinka | |
| | | | - vykdančiam nepertaukiamam monitoringui gamybos linijoje įmontuotais nuolat registruojančiais rodmenimis prietaisais; | - | | |
| | | | - pertraukiamo monitoringo vykdomas kilnojamais kalibruotais prietaisais: | - | | |
| | | | - mėginių, paimtų mėginių ėmikliais buvimo vietoje, laboratorine analize; | - | | |
| | | | - matavimai vykdomi pagal nurodytus standartus. | - | | |
| 26 | Taršos prevencija | 5.2. | Nacionalinių norminių teisės aktų laikymasis, taikant pakaitinius parametrus. | -- | Atitinka | |
| 27 | Taršos prevencija | 5.4. | Inžinerinių skaičiavimų taikymas pramonės technologinių procesų teršalų išmetimų skaičiavimui | -- | Atitinka | |
| 28 | Taršos prevencija | 6. | Reikalavimų laikymosi vertinimo vykdymas: statistinio palyginimo tarp skaitmeninių teršalo verčių ir nustatytų ribinių verčių vykdymas; nustatytų sąlygų vykdymo patikrinimas. | -- | Atitinka | |
| 29 | Taršos prevencija | 7.1. | Ataskaitų poreikių vykdymas: laikantis norminių nacionalinių ir ES teisinių aktų reikalavimų; nustatant aplinkosaugos veiksmingumą pateikiant pagrindinę informaciją, reikalingą teršalų sąrašams sudaryti; pateikiant duomenis, reikalingus norminiams ir aplinkosaugos mokesčiams nustatyti. | -- | Atitinka | |
| 30 | Taršos prevencija | 7.2. | Atsakomybė už ataskaitų parengimą | -- | Atitinka | |
| 31 | Taršos prevencija | 7.5. | Monitoringo ataskaitų rengimo tvarkos nustatymas: duomenų surinkimo terminų, vietos, formų, naudojamų vienetų ir standartizavimo nurodymas; duomenų tvarkymo: apdorojimo, teikimo kontroliuojančioms institucijoms planų sudarymo ir archyvavimo aprašymas; rezultatų pateikimo ataskaitų apimčių, naudotojų programų paruošimas. | -- | Atitinka | |
| 32 | Taršos prevencija | 8. | Išmetamų teršalų monitoringo kaštų apskaitos vykdymas | -- | Atitinka | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 97 / 152 |

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

AB „Achema“ vidaus avarinis planas pateikiamas **priede 5**.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Naudojamų žaliavų ir medžiagų saugos duomenų lapai pateikiami **priede 6**.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|-------------------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | ENERGIJOS GAMYBA | | | | |
| | Kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | | | | |
| | Bedruskis vanduo iš bendragamyklinio vandens tinklo | 552500 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 167875 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 2 | FORMALINO GAMYBA | | | | |
| | Metanolis | 42400 t | Vamzdynais | 2160 t | Tiekiamas vamzdynais į formalino gamybą reikiamu kiekiu iš metanolio požeminių saugyklų (6 vnt., kurių kiekvienos tūris 500 m ³) |
| | Azotas | 100000 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) aušinimui | 9000000 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 3 | KARBAMIDO-FORMALDEHIDINIŲ DERVŲ GAMYBA | | | | |
| | Formalinas | 60000 t | Vamzdynais | 1620 m ³ (max. talpų užpildymas <90%) | 2 talpyklos V=700 m ³ 2 talpyklos V=200 m ³ Antžeminės nerūdijančio plieno talpyklos |
| | Karbamidas | 40500 t | Hoperiais, grūdovežiais | - | Nesaugoma |
| | Melaminas | 3375 t | Autotransportu | < 70 t | 100 m ³ silose |
| 4 | PRIEDŲ TRĄŠOMS GAMYBA | | | | |
| | Monoetanolaminas | 158 t | Autotransportu | - | Priedų trąšoms gamyboje žaliavos nesaugomos, |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 98 / 152 |

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|----------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Lauro rūgštis | 515 t | Autotransportu | - | atgabenamos gamybai reikiamu kiekiu |
| | Alkilsulfonatas (MARLON A365) | 2186 t | Autotransportu | - | |
| | Natrio šarmas 33 % | 317 t | Autotransportu | - | |
| | Polivinilacetatinė dispersija (Vinavil 2160L) | 587 t | Autotransportu | - | |
| | Natrio decilsulfatas | 6336 t | Autotransportu | - | |
| | Mineralinė pramoninė alyva | 5280 t | Autotransportu | - | |
| | Parafinas | 660 t | Autotransportu | - | |
| | Koncentratas Flotigam 3724c | 660 t | Autotransportu | - | |
| | Monoetilenglikolis | 1521 t | Autotransportu | - | |
| 5 | AMONIAKO GAMYBA AM-70 | | | | |
| | Gamtinės dujos | 644133,4 tūkst. m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo | 5745,7 tūkst. m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Kalcitinės kalkės, maltos | 1037,0 t | Autotransportu | 90,0 t | 3 talpyklos po 26 m ³ |
| | Natrio šarmas | 1330,0 t | Autotransportu | 180,0 t (46 % konc. tirpalas) | 2 talpyklos po 80 m ³ |
| | Kalio šarmas | 2,0 t | Autotransportu | 15,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Sieros rūgštis | 760,0 t | Autotransportu | 210,0 t (92 % konc. tirpalas) | 2 talpyklos po 80 m ³ |
| | Techninė druska | 430,0 t | Autotransportu | 50,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Geležies sulfatas | 137,0 t | Autotransportu | 24,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Metildietanolaminas | 115,0 t | Autotransportu | 100,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Antiputokšlis | 4,0 t | Autotransportu | 0,5 t | Gamyklinėje taroje |
| | Nuosėdų, korozijos inhibitoriai | 21,0 t | Autotransportu | 3,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Natrio hipochloritas | 7,0 t | Autotransportu | 1,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Trinatrio fosfatas | 11,0 t | Autotransportu | 1,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Hidrazino hidratas | 1,0 t | Autotransportu | 0,3 t | Gamyklinėje taroje |
| | Silkagelis | 2,5 t | Autotransportu | 3,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Katijonitai | 9,0 t | Autotransportu | 20,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Anijonitai | 8,0 t | Autotransportu | 20,0 t | Gamyklinėje taroje |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 99 / 152 |

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|----------------------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Antracitas | 25,0 t | Autotransportu | 30,0 t | Gamyklinėje taroje |
| | Aktyvuota anglis | 7,2 t | Autotransportu | 15,0 t | Gamyklinėje taroje |
| 6 | AMONIAKO GAMYBA AM-80 | | | | |
| | Gamtinės dujos | 658000 t.m ³ | Vamzdynais | - | Amoniakos gamyboje pagrindinės žaliavos (gamtinės dujos) ir naudojamos pagalbinės medžiagos nesaugomos, jos tiekiamos tiesiogiai į gamybą reikiamu kiekiu |
| | Metildietanolaminas | 30,0 t | Autotransportu | - | |
| | Piperazinas | 29,0 t | Autotransportu | - | |
| | Trinario fosfatas | 9,0 t | Autotransportu | - | |
| | Hidrazino hidratas | 2,0 t | Autotransportu | - | |
| | Antiputokšlis | 4,2 t | Autotransportu | - | |
| | Geležies sulfatas | 70,0 t | Autotransportu | - | |
| | Kalkės | 450,0 t | Autotransportu | - | |
| | Sieros rūgštis | 900,0 t | Autotransportu | - | |
| | Natrio šarmas | 900,0 t | Autotransportu | - | |
| | Natrio hipochloritas | 8,0 t | Autotransportu | - | |
| | Nuosėdų, korozijos inhibitoriai | 22,0 t | Autotransportu | - | |
| | Aktyvuota anglis | 5,7 t | Autotransportu | - | |
| | Absorbentas | 0,716 t | Autotransportu | - | |
| | Upės vanduo iš bendragamyklinio tinklo | 5212200 m ³ | Vamzdynais | | |
| 7 | AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA | | | | |
| | Atmosferos oras | 200000 t.m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 8 | AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA GP | | | | |
| | Amoniakas | 101255 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 92000 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Azoto rūgštis 100 % | - | Vamzdynais | 400 t | 2 nerūdijančio plieno talpyklos be slėgio (V= 300 m ³) |
| 9 | AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA GP 2 | | | | |
| | Amoniakas | 73410 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 66200 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 10 | AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA UKL7 | | | | |
| | Amoniakas | 325080 t | Vamzdynai | - | - |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 100 / 152 |

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|------------------------------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 4848660 m ³ | Vamzdynais | - | - |
| | Azoto rūgštis 100 % | - | Vamzdynais | 4000 m ³ | 5 talpyklos V= 270 m ³ 4 talpyklos V= 1000 m ³ talpyklos atmosferinio slėgio, antžeminės |
| 11 | AMONIAKO VANDENS GAMYBA | | | | |
| | Amoniakas | 875 t | Vamzdynais | 832 m ³ 689 m ³ 500 m ³ | K-322, 15 plieno talpyklų (V= po 100 m ³) K-305A, 12 plieno talpyklų (V= po 100 m ³) K-022/1, 9 plieno talpyklos (V= po 100 m ³) |
| | Chemiškai valytas vanduo | 9000 m ³ | Vamzdynais | - | - |
| | Amoniakos vanduo | - | Vamzdynais | 30160 | K307, 4 plieno talpyklos (V= po 10 000 m ³) |
| | KAS | - | Vamzdynais | 24 000 | K-307, 4 plieno talpyklos (V= po 10 000 m ³) |
| 12 | ALIUMINIO SULFATO GAMYBA | | | | |
| | Aliuminio hidroksidas | 1470 t | Geležinkelio transportu | 200 | Didmaišiuose po 1 t sandėlyje ant betonuotų grindų |
| | Sieros rūgštis | 2490 t | Geležinkelio transportu | 150 | 4 anglinio plieno talpyklos (vidinis paviršius futeruotas, gumuotas) po V= 42 m ³ |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 7895 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 13 | AMONIO NITRATO GAMYBA | | | | |
| 13.1. | Amonio nitratas (amonio salietra) | | | | |
| | Amoniakas | 134001 t | Vamzdynais | - | |
| | Azoto rūgštis | 502110 t | Vamzdynais | - | |
| | Brusito arba magnezito milteliai | 3490 t | Geležinkelio arba auto transportas | 300 t | Uždari birių medžiagų bunkeriai su aspiracine sistema AS-3. |
| | Praminas arba analogas | 265 t | Autocisterna | 30 t | Talpa V = 63 m ³ |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 37800 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 13.2. | Amonio nitrato tirpalas (100 %) | | | | |
| | Amoniakas | 229956 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Azoto rūgštis | 848902 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 14 | SKYSTŲ AZOTO TRĄŠŲ (KAS'o) GAMYBA | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 101 / 152 |

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirkpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|---|--|-------------------------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 14.1. | KAS gamybai | | | | |
| | Karbamido tirpalas (100 %) | 817600 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Amonio nitrato tirpalas (100 %) | 1074560 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Azoto rūgštis (100 %) | 11680 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Inhibitorius Cordon 99 arba analogas | 700,8 t | Autocisterna | 30 t | Anglinio plieno talpykla V= 46,5 m ³ |
| | Garų kondensatas iš amonio nitrato gamybos įrenginio | 15000 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 14.2. | Karbamido tirpalo (AUS) gamybai | | | | |
| | Karbamido tirpalas (100 %) | 20992 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Bedruskis vanduo | 38400 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 15 | KARBAMIDO GAMYBA | | | | |
| | Amoniakas | 500000 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Anglies dioksidas | 314000 tūkst. m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Kondicionuojantis priedas „Prekas“ | 76,6 t | Konteineriai | 5 m ³ | 1 m ³ talpos plastikiniai konteineriai |
| | Kondicionuojantis priedas „INSOFT“ | 68,0 t | Konteineriai | 5 m ³ | 1 m ³ talpos plastikiniai konteineriai |
| 16 | KALCIO AMONIO NITRATO GAMYBA | | | | |
| | Amoniakas | 92124 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Azoto rūgštis 100 % | 340200 t | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Dolomito/anhidrito skalda | 132300 t | Geležinkelio transportu | Dolomito skalda iki 10000 t; Anhidrito skalda iki 2900 t | Dolomito skalda saugoma atviroje aikštelėje, esančioje KAN gamybos įrenginio teritorijoje Anhidrito skalda saugoma stoginėje K-559, esančioje KAN gamybos įrenginio teritorijoje. |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 374220 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Sieros rūgštis | 2700 t | Autotransportas | 27 m ³ | Talpykla V = 27 m ³ |
| | Kondicionuojantis priedas „Fluidiram“ | 918 t | Autotransportas | 50 t | Talpykla V = 63 m ³ ; Talpykla V = 2 m ³ |
| 17 | SKYSTŲ UNIVERSALIŲ TRAŠŲ GAMYBA | | | | |
| | Kalio karbonatas (potašas) | 129,0 t | Autotransportas | - | Žaliavos SUT gamyboje nesaugomos, tiekiamos autotransportu tiesiai į gamybą reikiamu kiekiu iš žaliavų sandėlio K-365 |
| | Azoto rūgštis | 161,3 t | Vamzdynais | - | |
| | Amonio salietra | 96,8 t | Autotransportas | - | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 102 / 152 |

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|----------------------|---|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Trilonas B | 4,84 t | Autotransportas | - | |
| | Boro rūgštis | 4,84 t | Autotransportas | - | |
| | Vario sulfatas | 2,90 t | Autotransportas | - | |
| | Mangano sulfatas | 8,06 t | Autotransportas | - | |
| | Amonio molibdatas | 193,5 t | Autotransportas | - | |
| | Cinko sulfatas | 4,84 t | Autotransportas | - | |
| | Magnio sulfatas | 29,0 t | Autotransportas | - | |
| | Kobalto sulfatas | 0,06 t | Autotransportas | - | |
| | KAS 32 | 0,48 t | Autotransportas | - | |
| | Fosforo rūgštis | 96,8 t | Autotransportas | - | |
| | Geležies sulfatas | 0,16 t | Autotransportas | - | |
| | Am.vanduo | 64,5 t | Konteineriais | - | |
| | Karbamidas | 1,45 t | Autotransportas | - | |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 4300 m ³ | Vamzdynais | - | |
| 18 | <u>KITA VEIKLA</u> | | | | |
| 18.1. | ENERGIJOS GAMYBA: | | | | |
| 18.1.1. | Kogeneracinė jėgainė Nr. 1 | | | | |
| | Bedruskis vanduo | 312375 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 142375 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 18.1.2. | Garų, šilumos gamybos ir komunikacijų baro katilinė (GŠGKB) | | | | |
| | Suminkštintas vanduo | 360000 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 8160 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 18.1.3. | Paleidimo katilinės A-1 | | | | |
| | Bedruskis vanduo | 319200 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 18.1.4. | Paleidimo katilinė A-2 | | | | |
| | Bedruskis vanduo | 360000 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| | Upės vanduo (iš bendragamyklinio tinklo) | 8160 m ³ | Vamzdynais | - | Nesaugoma |
| 18.2. | SUVIRINIMO DARBAI | | | | |
| | Suvirinimo elektrodai: | | | | |
| | MOST 6013 | 110,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 103 / 152 |

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|----------------------|---|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | AV-23 | 5,0 kg | Autotransportas | | Nesaugoma |
| | OK Ni CrMo | 30,0 kg | Autotransportas | | Nesaugoma |
| | Cromarod | 150,0 kg | Autotransportas | | Nesaugoma |
| | FOX SAS 2A | 15,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |
| | ANO-4 | 10,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |
| | OK 61.30 | 15,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |
| | OK 61.80 | 110,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |
| | OK 67.1 | 40,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |
| | OK 48.00 ESAB | 200,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |
| | OK 46 | 180,0 kg | Autotransportas | - | Nesaugoma |

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, nes nėra vykdoma veikla, nurodyta *Lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos*, patvirtintos Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 5 d. įsakymu Nr. 620 1 priede.

| Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai | Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai | | | | Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus | Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus | Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių | |
|--|---|--|---------------------------|------------------|-----|---|-------------------------------------|--|-----------------|
| | | Pavadinimas | Rizikos/pavojingumo frazė | Koncentracija, % | | | | Kiekis, saugomas vietoje, t | Saugojimo būdas |
| | | | | nuo | iki | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | | | | | | | | | |
| Iš viso pagal veiklos rūšį: | | | | | | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 104 / 152 |

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

AB „Achema“ vandens šaltiniai bei vandens paėmimo vietos pažymėtos AB „Achema“ ūkinės veiklos sklypo schemoje **priedas 1**.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

| Vandens išgavimo vietos Nr. | | 1 | | | | | |
|-----------------------------|---|----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 1. | Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.) | upė | | | | | |
| 2. | Vandens telkinio pavadinimas | Neris | | | | | |
| 3. | Vandens telkinio identifikavimo kodas | LT12010001 | | | | | |
| 4. | 80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m ³ /s) | 46,6 m ³ /s | | | | | |
| 5. | Ežero, tvenkinio tūris (m ³) | - | | | | | |
| 6. | Vandens išgavimo vietos koordinatės | X – 6105017; Y – 522782 | | | | | |
| 7. | Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis | m ³ /m. | m ³ /p. | m ³ /m. | m ³ /p. | m ³ /m. | m ³ /p. |
| | | 18595244 | 50927 | | | | |

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinys)

| Eil. Nr. | Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys) | | | | |
|----------|---|--|-----------------------------|--|---|
| | Pavadinimas Žemės gelmių registre | Adresas | Kodas Žemės gelmių registre | Aprobuotų išteklių kiekis, m ³ /d | Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | AB „Achema“ vandenvietė (Jonavos r.) | Jonalaukio k. 1, Ruklos sen., Jonavos raj. | 3377 | 1000 | 2017-09-07 išduotas Lietuvos geologijos tarnybos prie aplinkos ministerijos Leidimas naudoti žemės gelmių išteklius (išskyrus angliavandenilius) ir ertmes Nr. PV-17-45 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 105 / 152 |

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai.

AB „Achema“ aplinkos oro taršos šaltinių išdėstymas įmonės teritorijoje nurodytas **priede 1**, o detalus taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų aprašymas pateikiamas AB „Achema“ aplinkos monitoringo programoje, **priedas 10**

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
|--|-------------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 767,1450 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 1313,4210 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 11,8800 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 6,5450 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 99,3380 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | 24,8670 |
| Amoniakas | 134 | 841,1686 |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
| 1,3,5-trimetilbenzenas (mezitilenas) | 7418 | 0,0003 |
| Acetonas | 65 | 0,0650 |
| Benzolas (benzenas) | 316 | 0,0010 |
| Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | 0,0143 |
| Butanonas (metiletiketonas) | 7417 | 0,4200 |
| Butilacetatas | 367 | 0,0290 |
| Cikloheksanonas | 506 | 0,0010 |
| Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | 0,0023 |
| Difenilas (bifenilas) | 7646 | 0,0000934 |
| Dimetilo eteris | 656 | 8,8080 |
| Etanolis | 739 | 0,0643 |
| Etilacetatas | 747 | 0,0230 |
| Etilbenzolas | 763 | 0,0001 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 106 / 152 |

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
|---|-----------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| Izobutanolis | 3177 | 0,0055 |
| Izopropanolis | 1108 | 0,0015 |
| Ksilolas (ksilenas) | 1260 | 0,0360 |
| Lakieji organiniai junginiai (LOJ) | 308 | 0,9053 |
| Metanolis | 3555 | 28,6607 |
| Toluolas (toluenas) | 1108 | 0,0498 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 1011,186 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 27,428 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 1624,946 |
| Amonio nitratas ir KAN dulkės | 2441 | 470,871 |
| Azoto rūgštis | 268 | 10,3828 |
| Chromo oksidas | 2721 | 0,0030 |
| Fluoridai | 3015 | 0,0012 |
| Fluoro vandenilis | 862 | 0,0013 |
| Formaldehidas | 871 | 1,951045 |
| Geležis ir jos junginiai | 3113 | 0,0030 |
| Karbamidas | 3381 | 166,680 |
| Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3516 | 0,0008 |
| Nikelis ir jo junginiai | 1589 | 0,00007 |
| Sieros rūgštis | 1761 | 0,00902 |
| Skruzdžių rūgštis | 1812 | 0,0020 |
| Švino organiniai ir neorganiniai junginiai | 2094 | 0,00002 |
| Varis ir jo junginiai | 4424 | 0,0001 |
| | Iš viso: | 6416,917148 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 107 / 152 |

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

ELEKTROS ENERGIJOS IR ŠILUMINĖS ENERGIJOS (GARO) GAMYBA

Įrenginio pavadinimas **Kogeneracinė jėgainė Nr. 2**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 386 | 521726 | 6105973 | 70,0 | Ø 2,8 | 18,3 | 90 | 112,7 | 8500 |

Įrenginio pavadinimas **FORMALINO GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 126 | 521241 | 6104945 | 4,0 | Ø 0,10 | 0,40 | 15 | 0,003 | 8760 |
| 127 | 521234 | 6104964 | 4,0 | Ø 0,10 | 0,40 | 15 | 0,003 | 8760 |
| 128 | 521228 | 6104983 | 4,0 | Ø 0,10 | 0,40 | 15 | 0,003 | 8760 |
| 129 | 521220 | 6105007 | 4,0 | Ø 0,10 | 0,40 | 15 | 0,003 | 8760 |
| 130 | 521213 | 6105026 | 4,0 | Ø 0,10 | 0,40 | 15 | 0,003 | 8760 |
| 131 | 521192 | 6105032 | 4,0 | Ø 0,10 | 0,40 | 15 | 0,003 | 8760 |
| 134 | 521177 | 6104997 | 4,0 | Ø 0,37 | 7,82 | 20 | 0,822 | 8760 |
| 054 | 521424 | 6105077 | 4,5 | Ø 0,05 | 0,5 | 20 | 0,001 | 2000 |
| 055 | 521426 | 6105071 | 4,5 | Ø 0,05 | 0,48 | 20 | 0,0009 | 2000 |
| 059 | 521503 | 6104985 | 12,0 | Ø 0,10 | 0,28 | 20 | 0,0022 | 720 |
| 061 | 521461 | 6105001 | 3,0 | Ø 0,25 | 0,4 | 20 | 0,020 | 250 |
| 065 | 521418 | 6105077 | 6,0 | Ø 0,05 | 0,1 | 30 | 0,0002 | 720 |
| 067 | 521406 | 6105060 | 6,0 | Ø 0,05 | 0,09 | 30 | 0,0002 | 7200 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 108 / 152 |

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 068 | 521408 | 6105055 | 6,0 | Ø 0,05 | 0,07 | 30 | 0,0002 | 7200 |
| 301 | 521494 | 6104978 | 13,0 | Ø 0,5 | 31,80 | 250 | 6,25 | 8400 |
| 302 | 521502 | 6104984 | 9,0 | Ø 0,05 | 0,43 | 50 | 0,00085 | 8400 |
| 303 | 521507 | 6104969 | 9,0 | Ø 0,05 | 0,43 | 50 | 0,00085 | 8400 |
| 304 | 521499 | 6104984 | 9,5 | Ø 0,56 | 9,93 | 35 | 2,44 | 8400 |
| 305 | 521495 | 6104983 | 9,5 | Ø 0,56 | 9,97 | 35 | 2,45 | 8400 |
| 306 | 521492 | 6104981 | 9,5 | Ø 0,56 | 9,97 | 35 | 2,45 | 8400 |
| 307 | 521505 | 6104967 | 9,5 | Ø 0,56 | 8,85 | 35 | 2,18 | 8400 |
| 308 | 521502 | 6104964 | 9,5 | Ø 0,56 | 8,86 | 35 | 2,18 | 8400 |
| 309 | 521498 | 6104963 | 9,5 | Ø 0,56 | 8,85 | 35 | 2,18 | 8400 |
| 310 | 521492 | 6104969 | 9,5 | Ø 0,8 | 6,65 | 35 | 3,34 | 8400 |
| 311 | 521488 | 6104977 | 9,0 | Ø 0,4 | 7,74 | 25 | 0,97 | 8400 |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO- FORMALDEHIDINIŲ DERVŲ GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 064 | 521423 | 6105013 | 21,0 | Ø 0,15 | 18,7 | 20 | 0,330 | 720 |
| 069 | 521403 | 6105120 | 7,0 | Ø 0,05 | 0,06 | 20 | 0,0001 | 8760 |
| 070 | 521406 | 6105111 | 7,0 | Ø 0,05 | 0,06 | 20 | 0,0001 | 8760 |
| 071 | 521377 | 6105122 | 5,0 | Ø 0,58 | 0,19 | 20 | 0,049 | 500 |
| 221 | 521419 | 6105122 | 3,0 | Ø 0,42 | 0,18 | 20 | 0,025 | 500 |
| 073* | 521431 | 6105026 | 30,0 | Ø 1,72 | 12,4 | 20 | 29,200 | 4320 |
| 075* | 521436 | 6105005 | 25,0 | Ø 2,19 | 8,5 | 20 | 32,180 | 4320 |
| 222 | 521440 | 6105006 | 18,0 | Ø 0,05 | 5,1 | 96 | 0,010 | 720 |
| 223 | 521445 | 6104997 | 18,0 | Ø 0,04 | 7,95 | 96 | 0,010 | 720 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 109 / 152 |

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 225 | 521461 | 6104994 | 9,0 | Ø 0,05 | 1,53 | 20 | 0,003 | 720 |
| 406 | 521406 | 6105022 | 15,0 | Ø 0,32 | 5,8 | 18 | 0,5 | 8760 |
| 228 | 521436 | 6104995 | 18,0 | Ø 0,05 | 0,1 | 90 | 0,0002 | 3000 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM 70**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 139 | 521616 | 6105846 | 40,0 | Ø 4,00 | 9,3 | 200 | 116,6 | 8760 |
| 140 | 521651 | 6105854 | 18,5 | Ø 1,30 | 2,94 | 250 | 3,9 | 8760 |
| 142 | 521653 | 6105998 | 60,0 | Ø 0,80 | 16,5 | 40 | 8,30 | 8760 |
| 144 | 521673 | 6106005 | 45,0 | Ø 1,20 | 0,02 | 850 | 0,11 | 8760 |
| 145 | 521676 | 6105738 | 17,0 | Ø 0,30 | 0,08 | 20 | 0,006 | 8760 |
| 146* | 521683 | 6105716 | 17,0 | Ø 1,12 | 16,25 | 30 | 16,00 | 8760 |
| 150 | 521728 | 6105741 | 17,0 | Ø 0,32 | 8,8 | 30 | 0,70 | 8760 |
| 151 | 521784 | 6105582 | 18,0 | Ø 0,50 | 24,5 | 18 | 4,80 | 730 |
| 391 | 522359 | 6105041 | 15,0 | Ø 0,25 | 1,14 | 800 | 0,056 | 8760 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 110 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM 80**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 350 | 521839 | 6105785 | 33,35 | Ø 1,27 | 1,75 | 290 | 2,21 | 8760 |
| 351 | 521913 | 6105798 | 40,0 | Ø 4,00 | 12,5 | 247 | 82,43 | 8760 |
| 354 | 521810 | 6105758 | 64,2 | Ø 0,80 | 6,41 | 40 | 3,22 | 8760 |
| 356 | 521912 | 6105772 | 60,0 | Ø 1,00 | 0,19 | 1450 | 0,15 | 8760 |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 037* | 521055 | 6105604 | 9,0 | Ø 0,80 | 12,6 | 20 | 6,50 | 1340 |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 001 | 521481 | 6105299 | 96,0 | Ø 2,4 | 32,0 | 250 | 90,2 | 8760 |
| 002 | 521436 | 6105455 | 146,0 | Ø 2,4 | 35,0 | 250 | 114,7 | 8760 |
| 005* | 521488 | 6105359 | 18,0 | Ø 4,05 | 9,32 | 25 | 121,8 | 8760 |
| 380 | 521883 | 6105280 | 126,5 | Ø 1,20 | 40,9 | 95 | 39,27 | 8760 |
| 381 | 521891 | 6105274 | 126,0 | Ø 1,002 | 40,0 | 60 | 31,39 | 7920 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 111 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO VANDENS GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|------------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 034 | 521090 | 6105764 | 6,0 | Ø 0,34 | 15,7 | 20 | 1,32 | 2010 |
| 035 | 521362 | 6105474 | 10,0 | Ø 0,34 | 14,1 | 20 | 1,30 | 2010 |
| 040 | 522177 | 6104871 | 25,0 | Ø 0,25 | 1,0 | 800 | 0,050 | 8760 |
| 041 | 521121 | 6105698 | 9,5 | Ø 0,10 | 1,0 | 35 | 0,008 | 8760 |
| 049* | 521328 | 6105616 | 5,0 | Ø 0,58 | 0,20 | 20 | 0,06 | 1800 |
| 051 | 521332 | 6105569 | 5,0 | Ø 0,39 | 14,2 | 20 | 1,69 | 1005 |
| 050 | 521304 | 6105651 | 5,0 | Ø 0,39 | 14,1 | 20 | 1,660 | 8760 |

Įrenginio pavadinimas **ALIUMINIO SULFATO GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|------------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 102 | 521394 | 6104923 | 15,0 | Ø 0,10 | 6,9 | 20 | 0,055 | 4500 |
| 105* | 521376 | 6104921 | 7,25 | Ø 0,55 | 7,9 | 20 | 1,730 | 4500 |
| 230 | 521368 | 6104918 | 14,0 | Ø 0,08 | 3,0 | 20 | 0,015 | 600 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIO NITRATO GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|------------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 017 | 521553 | 6105187 | 84,0 | Ø 4,00 | 11,05 | 54 | 138,9 | 8760 |
| 020 | 521524 | 6105192 | 15,0 | Ø 0,15 | 4,9 | 75 | 0,066 | 8760 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 112 / 152 |

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 021 | 521559 | 6105188 | 82,6 | Ø 0,71 | 25,8 | 135 | 10,2 | 720 |
| 024 | 521842 | 6105177 | 28,0 | Ø 0,20 | 9,51 | 20 | 0,3 | 480 |
| 025 | 521575 | 6105215 | 4,0 | Ø 0,10 | 1,94 | 20 | 0,015 | 365 |
| 026* | 521719 | 6105252 | 29,5 | Ø 0,53 | 12,3 | 20 | 2,7 | 100 |
| 027* | 521731 | 6105256 | 29,5 | Ø 0,53 | 12,3 | 20 | 2,7 | 100 |
| 028 | 521556 | 6105192 | 80,0 | Ø 0,85 | 14,0 | 20 | 7,6 | 8760 |
| 029 | 521558 | 6105186 | 80,0 | Ø 0,85 | 13,8 | 20 | 7,5 | 8760 |
| 030 | 521552 | 6105184 | 80,0 | Ø 0,85 | 14,2 | 20 | 7,85 | 8760 |
| 031 | 521550 | 6105190 | 80,0 | Ø 0,85 | 14,22 | 20 | 7,9 | 8760 |
| 032* | 521728 | 6105242 | 29,5 | Ø 0,74 | 10,05 | 20 | 4,4 | 3300 |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTU AZOTO TRAŠŲ (KAS'O) GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 022 | 521619 | 6105236 | 11,8 | Ø 0,13 | 1,5 | 25 | 0,018 | 8760 |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 006 | 521213 | 6105299 | 90,0 | Ø 5,6 | 4,74 | 25 | 116,8 | 8760 |
| 007 | 521234 | 6105243 | 100,0 | Ø 0,6 | 1,96 | 24 | 0,520 | 8760 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 113 / 152 |

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 008* | 521214 | 6105222 | 30,5 | Ø 4,4 | 9,2 | 20 | 138,3 | 8640 |
| 009* | 521204 | 6105325 | 8,0 | Ø 0,28 | 11,27 | 20 | 0,66 | 8760 |
| 010 | 521163 | 6105284 | 32,0 | Ø 0,54 | 5,5 | 20 | 1,250 | 8760 |
| 011 | 521159 | 6105297 | 32,0 | Ø 0,54 | 5,98 | 20 | 1,350 | 8760 |
| 402 | 521156 | 6105206 | 42,6 | Ø 0,25 | 4,3 | 40 | 0,211 | 8760 |
| 403 | 521147 | 6105233 | 5,0 | Ø 0,50 | 22,5 | 21 | 4,500 | 8760 |
| 404 | 521181 | 6105319 | 15,0 | Ø 0,85 | 4,5 | 19 | 2,420 | 720 |
| 405 | 521185 | 6105315 | 15,0 | Ø 0,85 | 2,9 | 18 | 1,570 | 720 |

Įrenginio pavadinimas **KALCIO AMONIO NITRATO GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 365 | 521887 | 6105102 | 30,0 | Ø 0,90 | 5,65 | 80 | 3,0 | 8760 |
| 366 | 521883 | 6105111 | 26,0 | Ø 0,21 | 7,9 | 50 | 0,25 | 8760 |
| 367 | 521930 | 6105222 | 30,0 | Ø 0,08 | 37,3 | 100 | 0,14 | 7200 |
| 368 | 521939 | 6105225 | 30,0 | Ø 0,08 | 36,35 | 100 | 0,135 | 7200 |
| 369 | 521932 | 6105233 | 8,0 | Ø 0,22 | 0,21 | 100 | 0,075 | 8760 |
| 370 | 521943 | 6105198 | 23,0 | Ø 0,05 | 4,8 | 80 | 0,07 | 8760 |
| 371 | 521922 | 6105262 | 13,0 | Ø 1,64 | 5,82 | 80 | 12,3 | 8760 |
| 372 | 521911 | 6105279 | 43,0 | Ø 1,60 | 5,85 | 80 | 9,5 | 7200 |
| 373 | 521920 | 6105282 | 43,0 | Ø 1,60 | 5,55 | 80 | 9,0 | 7200 |
| 374 | 521907 | 6105288 | 48,0 | Ø 1,80 | 12,58 | 70 | 32 | 7200 |
| 375 | 521917 | 6105292 | 48,0 | Ø 1,80 | 12,58 | 70 | 32 | 7200 |
| 376 | 521993 | 6105223 | 26,0 | Ø 0,65 | 9,8 | 20 | 3,0 | 8760 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 114 / 152 |

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 377 | 521948 | 6105201 | 22,0 | Ø 0,05 | 6,8 | 80 | 0,011 | 8760 |
| 389 | 521946 | 6105199 | 21,0 | Ø 0,08 | 3,15 | 60 | 0,013 | 8760 |
| 390 | 521811 | 6105245 | 18,0 | Ø 0,09 | 0,65 | 20 | 0,004 | 8760 |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTU UNIVERSALIŲ TRAŠŲ GAMYBA**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 095 | 521307 | 6105012 | 5,0 | Ø 0,02 | 0,95 | 20 | 0,0003 | 200 |
| 096 | 521307 | 6105010 | 5,0 | Ø 0,02 | 0,95 | 20 | 0,0003 | 200 |
| 098 | 521333 | 6104995 | 13,0 | Ø 0,40 | 1,0 | 45 | 0,120 | 200 |
| 099* | 521338 | 6105007 | 12,3 | Ø 1,80 | 7,6 | 20 | 18,42 | 200 |

KITA VEIKLA

Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba

Įrenginio pavadinimas **Kogeneracinė jėgainė Nr. 1**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|------------|--|---------------------|-----------------|--|-----------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 385 | 521550 | 6105864 | 70,0 | Ø 2,00 | 27,86 | 90 | 85,65 | 8500 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 115 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **Garų, šilumos gamybos ir komunikacijų baro katilinė (GŠGKB)**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 106 | 520895 | 6105321 | 100,0 | Ø 1,50 | 11,50 | 210 | 13,2 | 8500 |
| 107* | 520884 | 6105191 | 12,0 | Ø 0,19 | 0,40 | 20 | 0,011 | 8760 |
| 108 | 520756 | 6105238 | 15,0 | Ø 0,50 | 0,01 | 20 | 0,02 | 8760 |

Įrenginio pavadinimas **Paleidimo katilinės A-1 ir A-2**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 141 | 521670 | 6105710 | 60,0 | Ø 2,00 | 3,2 | 150 | 10,00 | 8280 |
| 355 | 521865 | 6105766 | 45,0 | Ø 1,50 | 3,81 | 133 | 11,9 | 8500 |

Įrenginio pavadinimas **Suvirinimas**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 606 | 521432 | 6105343 | 10,0 | Ø 0,50 | 3,0 | 0 | - | 895 |

| | | | | |
|-------------|---|--|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | | Lapų Nr. | 116 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **Kuro kolonėlė**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 236 | 521096 | 6104756 | 2,0 | Ø 0,10 | 2,5 | 20 | 0,02 | 8760 |
| 237 | 521106 | 6104728 | 2,0 | Ø 0,10 | 2,5 | 20 | 0,02 | 8760 |

Įrenginio pavadinimas **Dažymo darbai**

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. | |
|------------------|-------------|---------|---------------|---|------------------------|---------------------|--|--------------------------------------|
| Nr. | koordinatės | | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, ° C | | tūrio debitas, Nm ³ /s |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 193 | 521410 | 6105307 | 20,0 | Ø 0,39 | 12,9 | 20 | 1,530 | 800 |
| 607 | 521432 | 6105343 | 10,0 | Ø 0,50 | 3,0 | 0 | - | 2550 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 117 / 152 |

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas **ENERGIJOS GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai Nr. | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|--------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Energijos gamyba | 386 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 8,45250 | 240,118 |
| | | | | mg/Nm ³ | 75,0 | |
| | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 11,27000 | 204,390 |
| | | | | mg/Nm ³ | 100,0 | |
| | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,96700 | 9,862 |
| | | Iš viso įrenginiui: | | | | |

Įrenginio pavadinimas **FORMALINO GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai Nr. | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|----------------------|---------------|-------|---------------------------------|---------|--------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Formalino gamyba | 126 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| | 127 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| | 128 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| | 129 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| | 130 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| | 131 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,05000 | 0,300 |
| | 134 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,04000 | 0,388 |
| | 054 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,08000 | 0,402 |
| | 055 | Metanolis | 3555 | g/s | 0,10000 | 0,520 |
| | 059 | Formaldehidai | 871 | g/s | 0,00300 | 0,0021 |
| Metanolis | | 3555 | g/s | 0,00940 | 0,0151 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 118 / 152 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|------------------|------------------------|-------|---------------------------------|------------|--------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Formalino gamyba | 061 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,04330 | 0,0193 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,03430 | 0,0207 |
| | 065 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00030 | 0,0006 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,00060 | 0,0011 |
| | 067 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00010 | 0,001 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,00200 | 0,038 |
| | 068 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00010 | 0,001 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,00100 | 0,019 |
| | 301 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,04500 | 1,361 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,68000 | 20,563 |
| | | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,90700 | 27,428 |
| | | Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,29100 | 8,800 |
| | 302 | Difenilas | 7646 | g/s | 0,0000636 | 0,0000467 |
| | 303 | Difenilas | 7646 | g/s | 0,0000636 | 0,0000467 |
| | 304 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0000117 | 0,000353 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,00018 | 0,005 |
| | 305 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0000117 | 0,000353 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,00018 | 0,005 |
| | 306 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,0000117 | 0,000353 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,00018 | 0,005 |
| | 307 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00000867 | 0,000262 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,00009 | 0,003 |
| | 308 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00000867 | 0,000262 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,00009 | 0,003 |
| 309 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00000867 | 0,000262 | |
| | LOJ | 308 | g/s | 0,00009 | 0,003 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 119 / 152 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai Nr. | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|----------------------------|---------------|-------|---------------------------------|----------|-----------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Formalino gamyba | 310 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,001 | 0,071 |
| | 311 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,000377 | 0,021 |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | 61,49784 |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO - FORMALDEHIDINIŲ DERVŲ GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai Nr. | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|---|-------------------------|-------------------|-------|---------------------------------|---------|--------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Karbamido-formaldehido dervų (KFD) gamyba | 064 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,10700 | 0,071 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,71400 | 1,426 |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,12500 | 0,280 |
| | 069 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00010 | 0,001 |
| | 070 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00016 | 0,001 |
| | 071 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00090 | 0,001 |
| | 221 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00100 | 0,001 |
| | 073* | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,02300 | 0,171 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,30000 | 1,750 |
| | 075* | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,02250 | 0,126 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,25000 | 1,501 |
| | 222 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,05400 | 0,0446 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,11400 | 0,0979 |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,02200 | 0,0173 |
| | | Skruzdžių rūgštis | 1812 | g/s | 0,00100 | 0,001 |
| | 223 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,05400 | 0,0446 |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,11400 | 0,0979 |
| Amoniakas | | 134 | g/s | 0,02200 | 0,0173 | |
| Skruzdžių rūgštis | | 1812 | g/s | 0,00100 | 0,001 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 120 / 152 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|---------------|-------------|---------------------------------|--------------------|-------|---------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| | 225 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00120 | 0,003 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00450 | 0,010 | |
| | 406 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01580 | 0,237 | |
| | | Karbamidas | 3381 | g/s | 0,01900 | 0,284 | |
| | 228 | Formaldehidas | 871 | g/s | 0,00100 | 0,008 | |
| | | Metanolis | 3555 | g/s | 0,00230 | 0,021 | |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | | 6,2136 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM 70**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|------------------|------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|---------|--------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Amoniako gamyba įrenginyje AM-70 | 139 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 11,66000 | 297,384 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 18,65600 | 298,867 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 1,75000 | 16,336 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 1,00040 | 7,011 | |
| | 140 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,98000 | 23,715 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 5,34000 | 119,080 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,35100 | 6,150 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,03350 | 0,353 | |
| | 142 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 10,80000 | 315,139 | |
| | 144 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,36000 | 3,942 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,39000 | 4,730 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00031 | 0,007 | |
| | 145 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,36000 | 4,415 | |
| | 146* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,08000 | 2,280 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 121 / 152 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|-------|-----------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Amoniako gamyba įrenginyje AM-70 | 150 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,205 | |
| | 151 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,36000 | 0,378 | |
| | 391 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,01200 | 0,300 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,01600 | 0,410 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00032 | 0,009 | |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | | 1100,711 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM 80**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|---------|----------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Amoniako gamyba įrenginyje AM-80 | 350 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,42000 | 9,965 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,11000 | 1,198 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,01900 | 0,133 | |
| | 351 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 7,62100 | 159,572 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 13,33600 | 77,894 | |
| | 351 | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,81540 | 2,864 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 1,43000 | 15,705 | |
| | 354 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 8,85000 | 228,857 | |
| | 356 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,02850 | 0,738 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,02640 | 0,650 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00050 | 0,014 | |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | | 497,590 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 122 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO, DEGUONIES IR ARGONO GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|------------------|-----------|-------------|---------------------------------|--------------------|--------------|--------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Deguonies, azoto ir argono gamyba | 037* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,03250 | 0,0130 | |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | | 0,013 | |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|---------|-----------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Azoto rūgšties gamyba | 001 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 13,53000 | 297,050 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 11,28000 | 271,367 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,51590 | 2,712 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 1,80000 | 37,247 | |
| | 002 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 17,21000 | 310,116 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 14,34000 | 298,343 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,65610 | 3,437 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 2,29000 | 36,692 | |
| | 005* | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,15600 | 1,577 | |
| | 380 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 4,68000 | 124,252 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,12000 | 1,325 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 1,01000 | 3,532 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,31400 | 3,469 | |
| | 381 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 2,68800 | 76,640 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,06570 | 1,873 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,89800 | 3,421 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,16000 | 1,138 | |
| | Iš viso įrenginiui | | | | | | 1474,191 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 123 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO VANDENS GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|------------------|------------------------|------|---------------------------------|---------|--------------|
| | | | | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Amoniaکو vandens gamyba | 034 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00800 | 0,0190 |
| | 035 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,0280 |
| | 040 | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,04800 | 1,2100 |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,21000 | 5,4200 |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,00014 | 0,0030 |
| | 041 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,06400 | 2,018 |
| | 049* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,03000 | 0,1500 |
| | 051 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,0170 |
| | 050 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,02320 | 0,3340 |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | | 9,199 |

Įrenginio pavadinimas **ALIUMINIO SULFATO GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|------------------|----------------|------|---------------------------------|---------|----------------|
| | | | | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Aliuminio sulfato gamyba | 102 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00011 | 0,001 |
| | 105* | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00102 | 0,008 |
| | 230 | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00003 | 0,00002 |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | | 0,00902 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 124 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AMONIO NITRATO GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|-------------------|-----------------------|-------|---------------------------------|----------|----------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Amonio nitrato gamyba | 017 | Amoniakas | 134 | g/s | 19,45000 | 238,160 |
| | | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 34,73000 | 383,399 |
| | | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 1,15000 | 1,110 |
| | 020 | Amoniakas | 134 | g/s | 1,20000 | 6,490 |
| | | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,48000 | 0,170 |
| | 021 | Amoniakas | 134 | g/s | 15,30000 | 14,979 |
| | | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 24,28000 | 24,059 |
| | | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 24,02000 | 9,101 |
| | 024 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02250 | 0,020 |
| | 025 | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00100 | 0,001 |
| | 026* | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 0,01400 | 0,003 |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,002 |
| | 027* | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 0,01400 | 0,003 |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01000 | 0,002 |
| | 028 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07600 | 0,940 |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00300 | 0,082 |
| | 029 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07500 | 0,921 |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00400 | 0,101 |
| | 030 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07850 | 0,968 |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00310 | 0,079 |
| 031 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,07900 | 0,798 | |
| | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00450 | 0,073 | |
| 032* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01540 | 0,052 | |
| | Amonio nitratas | 2441 | g/s | 0,01760 | 0,090 | |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | | 681,603 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 125 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTU AZOTO TRAŠŲ (KAS) GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|------------------|-----------|-----|---------------------------------|---------|---------------|
| | | | | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| KAS gamyba | 022 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,04400 | 0,990 |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | | 0,9900 |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|----------------------------|------------|------|---------------------------------|---------|--------------|
| | | | | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Karbamido gamyba | 006 | Amoniakas | 134 | g/s | 7,00840 | 184,202 |
| | | Karbamidas | 3381 | g/s | 6,83280 | 164,318 |
| | 007 | Amoniakas | 134 | g/s | 1,20000 | 32,160 |
| | 008* | Amoniakas | 134 | g/s | 2,55855 | 49,469 |
| | 009* | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00363 | 0,062 |
| | 010 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01250 | 0,252 |
| | | Karbamidas | 3381 | g/s | 0,06250 | 0,949 |
| | 011 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01350 | 0,268 |
| | | Karbamidas | 3381 | g/s | 0,06750 | 0,997 |
| | 402 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,49590 | 5,664 |
| | 403 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,31500 | 5,210 |
| | 404 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,04840 | 0,094 |
| | | Karbamidas | 3381 | g/s | 0,02420 | 0,039 |
| | 405 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,03130 | 0,061 |
| | | Karbamidas | 3381 | g/s | 0,07050 | 0,093 |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 126 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **KALCIO AMONIO NITRATO GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|----------------|--------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Kalcio-amonio nitrato (KAN) gamyba | 365 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,60000 | 4,588 | |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,06000 | 0,659 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,07800 | 1,898 | |
| | 366 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,03050 | 0,401 | |
| | 367 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01300 | 0,189 | |
| | 368 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,01010 | 0,168 | |
| | 369 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00400 | 0,073 | |
| | 370 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,14000 | 3,173 | |
| | 371 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06080 | 1,072 | |
| | | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,67800 | 12,848 | |
| | 372 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,95000 | 12,677 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 6,20000 | 73,636 | |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,06650 | 0,861 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,10000 | 0,975 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,07250 | 0,705 | |
| | 373 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 1,03500 | 13,592 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 6,75000 | 91,233 | |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,06300 | 0,886 | |
| | | Anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,10000 | 1,130 | |
| | | Sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 0,06840 | 0,666 | |
| 374 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,80000 | 11,037 | | |
| 375 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,80000 | 11,381 | | |
| 376 | Amonio nitratas (KAN dulkės) | 2441 | g/s | 0,08400 | 1,782 | | |
| 377 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,25670 | 2,936 | | |
| 389 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,06110 | 1,154 | | |
| 390 | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00300 | 0,063 | | |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | | 249,783 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 127 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTU UNIVERSALIŲ TRAŠŲ GAMYBA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|-------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|--------|---------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Skystų universalių trašų (SUT) gamyba | 095 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00090 | 0,0004 | |
| | 096 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00090 | 0,0004 | |
| | 098 | Azoto rūgštis | 268 | g/s | 0,00200 | 0,001 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,00600 | 0,002 | |
| | | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,00200 | 0,001 | |
| | 099* | Azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,01830 | 0,007 | |
| | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,09130 | 0,020 | |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | | 0,0318 |

Įrenginio pavadinimas **KITA VEIKLA**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|-------------------|-------------------------|-------------|---------------------------------|--------------------|---------|--------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Energijos gamyba | 106 ¹⁾ | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 4,62000 | 98,070 | |
| | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 5,28000 | 135,001 | |
| | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,46000 | 0,337 | |
| | 106 ²⁾ | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 8,05800 | 30,890 | |
| | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 5,28000 | 15,840 | |
| | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 22,44000 | 80,780 | |
| | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | g/s | 3,30000 | 11,880 | |
| | 107* | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 0,00080 | 0,002 | |
| | 108 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 0,00014 | 0,003 | |
| | 141 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 3,50000 | 88,291 | |
| | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 4,00000 | 113,509 | |
| | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,14300 | 0,853 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 128 / 152 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|---|-------------|---------------------------------|--------------------|--------------|--------------|
| | | Nr. | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Energijos gamyba | 355 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 4,16500 | 88,312 | |
| | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 4,76000 | 113,526 | |
| | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,41650 | 2,509 | |
| | 385 | Azoto oksidai (A) | 250 | g/s | 29,97750 | 221,464 | |
| | | Anglies monoksidas (A) | 177 | g/s | 34,26000 | 428,920 | |
| | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | g/s | 0,73500 | 4,997 | |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | 1435,184 | | |
| Suvirinimo darbai | 606 | Chromo oksidas | 2721 | g/s | 0,00013 | 0,0030 | |
| | | Fluoridai | 3015 | g/s | 0,00039 | 0,0012 | |
| | | Fluoro vandenilis | 862 | g/s | 0,00097 | 0,0013 | |
| | | Geležis ir jos junginiai | 3113 | g/s | 0,00148 | 0,0030 | |
| | | Manganas, mangano oksidai ir kiti mangano junginiai | 3516 | g/s | 0,00042 | 0,0008 | |
| | | Nikelis ir jo junginiai | 1589 | g/s | 0,00014 | 0,00007 | |
| | | Varis ir jos junginiai | 4424 | g/s | 0,00001 | 0,0001 | |
| | | Švino organiniai ir neorganiniai junginiai | 2094 | g/s | 0,00001 | 0,00002 | |
| Iš viso įrenginiui: | | | | | 0,00949 | | |
| Degalų laikymas ir išdavimas | 236 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 2,46934 | 0,100 | |
| | 237 | LOJ (angliavandeniliai) | 308 | g/s | 2,46841 | 0,199 | |
| | Iš viso įrenginiui: | | | | | 0,299 | |
| Dažymo darbai | 193 | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,02986 | 0,0860 | |
| | | Acetonas | 65 | g/s | 0,00066 | 0,0050 | |
| | | Butanolis | 359 | g/s | 0,00016 | 0,0043 | |
| | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00201 | 0,0090 | |
| | | Diacetonas (diacetono alkoholis) | 531 | g/s | 0,00042 | 0,0023 | |
| | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,00045 | 0,0023 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 129 / 152 |

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | | |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------------------|-------|---------------------------------|----------|--------------|----------------|
| | | pavadinimas | kodas | Vienkartinis dydis | | metinė, t/m. | |
| | | | | vnt. | maks. | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Dažymo darbai | 193 | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00090 | 0,0080 | |
| | | Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00066 | 0,0030 | |
| | | Ksilolas (ksilenas) | 1260 | g/s | 0,00014 | 0,0060 | |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,00021 | 0,0023 | |
| | | Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | 0,00153 | 0,0088 | |
| | 607 | 1,3,5-trimetilbenzenas (mezitilenas) | 7418 | g/s | 0,00002 | 0,0003 | |
| | | Acetonas | 65 | g/s | 0,00483 | 0,0600 | |
| | | Benzolas (benzenas) | 316 | g/s | 0,00007 | 0,0010 | |
| | | Butanolis (butilo alkoholis) | 359 | g/s | 0,00109 | 0,0100 | |
| | | Butanonas (metiletiketonas) | 7417 | g/s | 0,02582 | 0,4200 | |
| | | Butilacetatas | 367 | g/s | 0,00174 | 0,0200 | |
| | | Cikloheksanonas | 506 | g/s | 0,00011 | 0,0010 | |
| | | Dimetilo eteris | 656 | g/s | 0,00046 | 0,0080 | |
| | | Etanolis (etilo alkoholis) | 739 | g/s | 0,00447 | 0,0620 | |
| | | Etilacetatas | 747 | g/s | 0,00037 | 0,0150 | |
| | | Etilbenzolas | 763 | g/s | 0,000001 | 0,0001 | |
| | | Izobutanolis | 3177 | g/s | 0,00021 | 0,0025 | |
| | | Izopropanolis | 1108 | g/s | 0,00013 | 0,0015 | |
| | | Ksilolas (ksilenas) | 1260 | g/s | 0,00109 | 0,0300 | |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,06269 | 0,5750 | |
| | | Toluolas (toluenas) | 1950 | g/s | 0,00448 | 0,0410 | |
| | | Iš viso įrenginiui: | | | | | 1,38440 |

Pastabos:

* - pažymėti sustambinti taršos šaltiniai;

1) – GM-50 katilė deginant gamtines dujas;

2) – GM-50 katilė deginant gamtinių dujų-mazuto mišinį.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 130 / 152 |

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

* - valymo įrenginių kodai neteikiami, kadangi Teršalų išmetimo į aplinkos orą apskaitos ir ataskaitų teikimo tvarkos aprašo [45] 1 priedas „Išmetamųjų dujų valymo įrenginių sąrašas“ panaikintas

Įrenginio pavadinimas **FORMALINO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|--|---|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 301 | Katalitinio sudeginimo įrenginys HX 6200. efektyvumas - 98 %, | - | Formaldehidas | 871 |
| 302 | Anglinis filtras F2500A efektyvumas - 99 % | - | Difenilas | 7646 |
| 303 | Anglinis filtras F2500B efektyvumas - 99 % | - | Difenilas | 7646 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas. | | | | |
| * - valymo įrenginių kodai neteikiami, kadangi Teršalų išmetimo į aplinkos orą apskaitos ir ataskaitų teikimo tvarkos aprašo [45] 1 priedas „Išmetamųjų dujų valymo įrenginių sąrašas“ panaikintas | | | | |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 139 | NO _x nekatalizinės redukcijos amoniaku sistema (homogeninis valymas). Homogeninio valymo įrenginyje azoto oksidai, esant (880 ÷ 1000) °C temperatūrai, reaguoja su įpurškiamu su vandens garais amoniaku, sudarydami azotą ir H ₂ O. Išvalymo nuo azoto oksidų laipsnis 40,0 % | 90 | Azoto oksidai (C) | 6044 |
| 351 | NO _x nekatalizinės redukcijos amoniaku sistema (homogeninis valymas). Homogeninio valymo įrenginyje azoto oksidai, esant temperatūrai 960÷1100 °C, reaguoja su įpurškiamu su vandens garais amoniaku, sudarydami azotą ir H ₂ O. Išvalymo laipsnis 40,0 % | 90 | Azoto oksidai (C) | 6044 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 131 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|---|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 001 | Selektyvios NOx katalitizinės redukcijos reaktoriai (4 vnt). Reaktoriuje katalizatoriaus sluoksnyje vyksta liekamosiose dujose esančių azoto oksidų redukavimas amoniaku. Išvalymo laipsnis 94,0 % | 60 | Azoto oksidai (C) | 6044 |
| 002 | Selektyvios NOx katalitizinės redukcijos reaktoriai (5 vnt). Reaktoriuje katalizatoriaus sluoksnyje vyksta liekamosiose dujose esančių azoto oksidų redukavimas amoniaku. Išvalymo laipsnis 94,0 % | 60 | Azoto oksidai (C) | 6044 |
| 380 | Liekamųjų dujų valymo reaktorius. Liekamųjų dujų sudėtyje esantys azoto oksidai valomi vykdant selektyvios katalizinės redukcijos procesą DeNOx reaktoriuje, redukuojant azoto oksidus dujiniu amoniaku. Išvalymo laipsnis 90 % | 60 | Azoto oksidai (C) | 6044 |
| 381 | Liekamųjų dujų valymo reaktorius. Liekamųjų dujų sudėtyje esantys azoto oksidai valomi vykdant selektyvios katalizinės redukcijos procesą DeNOx reaktoriuje, redukuojant azoto oksidus dujiniu amoniaku. Išvalymo laipsnis 90 % | 60 | Azoto oksidai (C) | 6044 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO VANDENS GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 040 | Dujinių išlakų sudeginimo fakelas. Išvalymo laipsnis 100,0 % | 90 | Amoniakas (NH ₃) | 134 |
| 041 | Absorberis. Išvalymo laipsnis 97,0 % | 10 | Amoniakas (NH ₃) | 134 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 132 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **ALIUMINIO SULFATO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 102 | Skruberis. Gamybos metu išsiskyre sieros rūgštis garais užterštos dujos valomos Rašigo žiedais įkrautoje absorbcinėje kolonoje, kur laistomos cirkuliuojančiu vandeniu. Išvalymo laipsnis 95,0 % | 10 | Sieros rūgštis | 1761 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

Įrenginio pavadinimas **AMONIO NITRATO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 017 | Amonio salietros cecho praplovimo skruberis. Amonio nitrato dulkių sugaudymui ir amoniako neutralizavimui skruberyje sumontuotos lėkštės laistomos azoto rūgštimi parūgštintu amonio nitrato tirpalu. Amoniako išvalymo laipsnis 90 %; amonio nitrato - 92,9 %; azoto rūgštis - 92,3 % | 10 | Amoniakas | 134 |
| | | | Amonio nitratas | 2441 |
| | | | Azoto rūgštis | 268 |
| 024 | Magnezitinio priedo gamybos aspiracinė sistema AS-3. Valymas dviem laipsniais (sausas+sausas), išvalymo laipsnis 85,0 % | 130 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 026 | Fasavimo skyriaus oro valymo įrenginys Nr.1, sudarytas iš grupės ciklonų CN-11/600. Išvalymo laipsnis 68,0 % | 30 | Amonio nitratas | 2441 |
| 027 | Fasavimo skyriaus oro valymo įrenginys Nr.2, sudarytas iš grupės ciklonų CN-11/600, išvalymo laipsnis 68,0 % | 30 | Amonio nitratas | 2441 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 133 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **SKYSTU AZOTO TRAŠŲ (KAS) GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 022 | Skruberis. Iš technologinio proceso įrenginių išsiskiriančiose dujose esantis amoniakas neutralizuojamas laistant azoto rūgštimi parūgštintu amonio nitrato tirpalu skruberyje-neutralizatoriuje. Išvalymo laipsnis 98,0 % | 10 | Amoniakas | 134 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

Įrenginio pavadinimas **KARBAMIDO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjęs dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 006 | Granuliacijos bokšto skruberis. Karbamido granuliacijos metu susidaręs užterštas oras valomas ežektoriniame-inerciniame skruberyje vandeniui. Išvalymo laipsnis 82,0 % | 20 | Karbamidas | 3381 |
| 007 | Skruberių sistema. Dujų valymo įrenginiai veikia amoniako dujų absorbcijos vandeniui principu. Išvalymo laipsnis 95,0 % | 10 | Amoniakas | 134 |
| 402 | Absorberis, Dujų valymas vykdomas amoniako dujų absorbcijos vandeniui principu. Išvalymo laipsnis 60,0 % | 10 | Amoniakas | 134 |
| 010 | Aspiracinė oro valymo nuo karbamido dulkių sistema. Dulkių nusodinimas vykdomas oro srauto greičio sumažėjimo ir krypties pasikeitimo būdu. Išvalymo laipsnis 60,0 % | 30 | Karbamidas | 3381 |
| 011 | Aspiracinė oro valymo nuo karbamido dulkių sistema. Dulkių nusodinimas vykdomas oro srauto greičio sumažėjimo ir krypties pasikeitimo būdu. Išvalymo laipsnis 60,0 % | 30 | Karbamidas | 3381 |
| Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas | | | | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 134 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **KALCIO AMONIO NITRATO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|---|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 365 | Dolomito malūno rankovinis filtras. Išvalymo laipsnis 90,0 % | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 366 | Dolomito miltų bunkerio rankovinis filtras. Išvalymo laipsnis 90,0 % | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 371 | Dolomito miltų bunkerio rankovinis filtras. Išvalymo laipsnis 90,0 %. | 54 | Kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 371 | „A“, „B“ granuliacijos linijų įrengimų aspiracinės sistemos rankoviniai filtrai. Išvalymo laipsnis 90,0 % | 54 | Amonio nitratas (KAN dulės) | 2441 |
| 372 | „A“ granuliacijos linijos džiovinimo būgno rankovinis filtras. Išvalymo laipsnis 90,0 % | 54 | Amonio nitratas (KAN dulės) | 2441 |
| 373 | „B“ granuliacijos linijos džiovinimo būgno, rankovinis filtras. Išvalymo laipsnis 90,0 % | 54 | Amonio nitratas (KAN dulės) | 2441 |
| 374 | „A“ granuliacijos linijos aušintuvės 3-jų ciklonų baterija. Išvalymo laipsnis 75,0 % | 30 | Amonio nitratas (KAN dulės) | 2441 |
| 375 | „B“ granuliacijos linijos aušintuvės 3-jų ciklonų baterija. Išvalymo laipsnis 75,0 % | 30 | Amonio nitratas (KAN dulės) | 2441 |
| 376 | Gatavos produkcijos sandėlio įrengimų aspiracinės sistemos rankovinis filtras. Išvalymo laipsnis 90,0 % | 54 | Amonio nitratas (KAN dulės) | 2441 |

Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas

Įrenginio pavadinimas **SKYSTU UNIVERSALIŲ TRAŠŲ GAMYBA**

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|---|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 098 | Skruberis. Gamybos metu išsiskyrusio dujos, užterštos amoniaku, azoto oksidais ir azoto rūgšties garais valomos vandeniui laistomame skruberyje. Amoniako išvalymo laipsnis 80 %; azoto rūgšties – 80 %, azoto oksidų – 80 % | 10 | Azoto rūgštis | 268 |
| | | | Amoniakas | 134 |
| | | | Azoto oksidai (C) | 6044 |

Taršos prevencijos priemonės: Įmonėje nustatyta tvarka vykdoma aplinkos oro teršalų valymo įrenginių periodinė techninė priežiūra ir valymo efektyvumo nustatymas

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 135 / 152 |

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas **FORMALINO GAMYBA**

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
|---|--|--|---------------|-------|--|---|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ | |
| | | | pavadinimas | kodas | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 312 | Avarinis difenilo mišinio nupylimas iš kondensatoriaus HX200A, B suveikus apsauginiam vožtuvui | 0,083 | Difenilas | 7646 | 37,40000 | Nurodyta neatitiktinė tarša galima tik gamybinių incidentų ar avarijų atvejais |
| 304 | Išsipylus industriniam tepalui | 1 | LOJ | 308 | 0,00078 | |
| 305 | | 1 | LOJ | 308 | 0,00078 | |
| 306 | | 1 | LOJ | 308 | 0,00078 | |
| 307 | | 1 | LOJ | 308 | 0,00078 | |
| 308 | | 1 | LOJ | 308 | 0,00078 | |
| 309 | | 1 | LOJ | 308 | 0,00078 | |
| 310 | Išsihermitizavus formalino vamzdymui | 1 | Formaldehidas | 871 | 8,90724 | |
| 311 | | 1 | Formaldehidas | 871 | 2,59276 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 136 / 152 |

Įrenginio pavadinimas **AZOTO RŪGŠTIES GAMYBA**

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neišmetami (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
|---|--|--|---------------|-------|--|--|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ | |
| | | | pavadinimas | kodas | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 001, 002 | Agregato leidimas | 3,0 | Azoto oksidai | 6044 | 2309,0 | Agregatai (9 vnt.) leidžiami-stabdomi po vieną vienu metu. Numatoma 6 kartus per metus kiekvieno agregato leidimas-stabdymas |
| 001, 002 | Agregato stabdymas | 0,3 | Azoto oksidai | 6044 | 2309,0 | |
| | | 0,3 | Amoniakas | 134 | 10000,0 | |
| 380 | Agregato stabdymas | 2,5 | Azoto oksidai | 6044 | 2052,0 | Pasikartojimų dažnis - 5 kartai/metus |
| | Agregato leidimas | 10,0 | Azoto oksidai | 6044 | 855,0 | |
| 381 | Agregato stabdymas | 2,5 | Azoto oksidai | 6044 | 1641,6 | Pasikartojimų dažnis - 5 kartai/metus |
| | Agregato leidimas | 10,0 | Azoto oksidai | 6044 | 684,0 | |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM-70**

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neišmetami (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
|---|--|--|--------------------|-------|--|--|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ | |
| | | | pavadinimas | kodas | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 139 | Gamybos stabdymas-leidimas | 150 | Azoto oksidai | 6044 | 200,0 | Vieno leidimo metu - 73 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis – 2 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 440,0 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 2,55 | |
| 140 | Gamybos stabdymas-leidimas | 150 | Azoto oksidai | 6044 | 140,0 | Vieno leidimo metu - 73 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis – 2 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 700,0 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 2,56 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 137 / 152 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|--|-----|--------------------|------|----------|---|
| 142 | Gamybos stabdymas-leidimas | 100 | Anglies monoksidas | 6069 | 1300,0 | Vieno leidimo metu - 48 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis –2 kartai per metus |
| 144 | Gamybos stabdymas-leidimas | 150 | Azoto oksidai | 6044 | 493,0 | Vieno leidimo metu - 73 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis – 2 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 2500,0 | |
| 145 | Gamybos stabdymas-leidimas | 150 | Amoniakas | 134 | 600600,6 | Vieno leidimo metu - 73 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis –2 kartai per metus |
| 297 | Gamybos leidimas | 48 | Azoto oksidai | 6044 | 140,2 | Pasikartojimų dažnis - 2 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 548,8 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 3,17 | |
| 391 | Amoniako saugyklos normalaus technologinio režimo sutrikimas | 120 | Azoto oksidai | 6044 | 2169,2 | Pasikartojimų dažnis - 8 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 41,0 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 0,77 | |

Įrenginio pavadinimas **AMONIAKO GAMYBA AM-80**

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neišmetami (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neišmetamų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
|---|--|--|--------------------|-------|--|--|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ | |
| | | | pavadinimas | kodas | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 353 | Įrenginio leidimas | 72 | Azoto oksidai | 6044 | 286,5 | Vieno leidimo metu - 18 val. Pasikartojimų dažnis – 4 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 256,8 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 3,15 | |
| 356 | Įrenginio leidimas-stabdymas | 104 | Azoto oksidai | 6044 | 358,4 | Vieno leidimo metu - 24 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis – 4 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 322,5 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 5,29 | |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 138 / 152 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|------------------------------|----|--------------------|------|---------|---|
| 350 | Įrenginio leidimas | 12 | Azoto oksidai | 6044 | 86,0 | Vieno leidimo metu - 3 val. Pasikartojimų dažnis – 4 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 169,97 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 2,53 | |
| 351 | Įrenginio leidimas | 72 | Azoto oksidai | 6044 | 170,06 | Vieno leidimo metu - 18 val. Pasikartojimų dažnis – 4 kartai per metus |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 120,72 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 2,47 | |
| 392 | Įrenginio leidimas-stabdymas | 28 | Amoniakas | 134 | 10785,7 | Vieno leidimo metu - 5 val, stabdymo – 2 val. Pasikartojimų dažnis – 4 kartai per metus |

Įrenginio pavadinimas **AB „ACHEMA“ GAMYBŲ STABDYMAS EKSTREMALIU ATVEJU (NUTRAUKUS GAMTINIŲ DUJŲ TIEKIMĄ)**

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
|---|--|--|-----------------------|-------|--|---|
| | | išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ | |
| | | | pavadinimas | kodas | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 106 | Visų įmonėje esančių gamybų stabdymas, garo katilė GM -50 naudojant kaip kurą mazutą | 48 | Azoto oksidai | 6044 | 650,0 | Saugaus gamybų sustabdymo atveju, kai pilnai nutraukiamas dujų tiekimas bendrovei |
| | | | Anglies monoksidas | 6069 | 400,0 | |
| | | | Sieros dioksidas | 6051 | 1750,0 | |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | 250,0 | |

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

ŠESD stebėsenos ir apskaitos planas, parengtas vadovaujantis ES Komisijos reglamentu (ES) 2012 m. birželio 21 d. Nr. 601/2012 „Dėl išmetamųjų šiltnamio efektą sukeliančių dujų kiekio stebėsenos ir ataskaitų teikimo pagal Europos parlamento ir Tarybos direktyvą 2003/87/EB, pateiktas **priede Nr. 16**.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 139 / 152 |

| Eil. Nr. | Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai | ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC)) |
|----------|--|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20MW | |
| | Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba – kogeneracinė jėgainė Nr. 2 | Anglies dioksidas (CO ₂) |
| | Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba – kogeneracinė jėgainė Nr. 1 | Anglies dioksidas (CO ₂) |
| | Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba – garų, šilumos gamybos ir komunikacijų baro katilinė (GŠGKB) | Anglies dioksidas (CO ₂) |
| | Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba – paleidimo katilinė A-1 | Anglies dioksidas (CO ₂) |
| | Elektros energijos ir šiluminės energijos (garo) gamyba – paleidimo katilinė A-2 | Anglies dioksidas (CO ₂) |
| 2 | Azoto rūgšties gamyba | |
| | Azoto rūgšties gamyba GP | Azoto suboksidas (N ₂ O) |
| | Azoto rūgšties gamyba GP-2 | Azoto suboksidas (N ₂ O) |
| | Azoto rūgšties gamyba UKL7 | Anglies dioksidas (CO ₂) Azoto suboksidas (N ₂ O) |
| 3 | Amoniako gamyba | |
| | Amoniako gamyba AM70 | Anglies dioksidas (CO ₂) |
| | Amoniako gamyba AM80 | Anglies dioksidas (CO ₂) |

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinių vandens telkinį (priimtuvą), į kuri planuojama išleisti nuotekas

| Eil. Nr. | Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas | 80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms) | Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams) | Vandens telkinio būklė | | | | | |
|----------|---|---|--|------------------------|----------------------|---------|-----------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | | Rodiklis | Esama (foninė) būklė | | Leistina vandens telkinio apkrova | teršalais | |
| | | | | | mato vnt. | reikšmė | | Hidraulinė, m ³ /d. | mato vnt. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Upė Neris; LT12010001 | 46,6 | - | BDS ₇ | mgO ₂ /l | 3,4 | 63630 | mgO ₂ /l | 65 |
| | | | | Bendras azotas | mgN/l | 1,1 | | mgN/l | 74 |
| | | | | Bendras fosforas | mgP/l | 0,055 | | mgP/l | 3,4 |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 140 / 152 |

Išleidžiamų nuotekų poveikio paviršiniam vandens telkiniui skaičiavimai atlikti remiantis LHMT išduota pažyma. Išleidžiamų nuotekų poveikio paviršiniam vandens telkiniui skaičiavimas ir pažyma apie hidrometeorologines sąlygas pridedama **priede Nr. 8**.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vieta/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas | Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas | Leistina priimtovo apkrova | | | | |
|----------|---|---|----------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|---------|
| | | | hidraulinė | | teršalais | | |
| | | | m ³ /d | m ³ /metus | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | AB „Achema“ gamybinės ir buitinės nuotekos į UAB „Jonavos vandenys“ kanalizacijos tinklus | Nuotekų tvarkymo paslaugų teikimo 2014-01-07 sutartis Nr. 40/11 galioja neterminuotai | 2859 | 1043535 | BDS ₇ | mgO ₂ /l | 350 |
| | | | | | Skendinčios medžiagos | mg/l | 350 |
| | | | | | Bendras azotas | mgN/l | 50 |
| | | | | | Bendras fosforas | mgP/l | 10 |

Nuotekų tvarkymo paslaugų teikimo 2014-01-07 sutarties Nr. 40/11 kopija - **priede Nr.7**

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtovo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
|----------|------------------------|-------------------|--|--|--|---|--------------------|
| | | | | | | m ³ /d. | m ³ /m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | X=520433; Y=6106022 | 1 | Paviršinės (lietaus) ir pramonėje susidarančios nevalytinos nuotekos | Krantinis Ø 1000 | Upės vidurys 44 km iki žiočių | 63630 | 23225000 |
| 2 | X=520546, Y=6105447 | 2 | Gamybinės ir buitinės nuotekos | Spaudiminės linijos Ø 200 | Spaudiminė linija iš K-241 siurblynės iki UAB „Jonavos vandenys“ | 2859 | 1043480 |

AB „Achema“ aplinkos monitoringo programa pateikiama **priede Nr.10**

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 141 / 152 |

18 lentelė Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

| Eil. Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą | | | Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas | | | | | | | | Numatomas valymo efektyvumas, % |
|----------|-----------------------|--|--------------|------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|------------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| | | mom., mg/l | vidut., mg/l | t/m. | DLK mom., mg/l | Prašoma LK mom., mg/l | DLK vidut., mg/l | Prašoma LK vid., mg/l | DLT paros, t/d ⁵⁾ | Prašoma LT paros, t/d | DLT metų, t/m. ⁵⁾ | Prašoma LT metų, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 1 | BDS ₇ | - | - | - | 58 ¹⁾ | 58 | 29 ¹⁾ | 29 | 3,69 | 3,69 | 674 | 674 | - |
| | Skendinčios medžiagos | - | - | - | 50 ¹⁾ | 50 | 30 ¹⁾ | 30 | 3,18 | 3,18 | 697 | 697 | - |
| | pH | - | - | - | 6,5-8,5 ³⁾ | 6,5-8,5 | 6,5-8,5 ³⁾ | 6,5-8,5 | - | - | - | - | - |
| | Bendras azotas | - | - | - | 45 ²⁾ | 45 | 30 ⁴⁾ | 30 | 2,86 | 2,86 | 697 | 697 | - |
| | Bendras fosforas | - | - | - | 6,0 ²⁾ | 6,0 | 4,0 ⁴⁾ | 4,0 | 0,38 | 0,38 | 93 | 93 | - |
| | Sulfatai | - | - | - | 600 ⁴⁾ | 600 | 300 ⁴⁾ | 300 | 38,18 | 38,18 | 6968 | 6968 | - |
| | Chloridai | - | - | - | 2000 ⁴⁾ | * | 1000 ⁴⁾ | * | 127,26 | * | 23225 | * | - |
| | Naftos produktai | - | - | - | 7 ¹⁾ | 7 | 5 ¹⁾ | 5 | 0,45 | 0,45 | 116 | 116 | - |

Paiškinimai:

- ¹⁾ pagal LR aplinkos ministro 2007-04-02 įsakymo Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ 18 punkto reikalavimus;
- ²⁾ pagal LR aplinkos ministro 2006-05-17 įsakymo Nr. D1-236 „Dėl Nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ 11.4 punkto reikalavimus;
- ³⁾ pagal LR aplinkos ministro 2006-05-17 įsakymo Nr. D1-236 „Dėl Nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ 13 punkto reikalavimus;
- ⁴⁾ pagal LR aplinkos ministro 2006-05-17 įsakymo Nr. D1-236 „Dėl Nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ 17 punkto reikalavimus
- ⁵⁾ pagal LR aplinkos ministro 2006-05-17 įsakymo Nr. D1-236 „Dėl Nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ 5 priedo reikalavimus su nuotekomis išleidžiamos leistinos taršos normatyvų nustatymui skaičiavimas pateikiamas **priede Nr. 11** ir prašymas* „Dėl chloridų išleidžiamose nuotekose normatyvo panaikinimo ir leidimo nevykdyti poveikio paviršiniam vandeniui naftos produktais monitoringo“ pateikiamas **priede Nr.9**.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
|----------|--------------------------------|---------------------------------------|---------------|-------------------------------|-----------|---------|
| | | | | rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |

Nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės neplanuojamos, 19 lentelė nepildoma.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 142 / 152 |

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės aprašymas | Laukiamo efekto aprašymas | Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę | Diegimo | |
|----------|--------------------------------|---------------------|---------------------------|--|---------|---------|
| | | | | | pradžia | pabaiga |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |

Vandenių apsaugos nuo taršos priemonės neplanuojamos, 20 lentelė nepildoma

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

| Eil. Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonto tūkst. m ³ /m. | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonto nuotekomis | | | | |
|----------|---|---|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------|
| | | | Teršalai | LK _{nom.} , mg/l | LK _{vid.} , mg/l | LT _{paros} , t/d | LT _{metinės} , t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetingomis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. | Nėra | - | - | - | - | - | - |
| 2. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m ³ /d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. | Nėra | - | - | - | - | - | - |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: | 1,2 | BDS ₇ | 350 | 350 | 0,0012 | 0,420 |
| | | | Skendinčios medžiagos | 350 | 350 | 0,0012 | 0,420 |
| | | | Bendras azotas | 50 | 50 | 0,0002 | 0,060 |
| | | | Bendras fosforas | 10 | 10 | 0,00003 | 0,012 |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: | 24,932 | BDS ₇ | 350 | 350 | 0,024 | 8,727 |
| | | | Skendinčios medžiagos | 350 | 350 | 0,024 | 8,727 |
| | | | Bendras azotas | 50 | 50 | 0,003 | 1,247 |
| | | | Bendras fosforas | 10 | 10 | 0,0007 | 0,249 |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): | 26,132 | BDS ₇ | 350 | 350 | 0,025 | 9,146 |
| | | | Skendinčios medžiagos | 350 | 350 | 0,025 | 9,146 |
| | | | Bendras azotas | 50 | 50 | 0,0036 | 1,307 |
| | | | Bendras fosforas | 10 | 10 | 0,0007 | 0,261 |
| 6. | Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. | Nėra | - | - | - | - | - | - |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 143 / 152 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----|--|------|---|---|---|---|---|
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: | Nėra | | | | | |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): | Nėra | | | | | |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
|----------|----------------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | 1 | Kairysis Neries krantas, korpusas K-382 | Matavimo įrenginio komplektas, paso Nr. 10-2396 (poz. FY267, poz. FE267, poz. QL-4) Matavimo įrenginio komplektas, paso Nr. 10-2342 (poz. FY266, poz. FE266, poz. QL-3) |
| 2 | 2 | AB „Achema“, korpusas K-241 | Matavimo prietaisas, paso Nr. 2-2220 (Poz. 5a-1; poz. 1b) |

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Požeminio vandens monitoringas pradėtas vykdyti nuo 1989 m. patirtos avarijos, išsiliejus 7000 tonų skysto amoniako. Buvo atliktos kelios studijos, tiriamas dirvožemis, tarša, gruntinių vandenų dinamika. Studijas atliko: Lietuvos geologijos darbų gamybinis susivienijimas (1989 m.), Lietuvos geologijos tarnyba prie statybos ir urbanistikos ministerijos (1994 m.), geologijos institutas (1996 m.). Vėliau imtasi prevencijos priemonių, kad gruntinis vanduo neterštų Neries. Buvo įrengti trys papildomi gruntinio vandens gręžiniai, iš jų paimamas užterštas gruntinis vanduo ir pumpuojamas į vandens sukaupėjus.

Pastoviai vykdomas AB „Achema“ teritorijos ir vandenvietės poveikio požeminiam vandeniui monitoringas pagal „Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų“ patvirtintų LR AM aplinkos ministro 2009-09-16 įsakymu Nr. D1-546, reikalavimus.

AB „Achema“ teritorijos ir vandenvietės poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programos 2016 - 2020 metams, parengtos pagal Metodinius reikalavimus monitoringo programos požeminio vandens monitoringo dalies rengimui reikalavimus, patvirtintus Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos direktoriaus 2011-08-14 įsakymu Nr. 1-156. AAA programų derinimo rašto Nr. (28.2)-A4-5926 „Dėl AB „Achema“ aplinkos monitoringo programų derinimo“ kopija pateikiama **priede Nr.12.**

Potencialių geologinės aplinkos židinių inventorizavimo anketų kopijos - **priedas Nr.13.**

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje. Veikla nevykdoma.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis. Veikla nevykdoma

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 144 / 152 |

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

23. Atliekų susidarymas. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarantių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Visų bendrovės struktūrinių padalinių veikloje susidarantių atliekos:

| Atliekų kodai 1 | Atliekų pavadinimas 2 |
|--------------------|---|
| 06 04 04* | Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio |
| 08 04 10 | Klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09 |
| 13 02 08* | Kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva |
| 13 07 01* | Mazutas ir dyzelinis kuras |
| 15 01 01 | Popieriaus ir kartono pakuotės |
| 15 01 02 | Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės (15 01 02 01 PET pakuotės; 15 01 02 02 - kitos plastikinės pakuotės) |
| 15 01 03 | Medinės pakuotės |
| 15 01 04 | Metalinės pakuotės (15 01 04 01 - aliumininės pakuotės; 15 01 04 02 - kitos metalinės pakuotės) |
| 15 01 07 | Stiklo pakuotė |
| 15 01 10* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos |
| 15 02 02* | Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis |
| 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai drabužiai, nenurodyti 15 02 02 |
| 16 01 03 | Naudoti nebetinkamos padangos |
| 16 01 14* | Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų |
| 16 02 16 | Sudedamosios dalys išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 |
| 16 05 06* | Laboratorinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius |
| 16 06 01* | Švino akumulatoriai (16 06 01 01*- nešiojamieji švino akumulatoriai; 16 06 01 02*- automobiliams skirti švino akumulatoriai; 16 06 01 03*- pramoniniai švino akumulatoriai) |
| 16 07 09* | Atliekos, kuriose yra kitų pavojingų medžiagų |
| 16 08 03 | Kitaip neapibrėžti panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra pereinamųjų metalų arba pereinamųjų metalų junginių |
| 16 08 07* | Panaudoti katalizatoriai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis |
| 17 01 07 | Betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai, nenurodyti 17 01 06 |
| 17 02 02 | Stiklas |
| 17 04 01 | Varis, bronzos, žalvaris (spalvotas metalas) |
| 17 04 02 | Aliuminis |
| 17 04 05 | Geležis ir plienas (juodas metalas) |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 145 / 152 |

| Atliekų kodai | Atliekų pavadinimas |
|---------------|--|
| 1 | 2 |
| 17 04 11 | Kabeliai, nenurodyti 17 04 10 |
| 17 06 01* | Izoliacinės medžiagos, kuriose yra asbesto |
| 17 06 04 | Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03 |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 |
| 19 09 04 | Panaudotos aktyvintos anglis |
| 19 09 05 | Prisotintos arba panaudotos joninės dervos |
| 20 01 01 | Popierius ir kartonas |
| 20 01 02 | Stiklas |
| 20 01 21* | Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio (20 01 21 01*- dienos šviesos lempos; 20 01 21 02* - kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio) |
| 20 01 23* | Nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių |
| 20 01 33* | Baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 ir nerūšiuotos baterijos ir akumuliatoriai, kuriose yra tokių baterijos. (nešiojamosios nerūšiuotos baterijos ir akumuliatoriai) |
| 20 01 35* | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių atliekos (20 01 35 01* - temperatūros keitimo įranga; 20 01 35 02*- ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm ² ; 20 01 35 03*- lempos; 20 01 35 04*- stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm); 20 01 35 05*- smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)) |
| 20 01 36 | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose (20 01 36 01 - temperatūros keitimo įranga; 20 01 36 02 - ekranai, monitoriai ir įranga, kurioje yra ekranų, kurių paviršiaus plotas didesnis nei 100 cm ² ; 20 01 36 03 – lempos; 20 01 36 04 - stambi įranga (bent vienas iš išorinių išmatavimų didesnis nei 50 cm); 20 01 36 05 - smulki įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm); 20 01 36 06 - smulki IT ir telekomunikacijų įranga (nė vienas iš išorinių išmatavimų neviršija 50 cm)) |
| 20 01 39 | Plastikai |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos |
| 20 03 07 | Didelių gabaritų atliekos (baldai) |

Visos bendrovės struktūrinių padalinių veikloje susidaranti atliekos rūšiuojamos jų susidarymo vietose, atsižvelgiant į atliekų rūšį ir pobūdį, nemaišomos su kitomis atliekomis ar medžiagomis, laikomos taip, kad nekeltų neigiamo poveikio darbuotojų sveikatai ir aplinkai, atitiktų gaisrinės saugos reikalavimus. Atliekų rūšiavimui ir saugojimui skirtos talpos ir (ar) konteineriai sandarūs, juos galima saugiai atidaryti ir uždaryti, atsparūs juose supakuotų pavojingų atliekų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingų atliekų konteineriai ar pakuotės paženklintos pavojingų atliekų ženklavimo etiketėmis, kaip reikalauja atliekų tvarkymo taisyklės. Struktūrinių padalinių vadovų nurodymais paskirti darbuotojai, atsakingi už susidariusių atliekų tinkamą rūšiavimą ir laikymą, teisingą duomenų atliekų susidarymo apskaitai ir savalaikiam atliekų perdavimui atliekų tvarkytojams pateikimą, atliekų laikymo vietų tinkamą priežiūrą, Visos įmonėje susidariusios atliekos perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms pagal sutartis atliekų tvarkymo taisyklėse nurodyta tvarka. Mišrios komunalinės atliekos atliekos vežamos pagal su UAB „Jonavos paslaugos“ suderintą metinį grafiką. Atliekų naudojimo ir šalinimo veiklos nutraukimo planas ir atliekų naudojimo ir šalinimo techninis reglamentas nerengiami, nes įmonė nevykdo atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 146 / 152 |

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

24.1. Nepavojingosios atliekos

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

| Numatomos naudoti atliekos | | | Atliekų naudojimo veikla | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|----------------------------|-------------|--------------------------|---|---------------------------------------|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | |

Atliekų naudojimas pagal veiklos kodus R1-R11 nevykdomas. 23 lentelė nepildoma.

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

| Numatomos šalinti atliekos | | | Atliekų šalinimas | | |
|----------------------------|-------------|--------------------------|--|---------------------------------|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | |

Atliekų šalinimas pagal veiklos kodus D1–D7, D10 nevykdomas. 24 lentelė nepildoma.

25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

| Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos | | | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|---|-------------|--------------------------|--|---------------------------------------|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |

Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti pagal veiklos kodus D8, D9, D13, D14, R12, S5 nevykdomas. 25 lentelė nepildoma.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 147 / 152 |

26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas _____

| Atliekos | | | Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|----------|-------------|--------------------------|--|---|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | |
| | | | | | |

Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas pagal veiklos kodus R13 ir (ar) D15 nevykdoma. 26 lentelė nepildoma.

27 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Įrenginio pavadinimas _____

| Atliekos | | | Atliekų laikymas | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|----------|-------------|--------------------------|--|--|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas pavadinimas | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų kiekis, t | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |
| | | | | |

Laikyti nepavojingas atliekas jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8), t.y ilgiau kaip vienerius metus nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

24.2. Pavojingosios atliekos

28 lentelė. Numatomos naudoti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų naudojimo veikla | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|--|--|----------------|----------------------|-----------------------------------|---|---------------------------------------|--|
| | | | | | Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Atliekų naudojimas pagal veiklos kodus R1-R11 nevykdomas. 28 lentelė nepildoma.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 148 / 152 |

29 lentelė. Numatomos šalinti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų šalinimas | | |
|--|--|----------------|----------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|--|
| | | | | | Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10) | Projektinis įrenginio pajėgumas | Didžiausias numatomas šalinti bendras atliekų kiekis, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Atliekų šalinimas pagal veiklos kodus D1–D7, D10 nevykdomas. 29 lentelė nepildoma.

30 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti | |
|--|--|----------------|----------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------------|
| | | | | | Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5) | Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti pagal veiklos kodus D8, D9, D13, D14, R12, S5 nevykdomas. 30 lentelė nepildoma.

31 lentelė. Didžiausiais numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas _____

| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas | | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|--|--|----------------|----------------------|-----------------------------------|--|---|--|
| | | | | | Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15) | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas pagal veiklos kodus R13 ir (ar) D15 nevykdoma. 31 lentelė nepildoma.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 149 / 152 |

32 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Įrenginio pavadinimas _____

| Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas | Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas | Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas atliekos pavadinimas | Atliekų laikymas | Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas |
|--|--|----------------|----------------------|-----------------------------------|--|--|
| | | | | | Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų kiekis, t | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Laikyti pavojingas atliekas jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8), t. y. ilgiau nei 6 mėnesius nenumatoma, todėl lentelė nepildoma

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“ 8, 8¹ punktuose nustatytus reikalavimus.

Atliekų deginimas nevykdomas. Duomenys nepateikiami.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Atliekų šalinimo sąvartynas neeksploatuojamas. Duomenys nepateikiami.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Remiantis 2011-06-13 LR SAM įsakymu Nr. V-604 patvirtinta HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, gyvenamųjų pastatų, visuomeninės paskirties pastatų bei šių pastatų aplinkos apimančių žemės sklypų 40 m. atstumu nuo AB „Achema“ teritorijos nėra, todėl pastovi triukšmo kontrolė už įmonės teritorijos ribų nevykdoma. Įmonės triukšmo lygio vertinimas pateikiamas „Azoto trąšų ir kitų pramoninių chemijos produktų gamyba AB „Achema“, Jonalaukio k. 1, Ruklos sen., Jonavos r.poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitoje“, 2017-08-02 patvirtintoje Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentorastu „Dėl poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitos“ Nr. 2.2-4295 (16.8.5.2.11). Rašto kopija – **priedas Nr. 14.**

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Įvertinus triukšmo sklaidą, ekvivalentinis triukšmo lygis ties artimiausia gyvenamąja aplinka neviršys didžiausių leidžiamų triukšmo ribinių dydžių, todėl neigiamas poveikis visuomenės sveikatai nenumatomas ir triukšmo mažinimo priemonės nenumatytos.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 150 / 152 |

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Remiantis 2010-10-04 LR SAM įsakymu Nr. V-885 patvirtinta HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, gyvenamųjų ir visuomeninės paskirties pastatų patalpų, susijusių su apgyvendinimu (viešbučių, bendrabučių ir kt.), ikimokyklinio ugdymo įstaigų, bendrojo lavinimo, profesinių, aukštųjų, neformaliojo švietimo mokyklų patalpų, kuriose vyksta mokymas ir ugdymas, asmens sveikatos priežiūros įstaigų patalpų įmonės poveikio teritorijoje nėra, todėl kvapų kontrolė pastoviai nevykdoma. Įmonės skleidžiamų kvapų vertinimas pateikiamas „Azoto trąšų ir kitų pramoninių chemijos produktų gamyba AB „Achema“, Jonalaukio k. 1, Ruklos sen., Jonavos r. poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitoje“, 2017-08-02 patvirtintoje Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentorastu „Dėl poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitos“ Nr. 2.2-4295 (16.8.5.2.11). Rašto kopija – **priedas Nr. 14.**

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

| Parametras | Vienetai | Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB) | Esamos vertės | Veiksmai tikslui pasiekti | Laukiami rezultatai | Įgyvendinimo data |
|------------|----------|---------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | |

28 lentelė nepildoma.

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 151 / 152 |

XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS

| Priedo Eil. Nr. | Priedo pavadinimas |
|-----------------|--|
| 1 | AB „Achema“ ūkinės veiklos sklypo schema su pažymėtais taršos šaltiniais, vandens išgavimo vietomis, nuotekų išleistuvais ir laboratorinės kontrolės vietomis. |
| 2 | Jonavos raj. savivaldybės administracijos 2017-12-04 išduoto Leidios Nr. LSNS-25-171204-00084 statyti naują formalino gamybos statinį kopija |
| 3 | ISO 14001 sertifikato kopija |
| 4 | Aplinkos apsaugos agentūros 2017-09-26 rašto Nr. (28.1)-A4-9841 „Sprendimas dėl AB „Achema“ formalino gamybos agregato statybos ir veiklos galimybių“ kopija |
| 5 | AB „Achema“ vidaus avarinio plano kopija |
| 6 | Naudojamų žaliavų ir medžiagų saugos duomenų lapai |
| 7 | Nuotekų tvarkymo sutarties su UAB „Jonavos vandenys“ kopija |
| 8 | LHMT pažyma apie hidrometeorologines sąlygas Išleidžiamų nuotekų poveikio paviršiniam vandens telkiniui skaičiavimas |
| 9 | Prašymas dėl chloridų išleidžiamose nuotekose normatyvo panaikinimo ir leidimo nevykdyti poveikio paviršiniam vandeniui naftos produktais monitoringo |
| 10 | AB „Achema“ aplinkos monitoringo programa |
| 11 | Su nuotekomis išleidžiamos leistinos taršos normatyvų nustatymui skaičiavimas |
| 12 | Poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programų derinimo rašto kopija |
| 13 | Potencialių geologinės aplinkos židinių inventorizavimo anketų kopijos |
| 14 | Rašto „Dėl poveikio visuomenės sveikatai vertinimo ataskaitos“ kopija |
| 15 | ŠESD stebėsenos planas |
| 16 | Mokėjimo nurodymo kopija |

| | | | |
|-------------|---|--------------------------|------------|
| AB „ACHEMA“ | PARAIŠKA TIPK LEIDIMUI Nr. 2/15, ATNAUJINTAM 2007-04-17 | Paraiškos parengimo data | 2018-11-20 |
| | PAKEISTI | Lapų Nr. | 152 / 152 |

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti.

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais:

- 1) deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį;
- 2) raštu pranešti apie bet kokius įrenginio pobūdžio arba veikimo pakeitimus ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai;
- 3) kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui.

Parašas _____

(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)



Data _____

2019.05.29

JUOZAS TUNAITIS

AB „ACHEMA“ TECHNIKOS DIREKTORIUS

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

Marius Brazlauskas
Viršininkas

Laboratorinės kontrolės centras

Brazlauskas
2019-05-29